

# REDUCTORES DE VACÍO CON REGULACIÓN NEUMÁTICA

Los reductores de vacío con regulación neumática se diferencian de los descritos anteriormente en el modo de regulación del grado de vacío: en lugar de girar manualmente un tornillo de regulación se varía la presión del aire comprimido de alimentación del cilindro neumático: cuanto mayor es la presión, mayor es el grado de vacío que se obtiene, y viceversa.

Estos aparatos sirven para regular el grado de vacío y mantenerlo constante según un valor pre-configurado (depresión secundaria), independientemente del caudal y de las oscilaciones del grado de vacío de la red (depresión principal).

A diferencia de las válvulas reguladoras de vacío, no introducen aire de la atmósfera en el circuito; de esta forma es posible crear de una única fuente de depresión, varios puntos de agarre y distintos de grados de vacío.

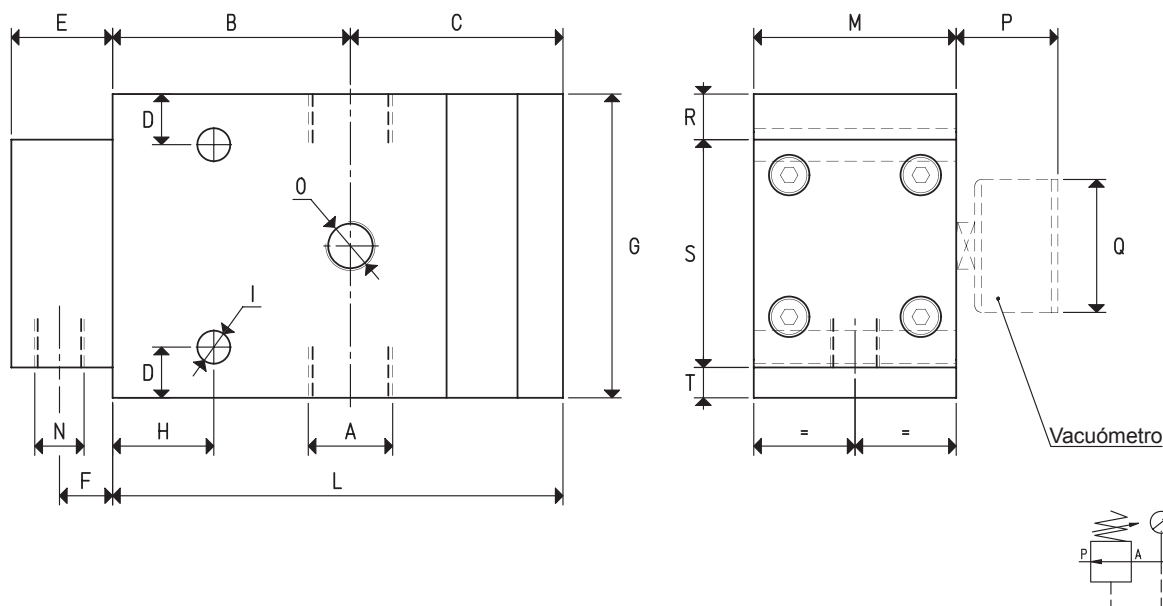
Su principio de funcionamiento está fundamentado en la acción entre un cilindro neumático de recorrido corto y un pistón fluctuante que es sostenido gracias a la diferencia de presión entre la depresión secundaria y la presión atmosférica

## Características técnicas

- Funcionamiento: reductor por membrana-pistón.
- Presión relativa de alimentación: de 0 a 3 bar para los reductores art. 11 .. 30; de 0 a 5 bar para los reductores art. 11 .. 80.
- Presión de trabajo regulable: de 800 a 1 mbar abs. para los reductores art. 11 .. 30; de 980 a 1 mbar abs. para los reductores art. 11 .. 80:
  - Caudal: de 2 a 160 m<sup>3</sup>/h.
  - Temperatura ambiente: de -10 a +80 °C.
  - Posición de instalación: cualquiera.

## Empleo

Los reductores de vacío generalmente se utilizan en sistemas centralizados donde, independientemente del grado de vacío de la central, los puntos de agarre pueden ser regulados distintamente según determinados valores. Siempre es necesario que la depresión de trabajo sea inferior a la depresión principal. Los reductores de vacío con regulación neumática también se pueden instalar lejos de su punto de control, para ello es suficiente que el cuadro de mandos disponga de un regulador de presión para los reductores.



Art.	A Ø	Caudal máx. m <sup>3</sup> /h	B	C	D	E	F	G	H	I Ø	L	M	N Ø	O Ø	P	Q Ø	R	S	T	Art. vacuómetro	Peso Kg
11 01 30	G1/4"	6	47	42.0	10	20	10.5	60	20	6.5	89.0	40	G1/8"	G1/8"	30	40	9.0	45	6.0	09 03 15	0.71
11 02 30	G3/8"	10	47	42.0	10	20	10.5	60	20	6.5	89.0	40	G1/8"	G1/8"	30	40	9.0	45	6.0	09 03 15	0.69
11 03 30	G1/2"	20	53	52.0	15	26	16.5	85	25	8.5	105.0	50	G1/8"	G1/4"	36	63	16.5	58	10.5	09 03 10	1.32
11 04 30	G3/4"	40	55	55.5	15	26	16.5	100	30	8.5	110.5	50	G1/8"	G1/4"	36	63	24.0	58	18.0	09 03 10	1.94
11 05 30	G1"	80	60	58.0	15	26	16.5	120	30	8.5	118.0	60	G1/8"	G1/4"	36	63	34.0	58	28.0	09 03 10	2.35
11 06 30	G1" 1/2	160	54	77.5	15	30	19.5	160	20	8.5	131.5	99	G1/4"	G1/4"	36	63	37.5	80	42.5	09 03 10	5.56
11 03 80	G1/2"	20	53	52.0	15	26	16.5	120	25	8.5	105.0	60	G1/8"	G1/4"	36	63	34.0	58	28.0	09 03 10	2.28
11 05 80	G1"	80	60	58.0	15	26	16.5	120	30	8.5	118.0	100	G1/8"	G1/4"	36	63	34.0	58	28.0	09 03 10	3.96
11 06 80	G1" 1/2	160	54	77.5	15	30	19.5	160	20	8.5	131.5	99	G1/4"	G1/4"	36	63	37.5	80	42.5	09 03 10	5.60

**Nota:** los vacuómetros no están incluidos en los reductores, por lo tanto, se adquieren por separado.

Factores de conversión: inch =  $\frac{mm}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{g}{453.6}$  =  $\frac{Kg}{0.4536}$

Adaptadores para roscas GAS - NPT disponibles en la pág. 1.117