

## DEPRESORES HORIZONTALES - GENERALIDADES

Se fabrican en versiones con distintas capacidades y caudales, y están formados por:

- Un depósito horizontal de chapa de acero soldada con retención de vacío perfecta.
- Una bomba de vacío con álabes giratorios, a escoger en función de la capacidad de aspiración y el grado de vacío requerido.
- Un vacuostato para la regulación del grado de vacío operativo.
- Un vacuómetro para la lectura directa del grado de vacío en el depósito.
- Un dispositivo eléctrico de control, protegido en una caja de plástico, para los depósitos de 25 y 50 litros; la caja es metálica y hermética para los depósitos de más de 100 litros.
- Una válvula manual para cortar el vacío.
- Un grifo para la evacuación de condensados.

El mantenimiento del grado de vacío en el depósito, previamente configurado con el vacuostato, es completamente automático. El funcionamiento de la bomba puede ser de tipo continuo o automático, según se prefiera.

Estos depresores normalmente se utilizan para la manipulación con ventosas de cargas especialmente pesadas o de valor, pues cuando falta corriente eléctrica las ventosas continúan funcionando un determinado tiempo, que varía en función de la capacidad del depósito.

También se recomiendan cuando se conectan varias máquinas, para centralizar el vacío.

En cuanto al consumo energético, los depresores ofrecen ventajas, pues la bomba se pone en marcha solo cuando una máquina requiere el vacío.

