

## DIÁMETRO INTERNO MÍNIMO DE LOS TUBOS RECOMENDADOS PARA LOS GENERADORES

*La selección correcta de los racores y las secciones de los tubos es fundamental para asegurar el funcionamiento correcto de una instalación de vacío; para optimizar el rendimiento de los generadores de vacío, les sugerimos consultar la tabla de abajo y seguir las indicaciones que contiene.*

Generador de vacío Artículo	Aire comprimido Ø interno tubo mm	Vacío Ø interno tubo mm	Salida Ø interno tubo mm
15 01 10	2	6	8
15 02 10	2	6	8
15 03 10	2	8	10
15 04 10	2	8	10
PVP 1	2	4	=
PVP 2	2	6	8
PVP 2 M	2	6	8
PVP 3	2	6	8
PVP 7 X	4	10	=
PVP 7 SX	4	10	=
GV 1	2	4	6
GV 2	2	4	6
GV 3	2	4	6
M 3 - M 3 SSX	2	6	=
M 7 - M 7 SSX	2	8	=
M 10 - M 10 SSX	4	10	=
M 14 - M 14 SSX	4	12	=
M 18 - M 18 SSX	4	15	=
MVG 3	2	6	=
MVG 7	2	8	=
MVG 10	4	10	=
MVG 14	4	12	=
GVMM 3	2	6	=
GVMM 7	2	8	=
GVMM 10	4	10	=
GVMM 14	4	12	=
MI 3	2	6	=
MI 7	2	8	=
MI 10	4	10	=
MI 14	4	12	=
AVG 18	8	15	=
AVG 25	9	15	=
PVP 12 MX	4	12	14
PVP 25 MX	4	15	6 x 4 tubos
PVP 40 M PA 40 - PS 40	6	27	=
PVP 70 M PA 70 - PS 70	8	27	=
PVP 100 M PA 100 - PS 100	9	27	=
PVP 140 M PA 140 - PS 140	9	35	=
PVP 170 M PA 170 - PS 170	12	35	=
PVP 200 M PA 200 - PS 200	12	40	=
PVP 250 M PA 250 - PS 250	12	40	=
PVP 300 M PA 300 - PS 300	12	50	=
PVP 25 MDX	6	27	=
PVP 35 MDX	6	27	=
PVP 50 MDX	6	27	=
PVP 60 MDX	8	27	=
PVP 75 MDX	8	27	=
PVP 150 MD	12	35	=
PVP 300 MD	12	40	=
PVP 450 MD	16	50	=
PVP 600 MD	18	60	=

**Nota:** datos válidos para tubos de como máximo 2 metros de longitud