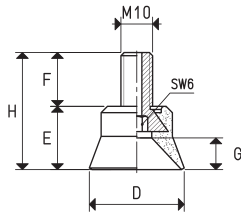


VENTOSAS CON SOPORTE VULCANIZADO

Con forma de copa profunda y un considerable grosor, estas ventosas han sido realizadas para manipular piezas y componentes de carrocerías y moldeados en chapa de acero.

Se fabrican con una mezcla especial denominada BENZ, capaz de resistir empleos intensos y el cloro contenido habitualmente en los aceites empleados para el moldeo y la embutición de chapa.

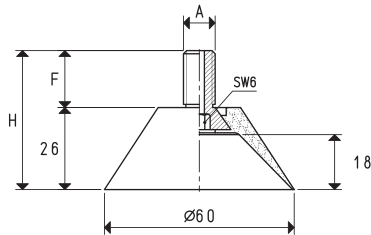
El soporte es de acero galvanizado, y está vulcanizado en la ventosa; están disponibles reducciones de acero galvanizado, para modificar la conexión de aspiración de M10 a roscas gas o NPT. Bajo pedido y para cantidades mínimas a concretar en cada caso, podemos suministrar ventosas de otras mezclas especiales, enumeradas en la pág. 21.



VENTOSAS CON SOPORTE VULCANIZADO

Art.	Fuerza Kg	D Ø	E	F	G	H	Material del soporte	Peso g
08 30 38 *	1.80	30	20	17	10	37	acero	20.8
08 40 41 *	3.20	40	23	18	12	41	acero	24.9

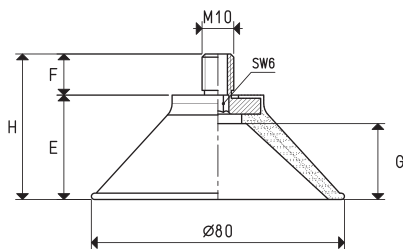
* Completar el código indicando la mezcla: B= goma BENZ; N= goma natural; S= silicona



VENTOSAS CON SOPORTE VULCANIZADO

Art.	Fuerza Kg	A Ø	F	H	Material del soporte	Peso g
08 60 45 *	7.10	M10	18	44	acero	29.5
08 60 45 1/4" *	7.10	G1/4"	10	36	acero	34.4

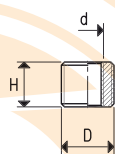
* Completar el código indicando la mezcla: B= goma BENZ; N= goma natural; S= silicona



VENTOSAS CON SOPORTE VULCANIZADO

Art.	Fuerza Kg	E	F	G	H	Material del soporte	Peso g
08 80 50 *	12.60	33	18	26	51	acero	58.0

* Completar el código indicando la mezcla: B= goma BENZ; N= goma natural; S= silicona



REDUCCIONES

Art.	D Ø	d Ø	H	Material de la reducción	Peso g
00 08 130 *	G1/4"	M10	14	acero	4.9
00 08 131 *	G3/8"	M10	14	acero	12.8
00 08 254 *	1/4" NPT	M10	14	acero	4.8
00 08 255 *	3/8" NPT	M10	14	acero	12.7