

DEPÓSITOS PARA DEPRESORES NEUMÁTICOS DOP 150 y 300

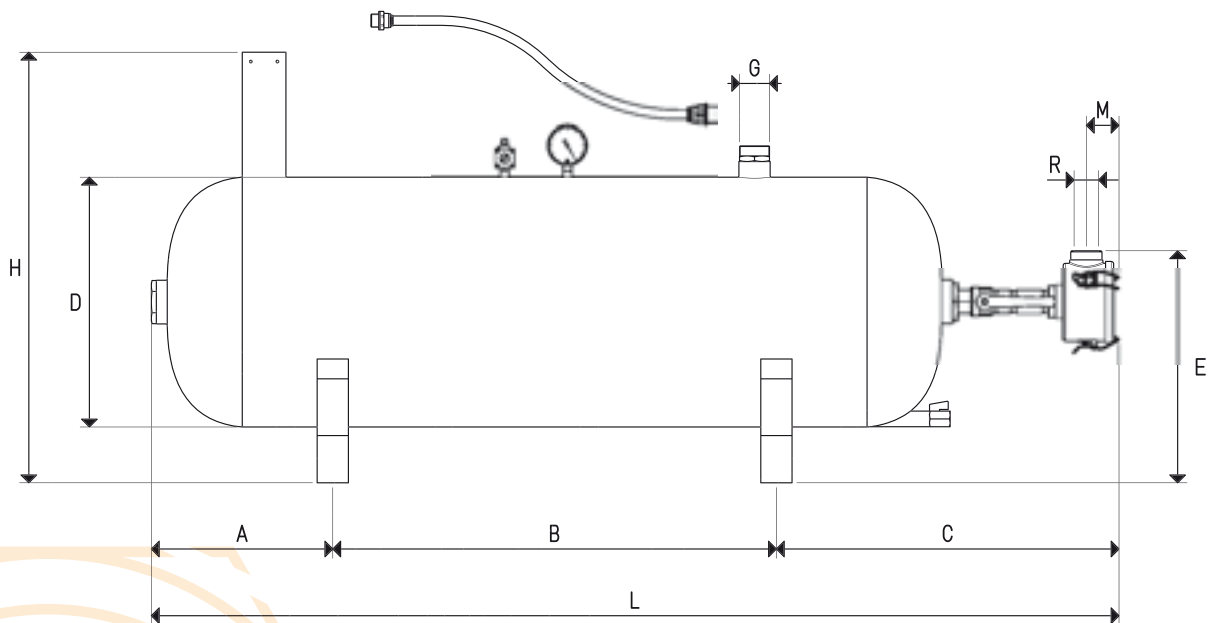
Los depósitos para depresores neumáticos son horizontales y de sección circular.

Están fabricados con chapa de acero soldada, con una retención de vacío perfecta, y acabados con pinturas especiales resistentes a la corrosión de los condensados de agua.

Están preparados para la instalación de un equipo neumático y de un generador de vacío de la serie PVP .. MDR, a escoger entre los de la tabla, que ya incorporan la válvula de retención.

Disponen de:

- Un vacuostato neumático para la regulación del grado de vacío máximo.
 - Un vacuómetro para la lectura directa del grado de vacío en el depósito.
 - Una válvula manual para cortar el vacío.
 - Un filtro de aspiración con cartucho de papel de la serie FC.
 - Un grifo para la evacuación de condensados.
 - Conductos, racores y tornillos para la conexión y la fijación del generador al depósito.
- Están disponibles con capacidades volumétricas de 150 y 300 litros.



Dibujos 3D disponibles en la página www.vuototecnica.net

Art.	Preinstalación para:													
	Depósito Litros	Peso Kg	A	B	C	D ø	E ø	G ø	H	L	M	R ø	Generador art.	Equipo neumático art.
DOP 150 01	150	31.3	270	735x350	455	400	360	G1"1/2	690	1460x410	41	G1"	PVP 150 MDR	DOP 150 90
DOP 300 01	300	50.2	320	980x450	630	500	440	G2"	775	1930x510	45	G1"1/2	PVP 300 MDR	DOP 150 90