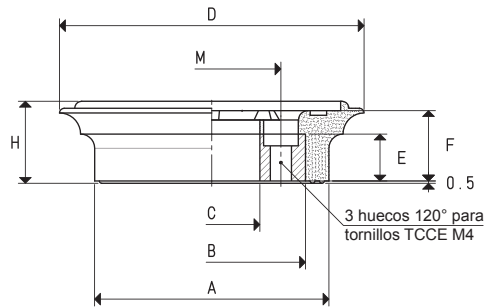


VENTOSAS REDONDAS PLANAS CON SOPORTE VULCANIZADO, PARA SUJETAR CRISTALES Y MÁRMOL

Los fabricantes de centros de trabajo para elaboración de cristal y de mármol deben disponer de sistemas de sujeción siempre más precisos y seguros, razón por la que hemos creado esta línea de ventosas.

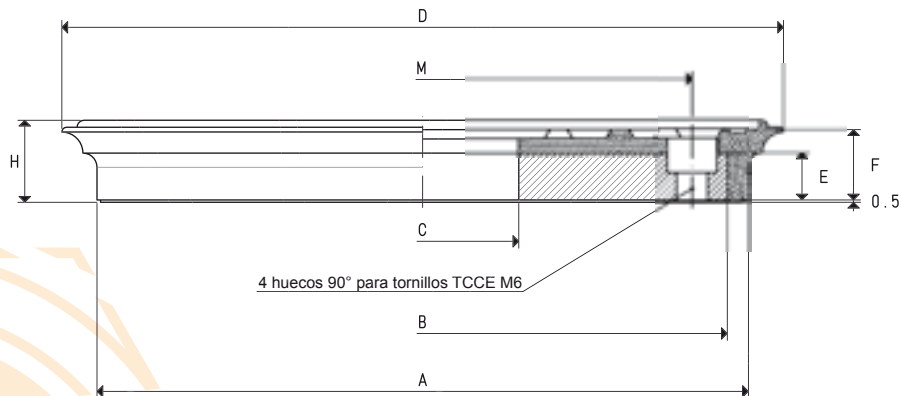
Vulcanizadas en un soporte de acero, tienen un orificio central para dejar espacio para la conexión de vacío o a una válvula con obturador de bola y 3÷4 orificios, distribuidos en una circunferencia interna, para acoger tornillos allen de fijación.

La gran flexibilidad del labio les permite adaptarse fácilmente a las placas del material que se manipula, sin riesgos de deformación o rotura, incluso para las más finas. La forma particular del plano de apoyo interno de las ventosas asegura un elevado coeficiente de rozamiento con la superficie de agarre y, gracias a la facilidad de drenaje del agua, un considerable nivel de agarre a placas de cristal o de mármol húmedas, proporcionando una sujeción firme y segura. Además, están caracterizadas por la precisión de su espesor, con un margen de tolerancia de solo cinco centésimas de milímetro. Normalmente se fabrican con goma antiaceite A, si bien bajo pedido y para una mínima cantidad a concretar en cada caso, pueden suministrarse fabricadas con otras mezclas, enumeradas en la página 21.



VENTOSAS CON SOPORTE VULCANIZADO

Art.	Fuerza Kg	A ∅	B ∅	C ∅	D ∅	E	F	H	M ∅	Material del soporte	Peso Kg
08 65 11 A	6.7	50	40	20.5	65	10	15	17.5	29.5	acero	0.09
08 85 11 A	12.0	70	60	40.5	85	10	15	17.5	49.5	acero	0.14



VENTOSA CON SOPORTE VULCANIZADO

Art.	Fuerza Kg	A ∅	B ∅	C ∅	D ∅	E	F	H	M ∅	Material del soporte	Peso Kg
08 150 11 A	42.7	139	130	41	150	10	15	17.5	115	acero	1.0