

CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS MEZCLAS DE GOMA

DENOMINAC. COMERCIAL	SIGLA INTERN.	SIGLA VT	CARACTERÍSTICAS POSITIVAS	CARACTERÍSTICAS NEGATIVAS	COLOR	TEMPERATURA DE EMPLEO	DUREZA	RESISTENCIA QUÍMICA	NORMAS ALIMENTARIAS	EMPLEO
GOMA NITRÍLICA O ANTIACEITE	NBR	A	Óptima resistencia a los aceites, al calor y al envejecimiento. Baja deformación permanente y baja permeabilidad a los gases.	Resistencia limitada al ozono, si no está tratada. Escasas propiedades dieléctricas. Baja resiliencia.	Negro	De -40 a + 130°C	60 ÷ 70° Sh.A	Resistencia a los aceites minerales, hidrocarburos, agua, vapor, gases y aceites vegetales.	Bajo pedido es posible producir ventosas atóxicas.	Con las óptimas características mecánicas de esta mezcla las ventosas pueden soportar esfuerzos elevados, como tirones, aplastamientos, golpes, etc.; son aptas para el agarre de placas metálicas, cristales y cargas con superficie lisa.
GOMA BENZ	XXXX	B	Óptima resistencia al desgaste, al envejecimiento, a los aceites con cloro, a las grasas y a las gasolinas. Baja deformación permanente. No deja cercos en las superficies de agarre de las ventosas.	Escasas propiedades dieléctricas. Baja resiliencia.	Negro Rojo	De -40 a + 170°C	60 ÷ 75° Sh.A	Resistencia a los aceites minerales con cloro, a los hidrocarburos, el agua, vapor, gases y aceites vegetales.	No recomendada para producir ventosas atóxicas.	Las ventosas producidas con esta mezcla pueden soportar esfuerzos elevados, como tirones, aplastamientos, golpes, etc.; son aptas para el agarre de placas metálicas, cristales y cargas con superficie lisa. Están particularmente recomendadas para el sector AUTOMOVILÍSTICO.
GOMA ANTI-MANCHAS BIOND	XXXX	BA	Mezcla Biond elástica y resistente al desgaste, al corte y a la perforación. No deja manchas, cercos ni huellas en las superficies de agarre.	Escasa resistencia a los aceites y al calor.	Gris	De -30 a + 80°C	45 ÷ 60° Sh.A	Discreta resistencia al agua marina, a los ácidos y a los alcalinos de media concentración.	Bajo pedido es posible producir ventosas atóxicas.	Le ventosas producidas con esta mezcla son aptas para el agarre de mármol, madera, cristal, chapa, etc, sin dejar cercos ni huellas en las superficies de agarre.
GOMA NITRÍLICA ANTI-ESTÁTICA	NBR-AS	AS	Óptima resistencia a los aceites, al calor y al envejecimiento. Baja deformación permanente. Mezcla altamente conductiva y antiestática.	Resistencia limitada al ozono si no está tratada. Baja resiliencia.	Negro	De -40 a + 130°C	60 ÷ 70° Sh.A	Óptima resistencia a los aceites minerales, hidrocarburos, agua, vapor, gases, aceites vegetales.	No recomendada para producir ventosas atóxicas.	Además de los empleos normales de la mezcla NBR, las ventosas producidas con esta mezcla pueden utilizarse en todos los casos en que sea necesario disipar cargas electrostáticas acumuladas en las superficies de agarre.
GOMA NATURAL	NR	N	Elástica y resistente al desgaste, al corte y a la perforación. Alargamiento de rotura excepcional.	Escasa resistencia a los aceites y al calor.	Negro	De -70 a + 80°C	45 ÷ 50° Sh.A	Discreta resistencia al agua marina, a los ácidos y a los alcalinos de media concentración.	Bajo pedido es posible producir ventosas atóxicas.	La flexibilidad de la mezcla permite que las ventosas puedan sujetar superficies rugosas e irregulares. Son aptas para madera, cartón, mármol, productos de arcilla cocida, cristal y plástico.

DENOMINAC. COMERCIAL	SIGLA INTERN.	SIGLA VT	CARACTERÍSTICAS POSITIVAS	CARACTERÍSTICAS NEGATIVAS	COLOR	TEMPERATURA DE EMPLEO	DUREZA	RESISTENCIA QUÍMICA	NORMAS ALIMENTARIAS	EMPLEO
GOMA NATURAL PURA	NR	NG	Es la misma mezcla descrita en la página anterior, pero no tratada	Escasa resistencia al envejecimiento, a los aceites y al calor.	Beige	De -50 a + 70°C	40 ÷ 45° Sh.A	Como la NR descrita anteriormente.	Bajo pedido, es posible producir ventosas atóxicas.	La elevada flexibilidad de la mezcla permite que estas ventosas puedan sujetar superficies muy rugosas e irregulares. Las ventosas producidas con esta mezcla están recomendadas para agarrar papel, cartón, plástico, film plástico de envasado, etc.
GOMA ESPUMA GERANIO	NR	OF	Elástica y resistente al desgaste y a la perforación. Alargamiento de rotura excepcional.	Escasa resistencia al envejecimiento, a los aceites y al calor.	Naranja	De -40 a + 80°C	25 ÷ 30° Sh.A	Discreta resistencia al agua marina, a los ácidos y a los alcalinos de media concentración.	Mezcla desaconsejada para uso alimentario.	La suavidad de la goma espuma permite obtener ventosas capaces de sujetar superficies bastas o muy rugosas.
SILICONA	VMQ	S	Comportamiento perfecto frente a altas y bajas temperaturas. Mezcla conductiva.	Propiedades mecánicas discretas. Puede dejar cercos en las superficies de agarre de las ventosas.	Neutro Blanco Rojo	De -50 a +300°C	40 ÷ 45° Sh.A	Óptima resistencia a los clorados, a los disolventes, al ozono, al oxígeno y a los rayos U.V.	Es posible producir ventosas conformes con las normas alimentarias FDA, BGA, TSCA, etc.	Las ventosas de silicona se utilizan en la industria alimentaria y electrónica, en el packaging y cuando la superficie de contacto alcanza temperaturas muy altas o muy bajas.
SILICONA ANTI-ESTÁTICA	VMQ-AS	SAS	Comportamiento perfecto frente a altas y bajas temperaturas. Mezcla altamente conductiva y antiestática.	Propiedades mecánicas discretas. Puede dejar cercos en las superficies de agarre de las ventosas.	Neutro Blanco	De -50 a + 200°C	40 ÷ 45° Sh.A	Como la mezcla silicónica VMQ.	Mezcla desaconsejada para uso alimentario.	Las ventosas de silicona antiestática se utilizan en la industria electrónica, discográfica y cuando es necesario disipar cargas electrostáticas a través de la superficie de agarre.
SILICONA ESTABILIZADA	VMQ-SS	SS	Comportamiento perfecto frente a altas y bajas temperaturas. Mezcla conductiva y antimanchas. No deja cercos ni huellas en las superficies de agarre.	Propiedades mecánicas discretas.	Neutro Blanco	De -50 a + 300°C	40 ÷ 45° Sh.A	Como la mezcla silicónica VMQ	Es posible producir ventosas para uso alimentario.	Las ventosas de silicona estabilizada se utilizan en la industria cerámica y cuando se deben resistir altas temperaturas sin dejar cercos ni huellas en las superficies de agarre.
SILICONA MAGNÉTICA	XXXX	SMG	Comportamiento perfecto frente a altas y bajas temperaturas. Mezcla conductiva con polvo de ferrita, detectable magnéticamente.	Propiedades mecánicas discretas. Si no está estabilizada, puede dejar cercos en las superficies de agarre de las ventosas.	Rosado	De -50 a + 275°C	45 ÷ 50° Sh.A	Óptima resistencia a los clorados, a los disolventes, al ozono, al oxígeno y a los rayos U.V.	La presencia de ferrita en la mezcla silicónica no permite la certificación según las normas alimentarias FDA, BGA, TSCA, etc.	Las ventosas de silicona magnética se utilizan en la industria alimentaria, siendo fácilmente detectables en caso de roturas o desprendimientos accidentales, por medio de detectores de metal para protección de alimentos.

DENOMINAC. COMERCIAL	SIGLA INTERN.	SIGLA VT	CARACTERÍSTICAS POSITIVAS	CARACTERÍSTICAS NEGATIVAS	COLOR	TEMPERATURA DE EMPLEO	DUREZA	RESISTENCIA QUÍMICA	NORMAS ALIMENTARIAS	EMPLEO
VITON®	FKM	V	Óptima resistencia a agresiones químicas; perfecta frente a los lubricantes y al calor. Buen comportamiento frente a la compresión y buena elasticidad. No deja cercos.	Escasa resistencia a los alcalinos y a los quetonos.	Verde Marrón	De -20 a + 300°C	50 ÷ 60° Sh.A	Óptima resistencia a la luz solar, a las llamas y a las altas temperaturas; a los hidrocarburos aromáticos y alifáticos; a las agresiones químicas y a los disolventes químicos.	No recomendada para producir ventosas atóxicas.	Con esta mezcla se fabrican ventosas especialmente adecuadas para la industria mecánica, petrolífera, química, farmacéutica, aeronáutica y nuclear.
POLIURETANO VULKOLLAN®	AU-EU	PU	Elevadísima resistencia a la abrasión, a la tracción, a la flexión y a los aceites. No deja cercos.	Escasa resistencia al agua, a los alcalinos y a los ácidos.	Marfil Azul	De -30 a + 100°C	60 ÷ 70° Sh.A	Óptima resistencia a los productos petrolíferos.	No recomendada para producir ventosas atóxicas.	Apta para ventosas sometidas a empujes pesados, intensos y continuos.
DUTRAL®	EPDM	EPDM	Óptima resistencia al calor, a los agentes atmosféricos y al envejecimiento. Óptima resistencia a las bajas temperaturas	Escasa elasticidad.	Negro	De -60 a + 150°C	50 ÷ 70° Sh.A	Buena resistencia a agresiones químicas y al oxígeno.	No recomendada para producir ventosas atóxicas.	Las ventosas de EPDM están recomendadas para máquinas instaladas a la intemperie, sometidas a la acción de los agentes atmosféricos y el agua marina. Su comportamiento frente a la tinta de impresión y los disolventes es óptimo.
NEOPRENO®	CR	NE	Discreta resistencia a los aceites. Óptima resistencia al ozono, al agua del mar y al envejecimiento. Buena resistencia al corte, la abrasión y la combustión.	Elasticidad escasa. Riesgo de deformación permanente con el tiempo.	Negro	De -20 a + 120°C	50 ÷ 70° Sh.A	Óptima resistencia a los productos petrolíferos, a la luz solar, a los agentes atmosféricos, al ozono y a las llamas.	No recomendada para producir ventosas atóxicas.	Las ventosas producidas con esta mezcla son utilizadas en la industria eléctrica y en sistemas de manipulación instalados a la intemperie, sometidos a la acción de los agentes atmosféricos.
GOMA ESPUMA NEOPRENO®	CR	NF	Discreta resistencia a los aceites. Óptima resistencia al ozono, al agua del mar y al envejecimiento. Buena resistencia al corte, la abrasión y la combustión.	Elasticidad escasa. Tendencia a deformarse con el tiempo.	Negro	De -20 a + 80°C	30 ÷ 35 Sh.A	Óptima resistencia a los productos petrolíferos, a la luz solar, a los agentes atmosféricos y al ozono.	No recomendada para alimentario.	La suavidad de esta mezcla permite obtener ventosas para el agarre de cargas con superficies bastas o muy rugosas aptas para funcionar a la intemperie, sometidas a la acción de los agentes atmosféricos.