

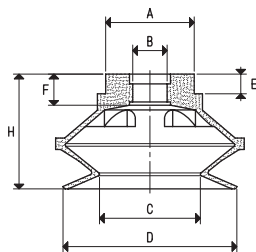
# VENTOSAS DE FUELLE REFORZADO CON SOPORTES MACHO Y HEMBRA

La forma especial de las ventosas de fuelle les permite, cuando entran en contacto con la superficie de la carga que se manipula y se ha creado vacío, replegarse rápidamente, elevando la carga unos centímetros, independientemente de los movimientos del automatismo; este rápido movimiento impide que la carga situada debajo permanezca en contacto con la elevada.

Gracias a esta característica, las ventosas de fuelle están recomendadas para todos aquellos casos en que se necesite separar y manipular hojas de papel y cartón, chapa fina, tableros de madera, placas de cristal, etc.

Gracias a su gran flexibilidad, también pueden utilizarse para compensar errores de horizontalidad o para el agarre de superficies inclinadas. Sus soportes, de aluminio y anodizados, cuentan con un perno central, rosca macho o hembra, para facilitar la aspiración y la fijación al automatismo. Las ventosas pueden ser encajadas en los soportes sin necesidad de cola.

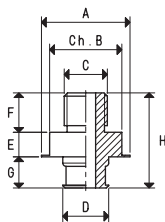
Como repuesto, es suficiente solicitar la ventosa indicada en la tabla, de la mezcla que se desee.



## VENTOSAS

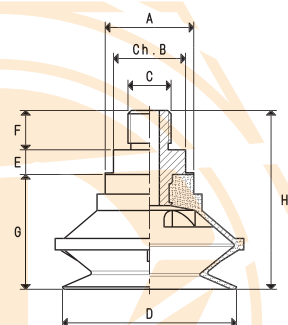
Art.	Fuerza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H
<b>01 22 19 *</b>	0.95	14.5	5.0	11.0	22	4	5.5	19
<b>01 34 26 *</b>	2.26	14.5	5.0	17.0	34	4	5.5	26
<b>01 43 28 *</b>	3.62	20.0	6.5	21.5	43	4	7.0	28
<b>01 53 35 *</b>	5.51	27.0	10.5	30.5	53	6	9.5	35

\* Completar el código indicando la mezcla: A= goma antiaceite; N= goma natural; S= silicona



## SOPORTES MACHO

Art.	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Material del soporte	Para ventosa art.	Peso g
<b>00 08 133</b>	14.5	13	G1/8"	8.5	5.5	8	5.0	18.5	aluminio	01 22 19 01 34 26	3.5
<b>00 08 135</b>	20.0	17	G1/4"	10.0	7.5	12	7.5	27.0	aluminio	01 43 28	9.5
<b>00 08 142</b>	27.0	22	G1/4"	14.0	7.5	12	9.5	29.0	aluminio	01 53 35	15.7



## VENTOSAS CON SOPORTE MACHO

Art.	Fuerza Kg	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Art. ventosa	Art. soporte	Peso g
<b>08 22 19 *</b>	0.95	14.5	13	G1/8"	22	5.5	8	19	32.5	01 22 19	00 08 133	6.2
<b>08 34 26 *</b>	2.26	14.5	13	G1/8"	34	5.5	8	26	39.5	01 34 26	00 08 133	15.2
<b>08 43 28 *</b>	3.62	20.0	17	G1/4"	43	7.5	12	28	47.5	01 43 28	00 08 135	18.5
<b>08 53 35 *</b>	5.51	27.0	22	G1/4"	53	7.5	12	35	54.5	01 53 35	00 08 142	33.3

\* Completar el código indicando la mezcla: A= goma antiaceite; N= goma natural; S= silicona

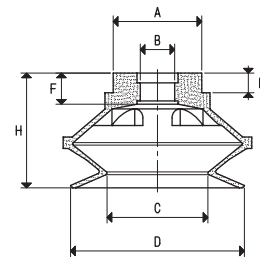
# VENTOSAS DE FUELLE REFORZADO CON SOPORTES HEMBRA



## VENTOSAS

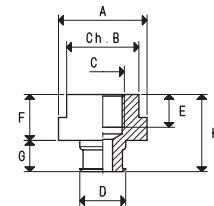
Art.	Fuerza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H
01 22 19 *	0.95	14.5	5.0	11.0	22	4	5.5	19
01 34 26 *	2.26	14.5	5.0	17.0	34	4	5.5	26
01 43 28 *	3.62	20.0	6.5	21.5	43	4	7.0	28
01 53 35 *	5.51	27.0	10.5	30.5	53	6	9.5	35

\* Completar el código indicando la mezcla: A= goma antiaceite; N= goma natural; S= silicona



## SOPORTES HEMBRA

Art.	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Material del soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 132	14.5	13	G1/8"	8.5	8	12	5.0	17.0	aluminio	01 22 19 01 34 26	3.8
00 08 134	20.0	17	G1/4"	10.0	10	14	7.5	21.5	aluminio	01 43 28	8.3
00 08 141	27.0	22	G1/4"	14.0	10	14	9.5	23.5	aluminio	01 53 35	19.7



## VENTOSAS CON SOPORTE HEMBRA

Art.	Fuerza Kg	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Art. ventosa	Art. soporte	Peso g
08 22 19 F *	0.95	14.5	13	G1/8"	22	8	12	19	31	01 22 19	00 08 132	6.5
08 34 26 F *	2.26	14.5	13	G1/8"	34	8	12	26	38	01 34 26	00 08 132	9.5
08 43 28 F *	3.62	20.0	17	G1/4"	43	10	14	28	42	01 43 28	00 08 134	17.3
08 53 35 F *	5.51	27.0	22	G1/4"	53	10	14	35	49	01 53 35	00 08 141	37.3

\* Completar el código indicando la mezcla: A= goma antiaceite; N= goma natural; S= silicona

