

VENTOSAS CON UN SOLO FUELLE CON SOPORTE VULCANIZADO

1

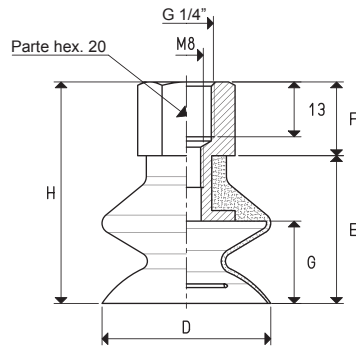


Las ventosas descritas en esta página, a diferencia de las descritas anteriormente, se vulcanizan en un soporte de aluminio hexagonal, con conexión rosca macho o hembra, en cuyo interior existe un orificio roscado M8, para poder introducir un tornillo sin cabeza con orificio calibrado (ver pág. 1.118). La característica principal de las ventosas de fuelle es la de poderse replegar rápidamente durante el agarre, elevando de esta forma, la carga unos centímetros, independientemente de los movimientos del automatismo; este rápido movimiento impide que la carga situada debajo permanezca en contacto con la elevada.

Gracias a esta característica están particularmente indicadas para separar y agarrar hojas finas de chapa, placas de cristal, tableros de madera aglomerada o prensada, laminados plásticos, etc.

Gracias a su gran flexibilidad, también pueden utilizarse para compensar errores de horizontalidad o para el agarre de superficies inclinadas.

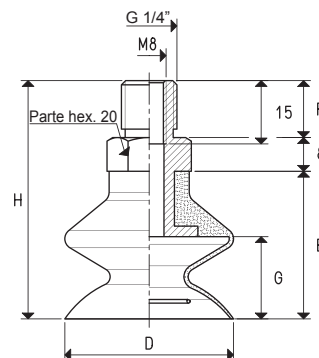
Estas ventosas están disponibles en las mezclas estándar y, a partir de una cantidad mínima a concretar en cada caso, también pueden ser fabricadas con mezclas especiales, indicadas en la página 21.



VENTOSAS CON UN SOLO FUELLE, CON SOPORTE VULCANIZADO HEMBRA

Art.	Fuerza Kg	D Ø	E	F	G	H	Material del soporte	Peso g
08 40 30 *	3.14	40	35	17	18	52	aluminio	32.4
08 50 30 *	4.90	50	37	17	20	54	aluminio	40.9
08 60 30 *	7.06	60	39	17	21	56	aluminio	53.6
08 85 30 *	14.08	85	50	17	31	67	aluminio	122.0

* Completar el código indicando la mezcla: A= goma antiaceite; N= goma natural; S= silicona



VENTOSAS CON UN SOLO FUELLE, CON SOPORTE VULCANIZADO MACHO

Art.	Fuerza Kg	D Ø	E	F	G	H	Material del soporte	Peso g
08 40 30 M *	3.14	40	35	13.5	18	56.5	aluminio	29.1
08 50 30 M *	4.90	50	37	13.5	20	58.5	aluminio	39.0
08 60 30 M *	7.06	60	39	13.5	21	60.5	aluminio	51.2
08 85 30 M *	14.08	85	50	13.5	31	71.5	aluminio	115.0

* Completar el código indicando la mezcla: A= goma antiaceite; N= goma natural; S= silicona

Factores de conversión: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adaptadores para roscas GAS - NPT disponibles en la pág. 1.117

Dibujos 3D disponibles en la página www.vuototecnica.net