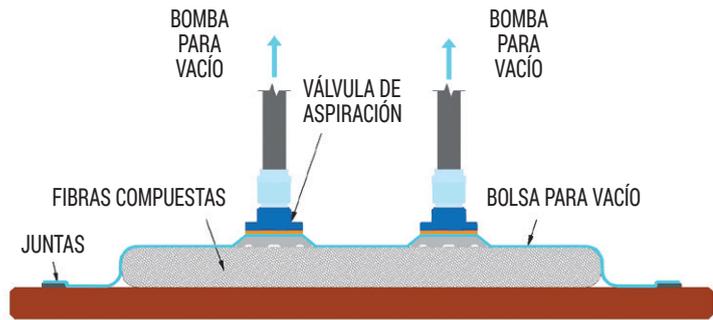


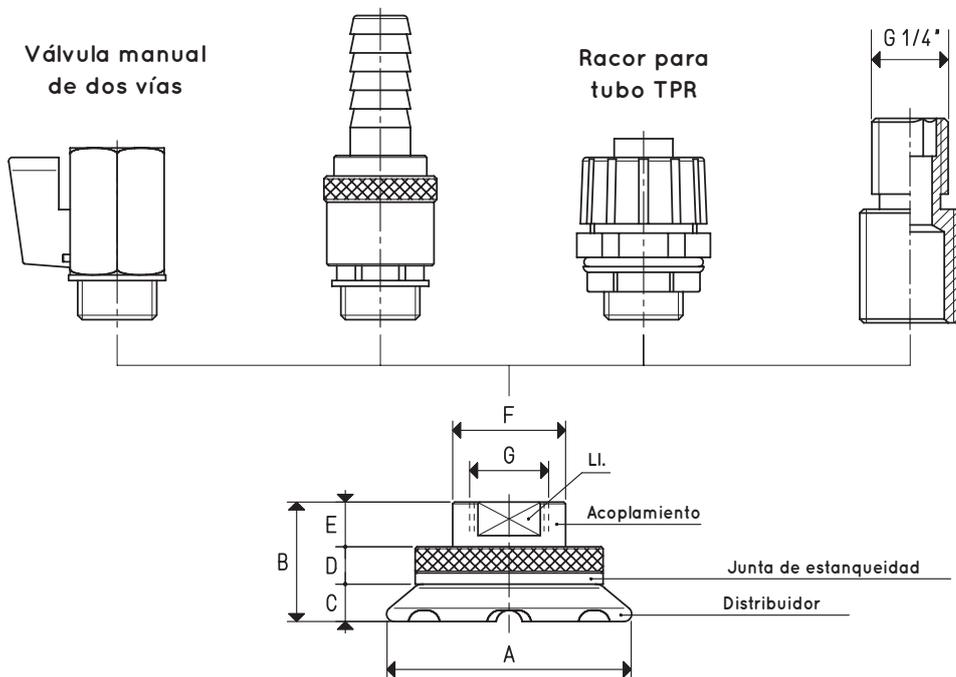
VÁLVULAS DE ASPIRACIÓN PARA SACOS DE PENSADO AL VACÍO

Para permitir la creación de una rápida conexión para el vacío de los sacos de prensado para productos de fibras compuestas, han sido fabricadas válvulas de aspiración, ilustradas y descritas en esta página. Estas válvulas están compuestas por un distribuidor de acero, que se debe introducir dentro del saco, dotado de un alojamiento de levas adecuado para recibir el acoplamiento rápido de conexión de vacío; este último, de aluminio moleteado o anodizado, se acopla fácilmente al distribuidor al girarlo simplemente sobre el propio eje de aproximadamente 90°, después de haberlo activado. Una junta de silicona, que se debe interponer entre los dos elementos y el saco de prensado, garantiza una perfecta estanqueidad de vacío. En las válvulas de aspiración es posible ensamblar válvulas manuales de dos vías, racores de acoplamiento rápido o simplemente racores para tubos flexibles. Actualmente, están disponibles en las dos versiones indicadas en el esquema pero, a petición y para cantidades mínimas, pueden suministrarse con dimensiones y formas diferentes. Temperatura máxima de uso: 220°



Racor con acoplamiento rápido

Reducciones



Art.	Máximo caudal recomendado m ³ /h	Orificio de realizar en el saco Ø	Válvula manual de dos vías art.	Racor de acoplamiento rápido art.	Racor para tubo TPR art.	Reducciones art.											
							Peso g	A Ø	B	C	D	E	F Ø	G Ø	LI.		
VSS 3/8"	10	16	13 02 11	RR3/8"	RTPR3/8"	0008220	178	60	32	10	13	9	24	G3/8"	19		
VSS 1/2"	20	19	13 03 11	RR1/2"	RTPR1/2"		218	65	35	10	13	12	30	G1/2"	25		

Nota: Las válvulas de dos vías y los racores no forman parte integrante de las válvulas de aspiración y, por tanto, deben pedirse por separado.