



BOMBAS DE VACÍO VTL 40/G1, 50/G1 y 65/G1

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net

Son bombas de vacío de paletas rotativas, con una capacidad de aspiración de 40, 50 y 65 m³/h.

La lubricación es de succión con recirculación de aceite y se puede regular mediante dos lubricadores situados cerca de los cojinetes de soporte.

El rotor está empalmado con un eje propio y está soportado por cojinetes independientes, situados en las dos bridas de cierre de la bomba.

Por tanto, la bomba y el motor eléctrico son dos unidades independientes, fijadas a un soporte específico, acopladas entre sí mediante un conector elástico de transmisión.

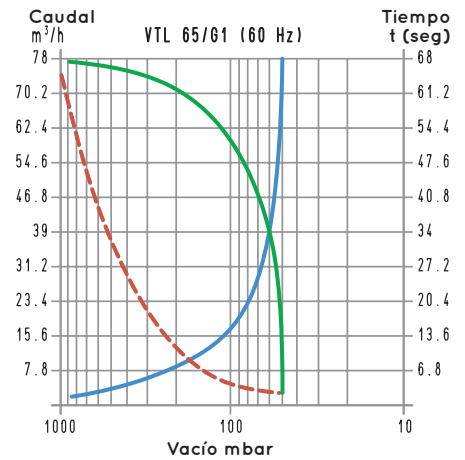
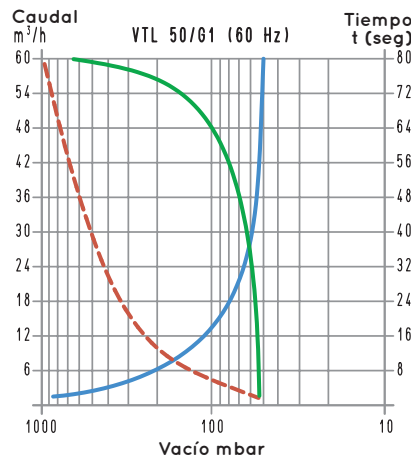
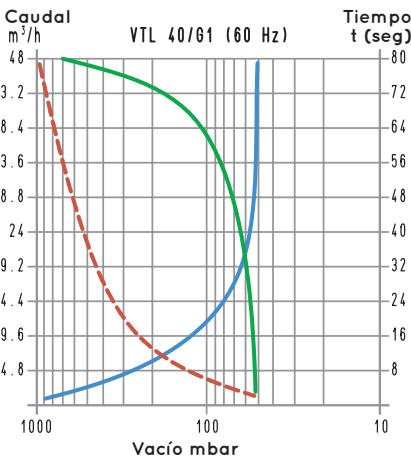
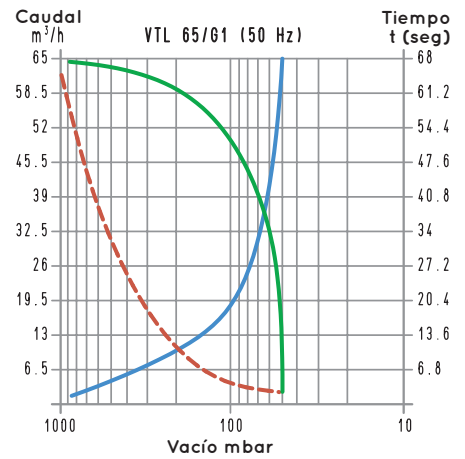
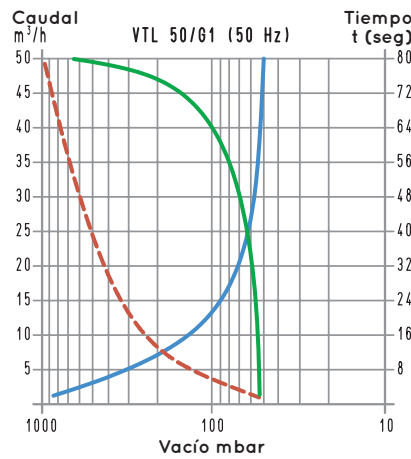
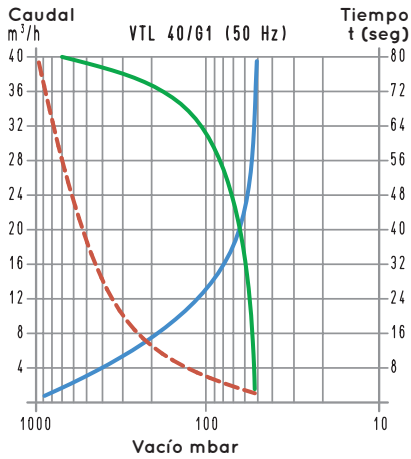
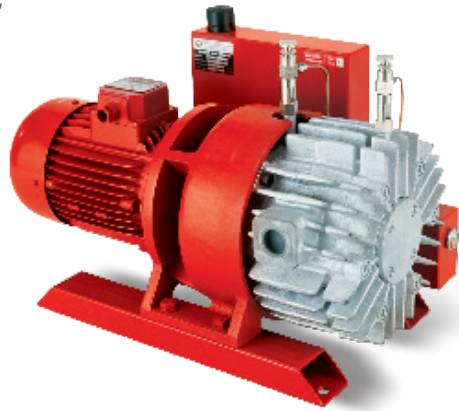
Esta forma permite utilizar motores eléctricos estándar, con la forma y el tamaño indicados en la tabla.

El enfriamiento de la bomba es de tipo superficial; el calor se dispersa de la superficie exterior, aletada específicamente, mediante un ventilador radial situado entre el motor y la bomba.

En la descarga de la bomba hay un depósito para la recuperación del aceite, que contiene un filtro separador en su interior que impide la formación de nieblas de aceite y, al mismo tiempo, reduce el ruido.

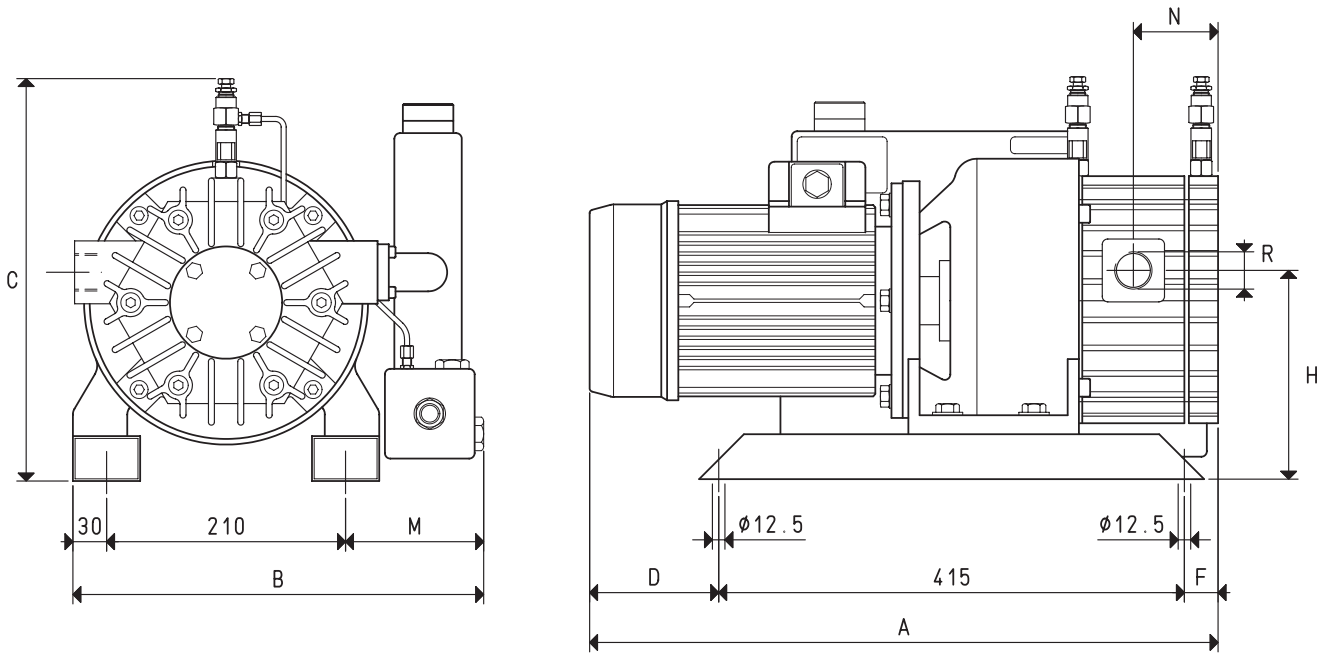
Para la aspiración es indispensable instalar una válvula de retención y un filtro adecuado para retener eventuales impurezas aspiradas.

Se suministran solo con motores eléctricos trifásicos.



Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración)
 - - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares)
 - Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros
- V_1 : volumen por vaciar (l)
 t_1 : tiempo por calcular (s)
 t : tiempo en la tabla (s)



Art.	VTL 40/G1		VTL 50/G1		VTL 65/G1		
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	
Frecuencia	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	
Caudal m ³ /h	40.0	48.0	50.0	60.0	65.0	78.0	
Presión final mbar abs.	50		50		50		
Ejecución del motor 3~ voltio	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	
Potencia del motor 3~ kW	1.10	1.35	1.50	1.80	1.50	1.80	
Protección del motor IP	55		55		55		
Velocidad de rotación g/minuto ⁻¹	1440	1750	1440	1750	1440	1750	
Forma del motor	B5		B5		B5		
Tamaño del motor	90		90		90		
Nivel de ruido dB(A)	68	70	68	70	70	72	
Peso máx. 3~ kg	51.0		54.0		71.0		
A	520		560		580		
B	365		365		365		
C	350		350		350		
D	60		115		120		
F	45		30		45		
H	186		186		186		
M	125		125		125		
N	70		80		80		
R Ø gas	G1"		G1"		G1"		
Accesorios y repuestos		VTL 40/G1		VTL 50/G1		VTL 65/G1	
Carga de aceite l		0.85		1.00		1.00	
Aceite de lubricación tipo		ISO 100		ISO 100		ISO 100	
Paleta art.		00 VTL 40G1 10 (N°6)		00 VTL 50G1 10 (N°6)		00 VTL 65G1 10 (N°6)	
Kit de juntas art.		00 KIT VTL 40G1		00 KIT VTL 50G1		00 KIT VTL 65 G1	
Válvula de retención art.		10 05 15		10 05 15		10 05 15	
Filtro de aspiración art.		FB 30 - FC 30 - FPL 5- FCL 5- FIL 5		FB 30 - FC 30 - FPL 5- FCL 5- FIL 5		FB 30 - FC 30 - FPL 5- FCL 5- FIL 5	
Lubricador por goteo regulable art.		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{mm}{25.4}$; libras = $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0,588; pulgadas Hg = mbar x 0,0295; psi = bar x 14,6