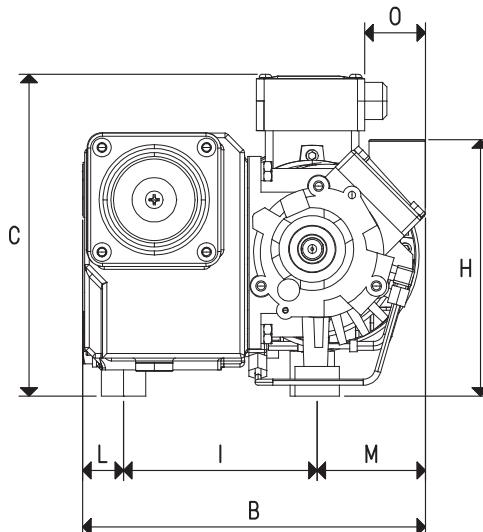
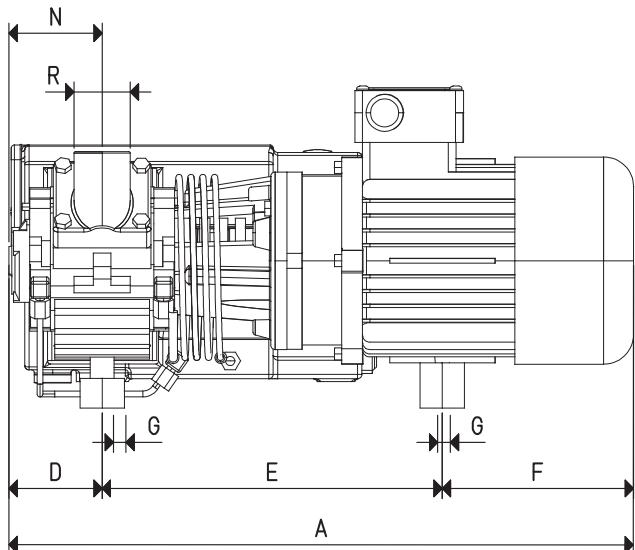


Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{V_0}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración) V_1 : volumen por vaciar (l)
- - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbaras) t_1 : tiempo por calcular (s)
- Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros t : tiempo en la tabla (s)



BOMBA DE VACÍO RVP 21, EN BAÑO DE ACEITE



Art.	RVP 21
Frecuencia	50 Hz
Caudal	m ³ /h
Presión final	mbar abs.
Ejecución del motor	3~
Voltio	1~
Potencia del motor	3~
kW	1~
Protección del motor	IP
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹
Forma del motor	
Tamaño del motor	
Nivel de ruido	dB(A)
Peso máx.	3~
kg	1~
A	
B	
C	
D	
E	
F	
G	Ø
H	
I	
L	
M	
N	
O	
R	Ø gas
Accesorios y repuestos	RVP 21
Carga de aceite	I
Aceite de lubricación	tipo
Cartucho separador de aceite	art.
N.º 3 paletas	art.
Kit de juntas	art.
Válvula de retención	art.
Filtro de aspiración	art.
Válvula de lastre	art.

Nota: Al añadir la letra M al artículo, la bomba se suministra con motor eléctrico monofásico (por ejemplo, RVP 21 M).

Al añadir la letra Z al artículo, la bomba se suministra con válvula de lastre (por ejemplo, RVP 21 Z).

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0,588; pulgadas Hg = mbar x 0,0295; psi = bar x 14,6