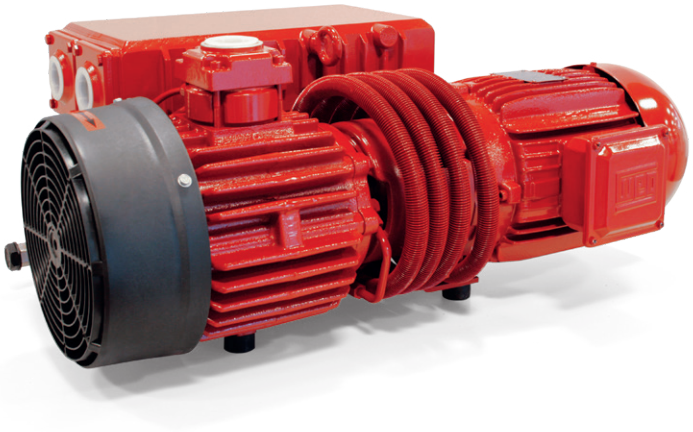
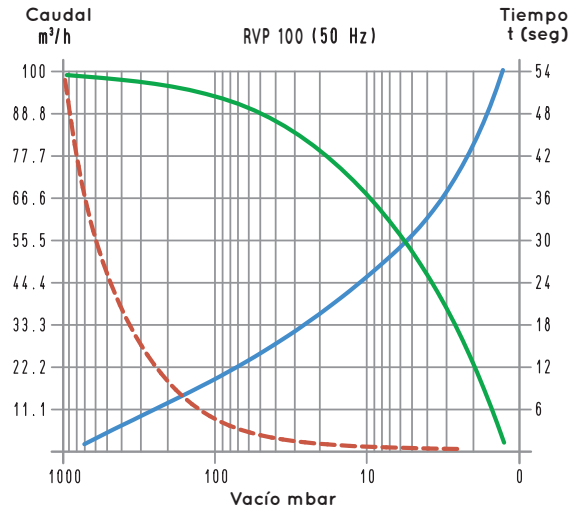
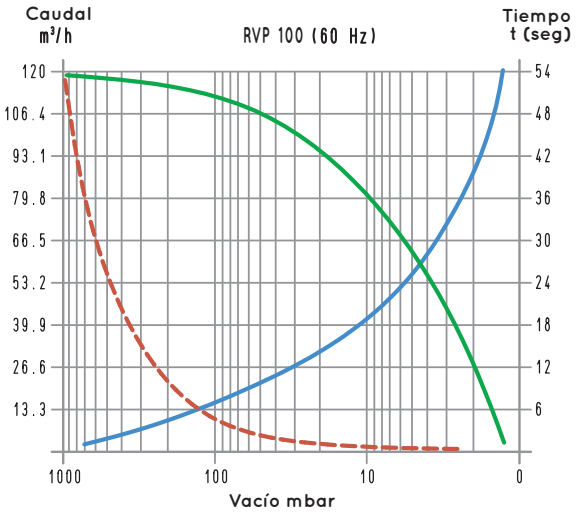
Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web **vuototecnica.net**





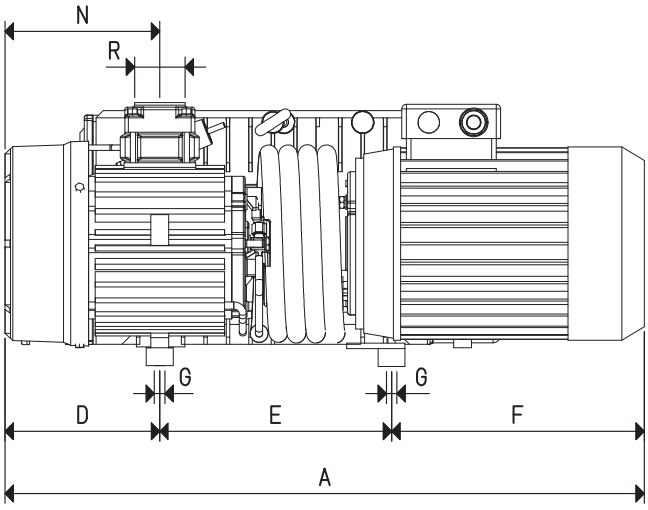


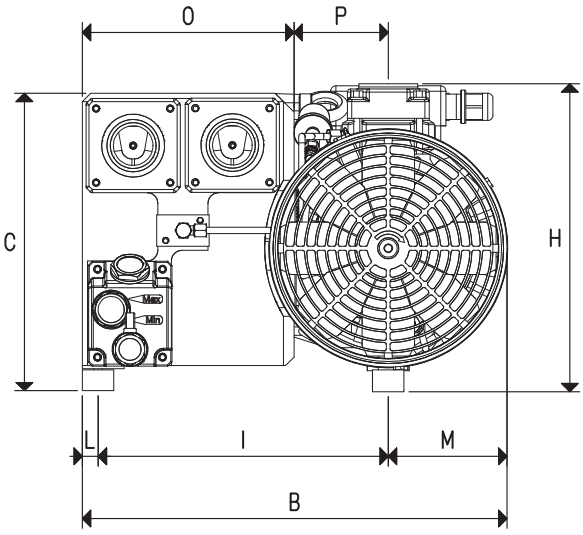
Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1, aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración)
- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares)
- Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros

V_1: volumen por vaciar (l)
t_1 : tiempo por calcular (s)
t : tiempo en la tabla (s)

BOMBA DE VACÍO RVP 100, EN BAÑO DE ACEITE





Art.		RVP 100		
Frecuencia		50 Hz		60 Hz
Caudal	m^3/h	100.0		120.0
Presión final	mbar abs.		0.5	
Cantidad de vapor H_2O admisible	kg/h		1.5	
Ejecución del motor 3~	Voltio	230/400 ± 10%		275/480 ± 10%
Potencia del motor 3~	kW	2.2		3.0
Protección del motor	IP		55	
Velocidad de rotación	g/minuto $^{-1}$	1450		1740
Forma del motor			B14	
Tamaño del motor			100	
Nivel de ruido	dB(A)	67		69
Peso máx.	kg		78.0	
A			710	
B			405	
C			280	
D			175	
E			360	
F			275	
G	Ø		M8	
H			290	
I			277	
L			15	
M			113	
N			170	
O			200	
P			90	
R	Ø gas		G1"1/4	

Accesorios y repuestos		RVP 100
Carga de aceite	l	2
Aceite de lubricación	tipo	VT OIL 100
Filtro de aceite	art.	00 RVP 100 07
N.º 2 cartuchos de eliminación del aceite	art.	00 RVP 100 05
N.º 3 paletas	art.	00 RVP 100 04
Kit de juntas	art.	00 RVP 100 06
Válvula de retención	art.	00 RVP 100 03
Filtro de aspiración	art.	FC 35
Válvula de lastre	art.	integrada

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{mm}{25.4}$; libras = $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$ cfm= m^3/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6