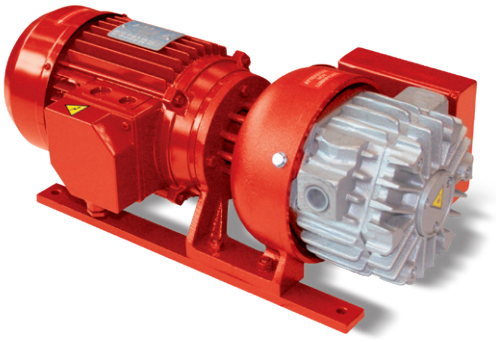
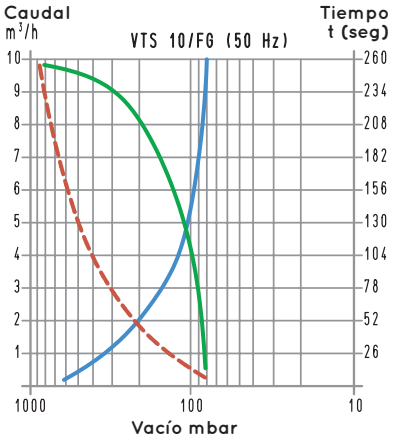
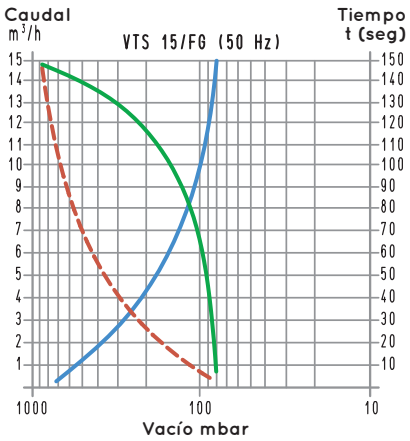
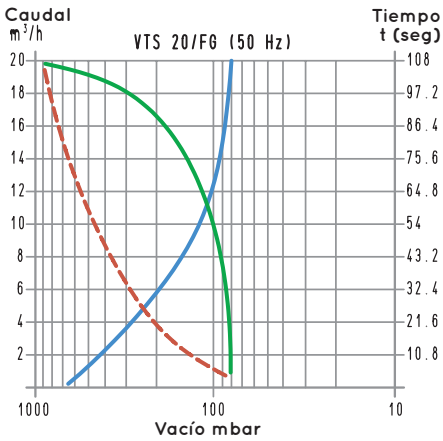
BOMBAS DE VACÍO EN SECO VTS 10/FG ÷ 35/FG

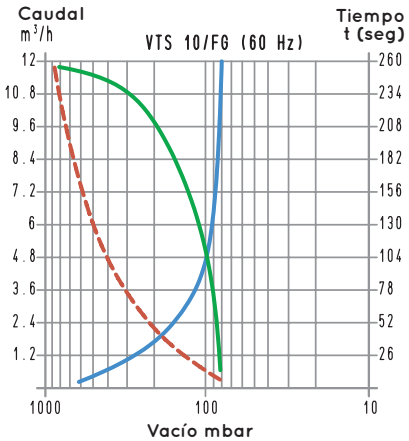
Son bombas de vacío de paletas rotativas, sin lubricación, con una capacidad de aspiración de 10, 15, 20, 25, 30 y 35 m³/h. La particular forma de la cámara de trabajo del estátor y el grafito especial con el que están realizadas las paletas y las bridas de cierre, permiten que estas bombas funcionen sin el uso de lubricante.
El rotor de la bomba está empalmado con un eje propio y está soportado por cojinetes independientes, situados en las dos bridas de cierre de la bomba.
De este modo, bomba y motor eléctrico son dos unidades independientes, fijadas a un soporte específico, acopladas entre sí mediante un conector elástico de transmisión.
Esta forma permite utilizar motores eléctricos estándar, con la forma y el tamaño indicados en la tabla.
El enfriamiento de la bomba es de tipo superficial; el calor se dispersa de la superficie exterior, aletada específicamente, mediante un ventilador radial situado entre el motor y la bomba.
En la descarga de la bomba hay un filtro con función de silenciador.
Para la aspiración se recomienda la instalación de un filtro, apto para retener eventuales impurezas aspiradas. El uso de estas bombas se desaconseja cuando el fluido que se debe aspirar contiene vapores o condensaciones de agua o de aceite.
Esta serie de bombas también puede suministrarse con motores eléctricos monofásicos.

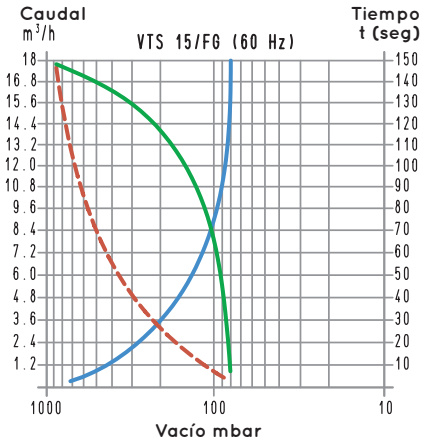


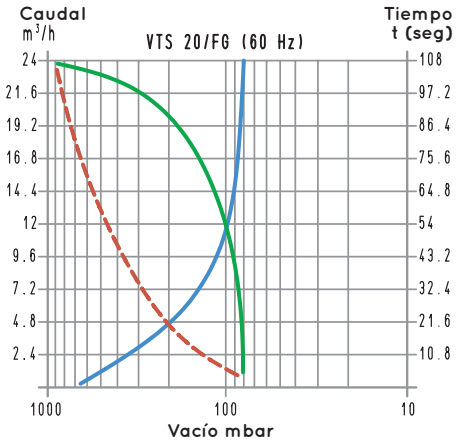










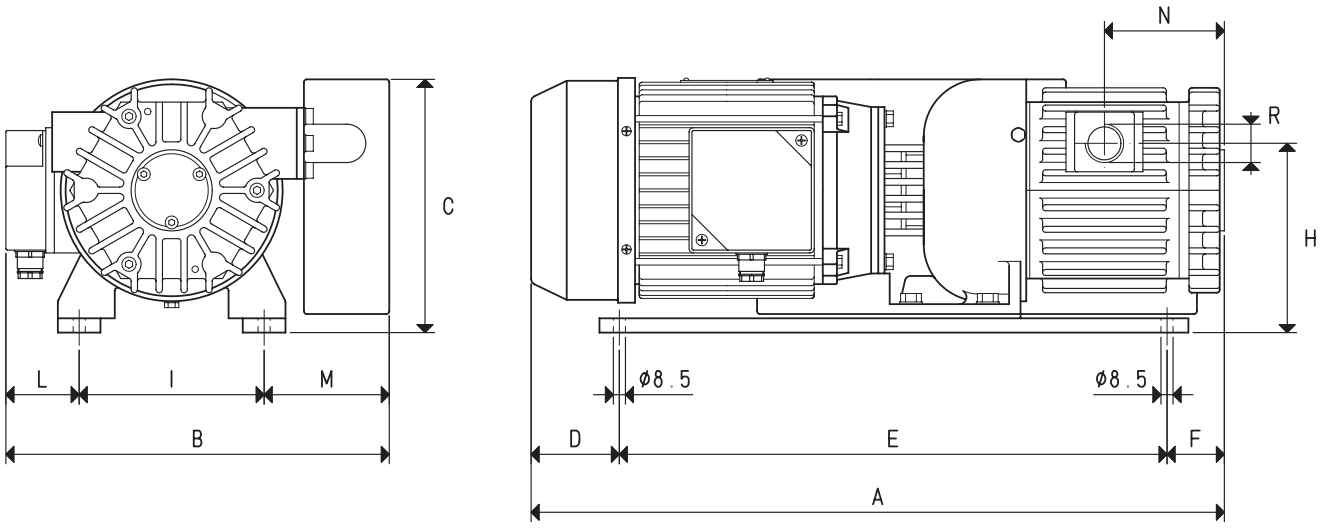


Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1, aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración)
Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares)
Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros

V_1: volumen por vaciar (l)
t_1 : tiempo por calcular (s)
t : tiempo en la tabla (s)

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web **vuototecnica.net**



Art.		VTS 10/FG		VTS 15/FG		VTS 20/FG	
Frecuencia		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Caudal	m^3/h	10.0	12.0	15.0	18.0	20.0	24.0
Presión final	mbar abs.	80		80		80	
Ejecución del motor	3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Voltio	1~	230±10%		230±10%		230±10%	
Potencia del motor	3~	0.35	0.40	0.55	0.66	0.55	0.66
kW	1~	0.25	0.30	0.55	0.66	0.55	0.66
Protección del motor	IP	55		55		55	
Velocidad de rotación	g/minuto $^{-1}$	1400	1680	1400	1680	1400	1680
Forma del motor		B14		B14		B14	
Tamaño del motor		80		80		80	
Nivel de ruido	dB(A)	64	66	65	67	65	67
Peso máx.	3~	22.0		24.0		27.3	
kg	1~	22.4		24.4		27.8	
A		430		450		470	
B		265		265		265	
C		170		170		170	
D		65		65		65	
E		340		340		340	
F		25		45		65	
H		133		133		133	
I		130		130		130	
L		55		55		55	
M		80		80		80	
N		73		83		93	
R	Ø gas	G1/2"		G1/2"		G1/2"	

Accesorios y repuestos		VTS 10/FG	VTS 15/FG	VTS 20/FG
N.º 6 paletas de grafito	art.	00 VTS 10FG 10	00 VTS 15FG 10	00 VTS 20FG 10
Kit de juntas	art.	00 KIT VTS 10FG	00 KIT VTS 15FG	00 KIT VTS 20FG
Válvula de retención	art.	10 03 10	10 03 10	10 03 10
Filtro de aspiración	art.	FB 20/FC 20	FB 20/FC 20	FB 20/FC 20

Nota: Al añadir la letra M al artículo, la bomba se suministra con motor eléctrico monofásico (por ejemplo, VTS 10/FG M).

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{mm}{25.4}$; libras = $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$ cfm= m^3/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6