



BOMBAS DE VACÍO EN SECO VTS 25/FG, 30/FG y 35/FG

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net

Son bombas de vacío de paletas rotativas, sin lubricación, con una capacidad de aspiración de 25, 30 y 35 m³/h. La particular forma de la cámara de trabajo del estátor y el grafito especial con el que están realizadas las paletas y las bridas de cierre, permiten que estas bombas funcionen sin el uso de lubricante.

El rotor de la bomba está empalmado con un eje propio y está soportado por cojinetes independientes, situados en las dos bridas de cierre de la bomba.

De este modo, bomba y motor eléctrico son dos unidades independientes, fijadas a un soporte específico, acopladas entre sí mediante un conector elástico de transmisión.

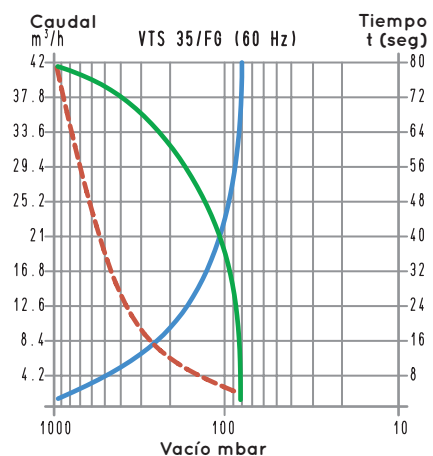
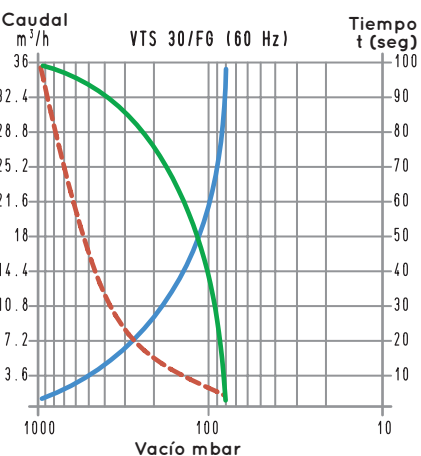
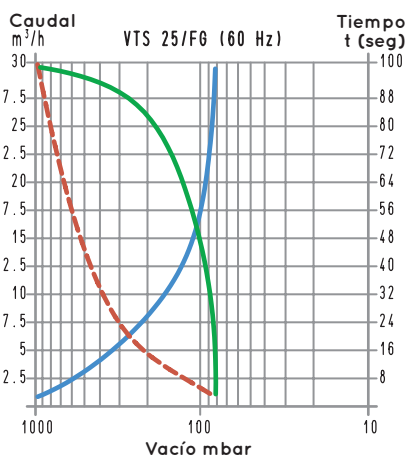
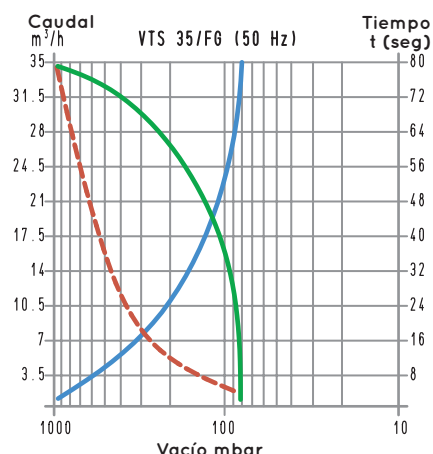
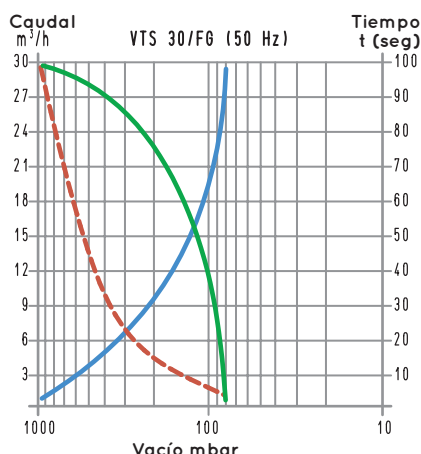
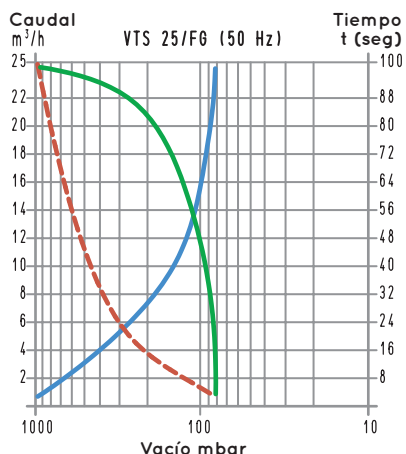
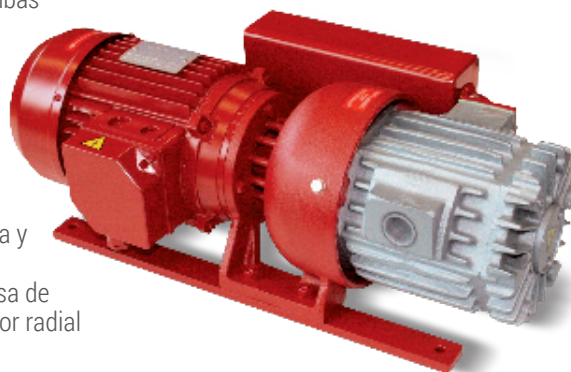
Esta forma permite utilizar motores eléctricos estándar, con la forma y el tamaño indicados en la tabla.

El enfriamiento de la bomba es de tipo superficial; el calor se dispersa de la superficie exterior, aletada específicamente, mediante un ventilador radial situado entre el motor y la bomba.

En la descarga de la bomba hay un filtro con función de silenciador.

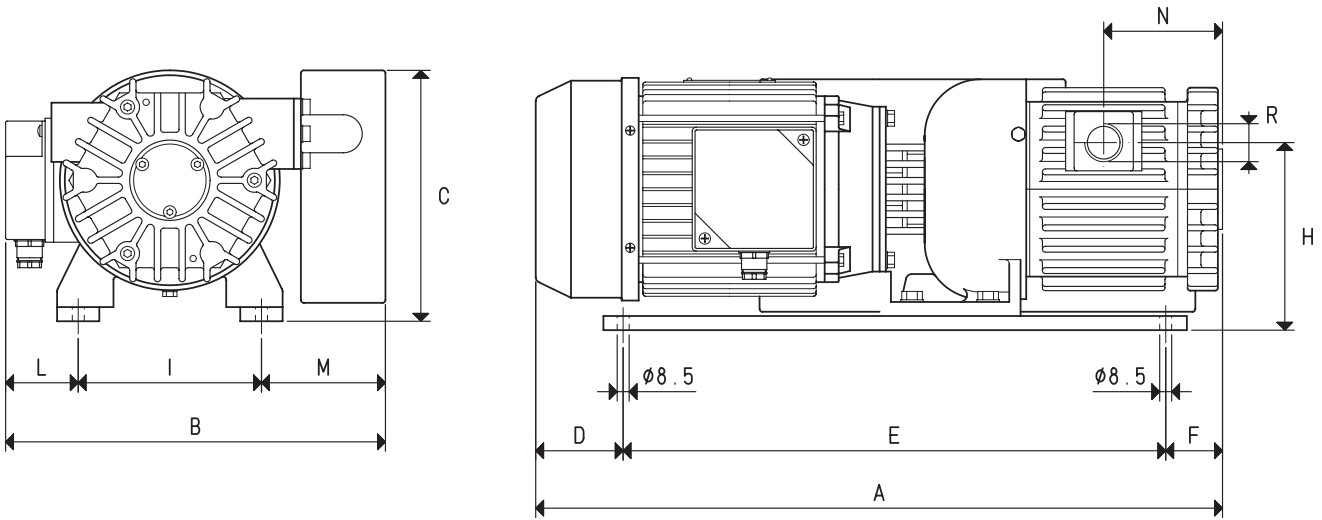
Para la aspiración se recomienda la instalación de un filtro, apto para retener eventuales impurezas aspiradas. El uso de estas bombas se desaconseja cuando el fluido que se debe aspirar contiene vapores o condensaciones de agua o de aceite.

Esta serie de bombas también puede suministrarse con motores eléctricos monofásicos.



Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración)
 - - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares)
 - Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros
- V_1 : volumen por vaciar (l)
 t_1 : tiempo por calcular (s)
 t : tiempo en la tabla (s)



Art.	VTS 25/FG		VTS 30/FG		VTS 35/FG	
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Frecuencia	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Caudal m ³ /h	25.0	30.0	30.0	36.0	35.0	42.0
Presión final mbar abs.	80		80		80	
Ejecución del motor 3~ Voltio	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
1~ Voltio	230±10%		230±10%		230±10%	
Potencia del motor 3~ kW	0.75	0.90	0.75	0.90	1.10	1.35
1~ kW	0.75		0.75		1.10	
Protección del motor IP	55		55		55	
Velocidad de rotación g/minuto ⁻¹	1410	1640	1410	1640	1440	1750
Forma del motor	B14		B14		B14	
Tamaño del motor	80		80		80	
Nivel de ruido dB(A)	66	68	68	70	70	72
Peso máx. 3~ kg	29		32		34	
1~ kg	29.5		32.5		34.5	
A	470		490		510	
B	265		265		265	
C	170		170		170	
D	65		65		65	
E	385		385		385	
F	20		40		60	
H	133		133		133	
I	130		130		130	
L	55		55		55	
M	80		80		80	
N	73		83		93	
R Ø gas	G3/4"		G3/4"		G3/4"	

Accesorios y repuestos		VTS 25/FG	VTS 30/FG	VTS 35/FG
Paleta de grafito art.		00 VTS 25FG 10 (N°6)	00 VTS 30FG 10 (N°6)	00 VTS 35FG 10 (N°6)
Brida delantera con disco de grafito art.		00 VTS 25FG 17	00 VTS 30FG 18	00 VTS 35FG 18
Brida trasera con disco de grafito art.		00 VTS 25FG 26	00 VTS 30FG 27	00 VTS 35FG 27
Kit de juntas art.		00 KIT VTS 25FG	00 KIT VTS 30FG	00 KIT VTS 35FG
Válvula de retención art.		10 04 15	10 04 15	10 04 15
Filtro de aspiración art.		FB 28 - FC 25 - FPL 4 - FCL 4 - FIL 4	FB 28 - FC 25 - FPL 4 - FCL 4 - FIL 4	FB 28 - FC 25 - FPL 4 - FCL 4 - FIL 4

Nota: Al añadir la letra M al artículo, la bomba se suministra con motor eléctrico monofásico (por ejemplo, VTS 25/FG M).

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{mm}{25.4}$; libras = $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6