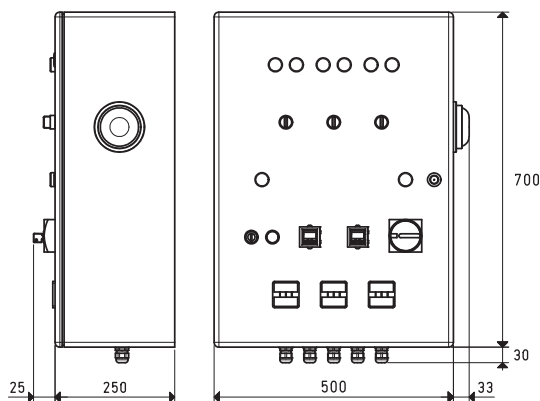




## EQUIPO ELÉCTRICO DE MANDO PARA DEPRESORES DE SEGURIDAD CON TRES BOMBAS

El equipo eléctrico de mando para los depresores de seguridad, contenido en una específica caja de metal hermética, puede gestionar automáticamente tres bombas de vacío, cada una con potencia de hasta 7,5 KW y puede garantizar el mantenimiento del grado de vacío en el depósito, preconfigurado con dos vacuóstatos digitales, fácilmente programables, adecuados para la configuración y el control de todas las funciones del vacío. Está dotado de tres telerruptores con protección térmica, fusibles, alimentador para los mandos auxiliares de baja tensión, seccionador de línea, selectores para el funcionamiento de las bombas de forma automática o manual, dos vacuóstatos digitales, tres contadores de horas para la medición del efectivo tiempo de trabajo de las bombas, sirena de alarma con señalización acústica y luminosa, selector de llave para eventual exclusión de la sirena, botones de prueba y lámparas de señalización. El equipo así formado, permite prever normalmente el funcionamiento de una bomba, con sucesiva activación automática de las otras dos bombas para consumos mayores y cuando, por cualquier motivo, el grado de vacío de la instalación desciende por debajo del valor prefijado. El inversor horario automático alterna con precisión la entrada en servicio prioritaria de las bombas, para que las mismas sean sometidas al mismo desgaste mecánico. Los sistemas de alarma situados en el cuadro eléctrico y a distancia entran en funcionamiento cuando el grado de vacío de la instalación desciende por debajo del valor mínimo de seguridad establecido.

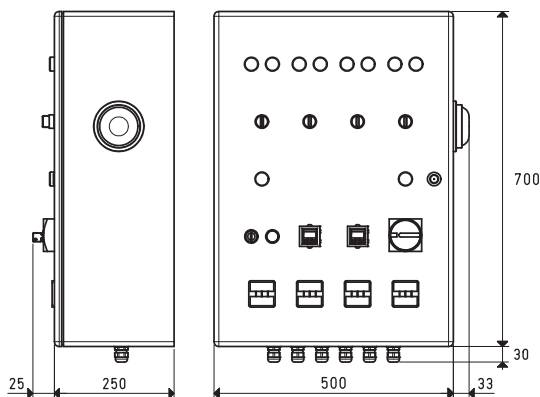


Art.	Cantidad de bombas n.º	Ejecución del motor Voltio	Potencia máx. de la bomba kW	Peso kg
<b>DSO 300 98V</b>	3	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 cad.	29

## EQUIPO ELÉCTRICO DE MANDO PARA DEPRESORES DE SEGURIDAD CON CUATRO BOMBAS

El equipo eléctrico de mando para los depresores de seguridad, envuelto en una caja de metal hermética específica, puede gestionar automáticamente cuatro bombas de vacío, cada una con potencia de hasta 7,5 KW y puede garantizar el mantenimiento del grado de vacío en el depósito, preconfigurado con dos vacuóstatos digitales, fácilmente programables, adecuados para la configuración y el control de todas las funciones del vacío. Está dotado de cuatro telerruptores con protección térmica, fusibles, alimentador para los mandos auxiliares de baja tensión, seccionador de línea, selectores para el funcionamiento de las bombas de forma automática o manual, dos vacuóstatos digitales, cuatro contadores de horas para la medición del efectivo tiempo de trabajo de las bombas, sirena de alarma con señalización acústica y luminosa, selector de llave para eventual exclusión de la sirena, botones de prueba y lámparas de señalización.

De esta manera, el equipo prevé normalmente el funcionamiento de dos bombas, con sucesiva activación automática de las otras dos para consumos mayores y cuando, por cualquier motivo, el grado de vacío de la instalación desciende por debajo del valor preconfigurado. El inversor horario automático alterna con precisión la entrada en servicio prioritaria de las bombas, para que las mismas sean sometidas al mismo desgaste mecánico. Los sistemas de alarma situados en el cuadro eléctrico y a distancia entran en funcionamiento cuando el grado de vacío de la instalación desciende por debajo del valor mínimo de seguridad establecido.



Art.	Cantidad de bombas n.º	Ejecución del motor Voltio	Potencia máx. de la bomba kW	Peso kg
<b>DSV 2000 99V</b>	4	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 cad.	29.5

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$