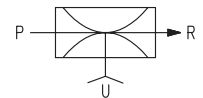
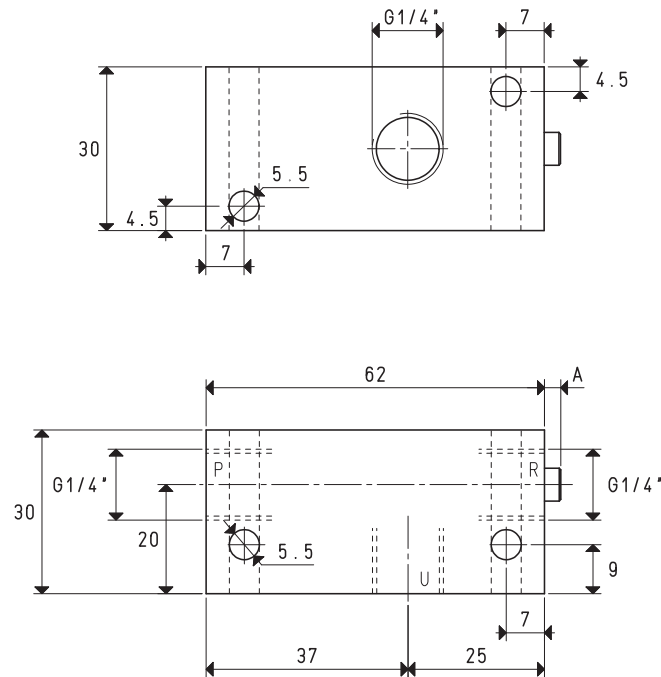


GENERADORES DE VACÍO DE UNA ETAPA 15 01 10, 15 01 10 LP, 15 01 15 LP y 15 03 10



El funcionamiento de los generadores de vacío de una etapa está basado en el principio Venturi.
 Al alimentar el generador con aire comprimido en P, en la conexión U se produce una succión y en R se descarga el aire de alimentación con el aire aspirado.
 Al interrumpir la alimentación del aire en P, se acaba el efecto de vacío en U.
 La presión de alimentación óptima del aire es normalmente de 6 bares, pero para los generadores que contienen las letras LP en el artículo, es suficiente una presión inferior a 4 bares para obtener las prestaciones mejores. A petición, los generadores de vacío pueden suministrarse con un silenciador con una alta reducción sonora, instalado en la conexión de descarga R.
 Los generadores de vacío de una etapa se usan generalmente para el servomecanismo de ventosas, para el agarre y la manipulación de objetos no porosos y de equipos en los que la solicitud de la capacidad es muy limitada.
 Están realizados completamente en aluminio anodizado, con eyectores de latón o de aluminio, según los artículos.



Art.		P=CONEXIÓN AIRE COMPRIMIDO			R=DESCARGA			U=CONEXIÓN VACÍO		
		15 01 10	15 01 10 LP	15 01 15 LP	15 01 10	15 01 10 LP	15 01 15 LP	15 01 10	15 01 10 LP	15 01 15 LP
Cantidad de aire aspirado	m ³ /h	2.7	2.8	2.9	2.6	2.8	3.0	4.8	4.9	5.0
Grado de vacío máximo	-kPa	55	70	85	43	61	85	40	61	85
Presión final	mbar abs.	450	300	150	570	390	150	600	390	150
Presión de alimentación	bar	4	5	6	2	3	4	2	3	4
Presión de alimentación óptima	bar			6			4			4
Consumo de aire	NI/s	0.7	0.8	0.9	0.7	0.9	1.2	1.3	1.7	2.2
Temperatura de trabajo	°C			-20 / +100			-20 / +100			-20 / +100
Nivel de ruido a la presión de alimentación óptima	dB(A)			63			62			71
Peso	g			140			130			130
A	mm						3			5

Nota: Todos los valores de vacío indicados en la tabla son válidos a la presión atmosférica normal de 1013 mbar y obtenidos con una presión de alimentación constante.

La alimentación de los generadores de vacío debe realizarse con aire comprimido no lubricado, filtración de 5 micrones, en conformidad con la norma ISO 8573-1 clase 4.

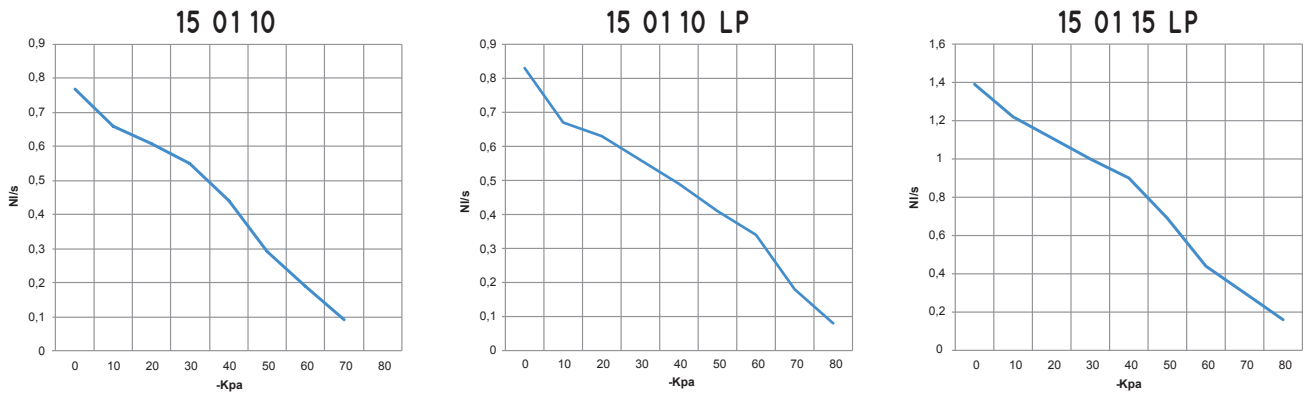
Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{mm}{25.4}$; libras = $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.130



GENERADORES DE VACÍO DE UNA ETAPA 15 01 10, 15 01 10 LP y 15 01 15 LP

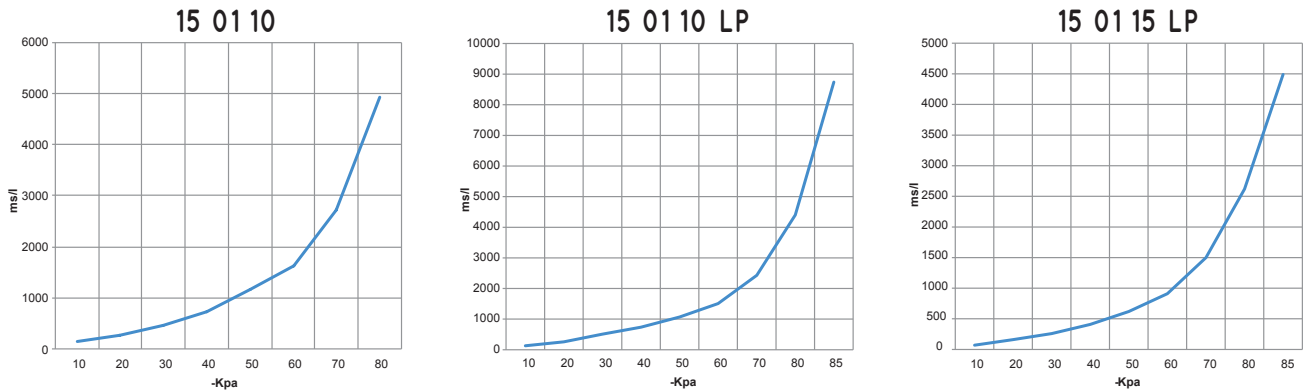
Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net

Caudal de aire (NI/s) en los diferentes grados de vacío (-kPa), con presión de alimentación óptima



Generador. art.	Pres. alim. bar	Consumo de aire NI/s	Caudal de aire (NI/s) en los diferentes grados de vacío (-kPa) a la presión de alimentación óptima										Vacío máx. -kPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
15 01 10	6.0	0.9	0.80	0.66	0.61	0.55	0.44	0.29	0.19	0.09	--	85	
15 01 10 LP	4.0	1.2	0.83	0.67	0.63	0.56	0.49	0.41	0.34	0.18	0.08	85	
15 01 15 LP	4.0	2.2	1.39	1.22	1.11	1.00	0.90	0.69	0.44	0.30	0.16	85	

Tiempos de evacuación (ms/l = s/m³) en los diferentes grados de vacío (-kPa), con presión de alimentación óptima



Generador. art.	Pres. alim. bar	Consumo de aire NI/s	Tiempos de evacuación (ms/l = s/m ³) en los diferentes grados de vacío (-kPa) a la presión de alimentación óptima										Vacío máx. -kPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
15 01 10	6.0	0.9	139	278	472	727	1171	1628	2720	4928	--	85	
15 01 10 LP	4.0	1.2	130	260	510	740	1070	1510	2430	4400	8740	85	
15 01 15 LP	4.0	2.2	70	160	260	410	620	910	1500	2620	4490	85	

ACCESORIOS A PETICIÓN

Silenciador art. SSX 1/4"

