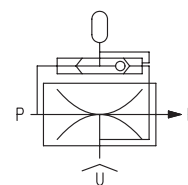
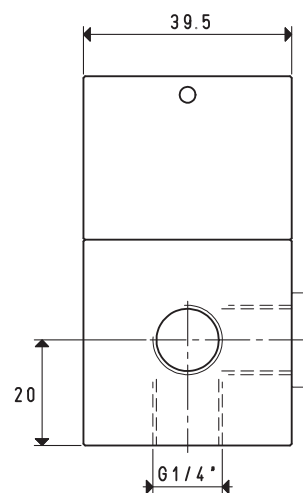
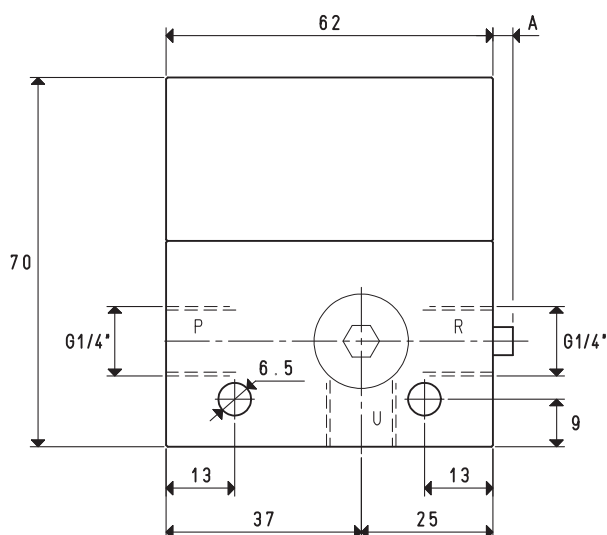




GENERADORES DE VACÍO DE UNA ETAPA CON EXPULSOR 15 02 10, 15 02 10 LP, 15 02 15 LP y 15 04 10

El funcionamiento de estos generadores de vacío de una etapa está basado en el principio Venturi. Alimentando el generador con aire comprimido en P, en la conexión U se genera una succión y en R se descarga el aire de alimentación con el aire aspirado; simultáneamente, durante el ciclo de trabajo, se alimenta una cámara situada en el cuerpo del generador que, cuando se corta la alimentación en P, descarga el aire comprimido acumulado a través de la conexión U, restableciendo rápidamente la presión atmosférica en el momento del uso.

Si cuando se usa U, por ejemplo, se conecta una ventosa, con este expulsor neumático se despegará mucho más rápidamente con respecto a los generadores de vacío que se han descrito anteriormente. La presión de alimentación óptima del aire es normalmente de 6 bares, pero para los generadores que contienen las letras LP en el artículo, es suficiente una presión inferior a 4 bares para obtener las prestaciones mejores. Están realizados completamente en aluminio anodizado, con eyectores de latón o de aluminio, según los artículos.



P=CONEXIÓN AIRE COMPRIMIDO R=DESCARGA U=CONEXIÓN VACÍO

Art.		15 02 10			15 02 10 LP			15 02 15 LP		
Cantidad de aire aspirado	m ³ /h	2.7	2.8	2.9	2.6	2.8	3.0	4.8	4.9	5.0
Grado de vacío máximo	-kPa	55	70	85	43	61	85	40	61	85
Presión final	mbar abs.	450	300	150	570	390	150	600	390	150
Presión de alimentación	bar	4	5	6	2	3	4	2	3	4
Presión de alimentación óptima	bar			6			4			4
Consumo de aire	NI/s	0.7	0.8	0.9	0.7	0.9	1.2	1.3	1.7	2.2
Temperatura de trabajo	°C			-20 / +80			-20 / +80			-20 / +80
Nivel de ruido a la presión de alimentación óptima	dB(A)			63			63			65
Peso	g			319			320			320
A	mm						3			5
Repuestos		15 02 10			15 02 10 LP			15 02 15 LP		
Kit de juntas	art.	00 15 500			00 15 500			00 15 500		

Nota: Todos los valores de vacío indicados en la tabla son válidos a la presión atmosférica normal de 1013 mbar y obtenidos con una presión de alimentación constante.

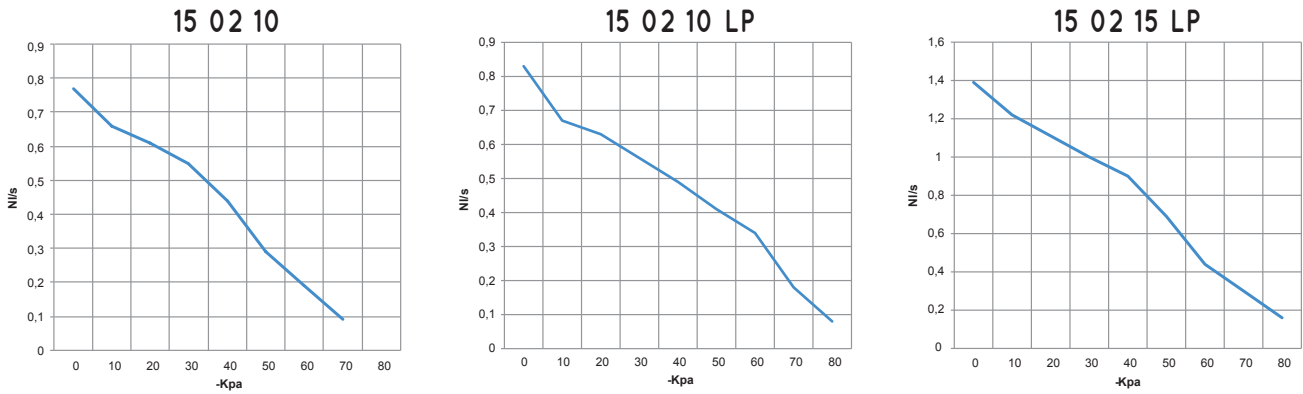
La alimentación de los generadores de vacío debe realizarse con aire comprimido no lubricado, filtración de 5 micrones, en conformidad con la norma ISO 8573-1 clase 4.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.130



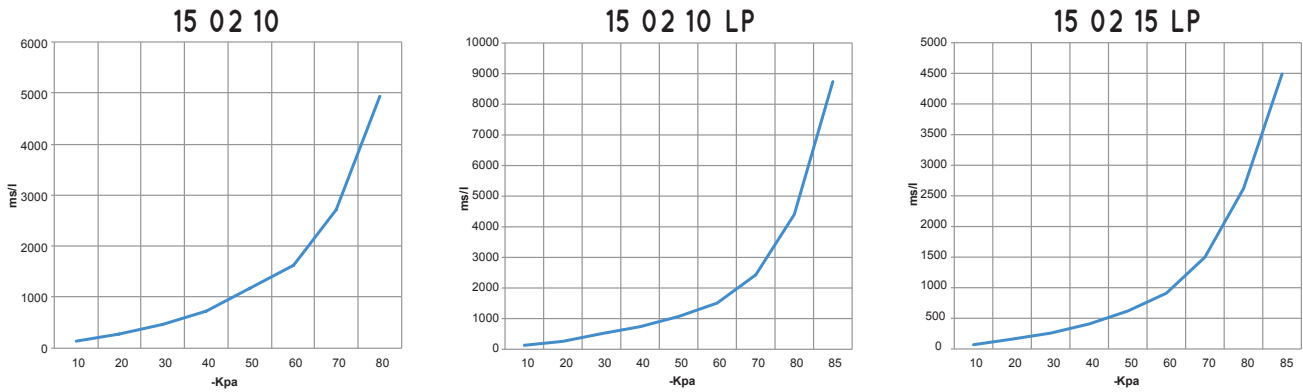
GENERADORES DE VACÍO DE UNA ETAPA CON EXPULSOR 15 02 10, 15 02 10 LP y 15 02 15 LP

Caudal de aire (NI/s) en los diferentes grados de vacío (-kPa), con presión de alimentación óptima



Generador. art.	Pres. alim. bar	Consumo de aire NI/s	Caudal de aire (NI/s) en los diferentes grados de vacío (-kPa) a la presión de alimentación óptima										Vacío máx. -kPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
15 02 10	6.0	0.9	0.80	0.66	0.61	0.55	0.44	0.29	0.19	0.09	--	85	
15 02 10 LP	4.0	1.2	0.83	0.67	0.63	0.56	0.49	0.41	0.34	0.18	0.08	85	
15 02 15 LP	4.0	2.2	1.39	1.22	1.11	1.00	0.90	0.69	0.44	0.30	0.16	85	

Tiempos de evacuación (ms/l = s/m³) en los diferentes grados de vacío (-kPa), con presión de alimentación óptima



Generador. art.	Pres. alim. bar	Consumo de aire NI/s	Tiempos de evacuación (ms/l = s/m ³) en los diferentes grados de vacío (-kPa) a la presión de alimentación óptima								Vacío máx. -kPa	
			10	20	30	40	50	60	70	80		85
15 02 10	6.0	0.9	139	278	472	727	1171	1628	2720	4928	--	85
15 02 10 LP	4.0	1.2	130	260	510	740	1070	1510	2430	4400	8740	85
15 02 15 LP	4.0	2.2	70	160	260	410	620	910	1500	2620	4490	85

8

ACCESORIOS A PETICIÓN

Silenciador art. SSX 1/4"

