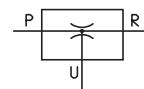
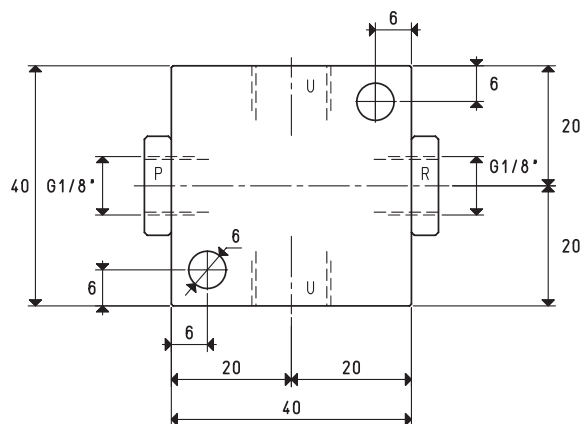
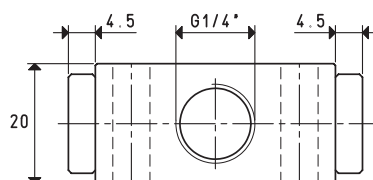
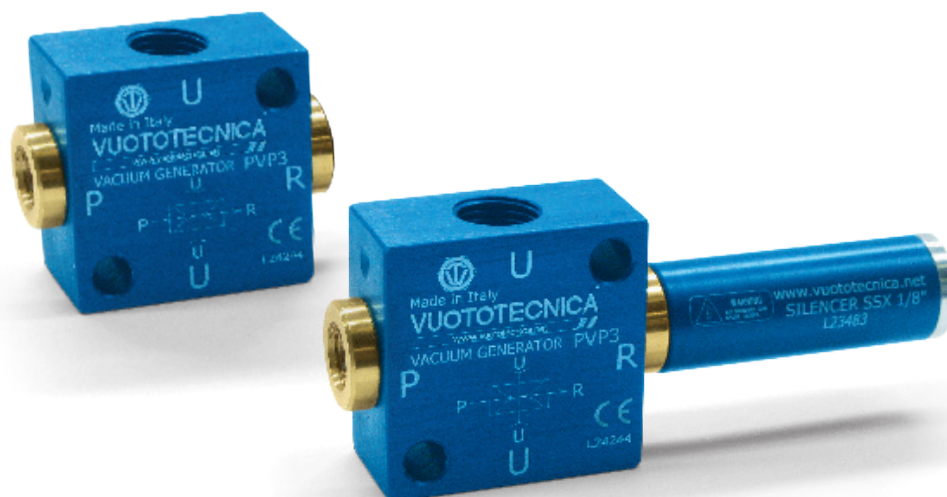




GENERADOR DE VACÍO DE UNA ETAPA PVP 3



P=CONEXIÓN AIRE COMPRIMIDO

R=DESCARGA

U=CONEXIÓN VACÍO

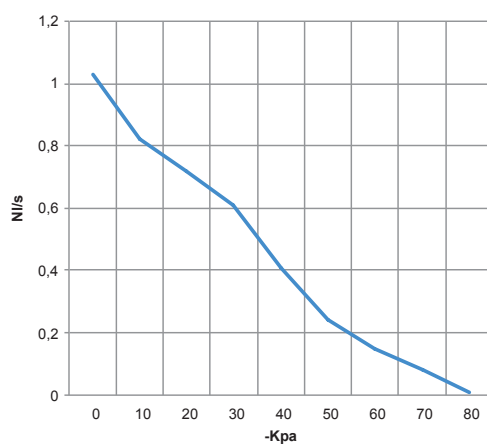
Art.		PVP 3		
Cantidad de aire aspirado	m³/h	3.4	3.5	3.7
Grado de vacío máximo	-kPa	60	70	85
Presión final	mbar abs.	400	300	150
Presión de alimentación	bar	4	5	6
Presión de alimentación óptima	bar			6
Consumo de aire	NI/s	1.0	1.1	1.3
Temperatura de trabajo	°C			-20 / +80
Nivel de ruido a la presión de alimentación óptima	dB(A)			80
Peso	g			100

Nota: Todos los valores de vacío indicados en la tabla son válidos a la presión atmosférica normal de 1013 mbar y obtenidos con una presión de alimentación constante.

La alimentación de los generadores de vacío debe realizarse con aire comprimido no lubricado, filtración de 5 micrones, en conformidad con la norma ISO 8573-1 clase 4.

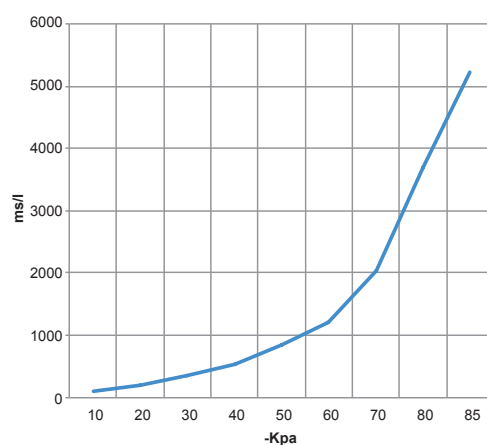
Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

Caudal de aire (NI/s) en los diferentes grados de vacío (-kPa), con presión de alimentación óptima



Generador. art.	Pres. alim. bar	Consumo de aire NI/s	Caudal de aire (NI/s) en los diferentes grados de vacío (-kPa) a la presión de alimentación óptima										Vacío máx. -kPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 3	6.0	1.3	1.03	0.82	0.72	0.61	0.41	0.24	0.15	0.08	–		85

Tiempos de evacuación (ms/l = s/m³) en los diferentes grados de vacío (-kPa), con presión de alimentación óptima



Generador. art.	Pres. alim. bar	Consumo de aire NI/s	Tiempos de evacuación (ms/l = s/m³) en los diferentes grados de vacío (-KPa) a la presión de alimentación óptima										Vacío máx. -kPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
PVP 3	6.0	1.3	104	207	353	544	857	1217	2033	3684	5232		85

ACCESORIOS A PETICIÓN

Silenciador art. SSX 1/8"

