



VENTOSAS CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES

Ventosas con la típica forma de copa, son adecuadas para la sujeción y la manipulación en vacío, de objetos con superficie plana, ligeramente convexa o cóncava. Estas ventosas son de amplio uso y tienen un diámetro 85 mm, están disponibles normalmente en las mezclas estándar de caucho N, goma antiaceite A y silicona S.

Pueden ser adheridas en frío, sin emplear colas, en un soporte de aluminio anodizado.

El soporte, adecuadamente moldeado para encajar perfectamente con la ventosa, está provisto de un perno roscado macho, para facilitar su fijación al automatismo; además, tiene un orificio roscado M8 para permitir la eventual introducción de un tornillo prisionero con orificio calibrado (véase la pág. 1.135), que tiene la función de reducir la cantidad de aire aspirado.

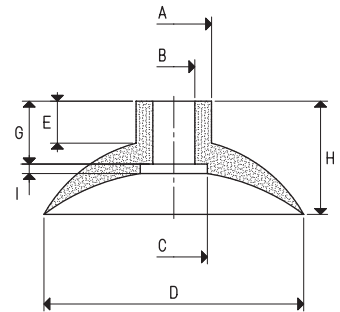
La sustitución de las ventosas es muy simple: de hecho, como repuesto, es suficiente requerir la ventosa indicada en la tabla, con la mezcla deseada.

Bajo específica solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir durante la fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31 y los soportes de materiales diferentes.



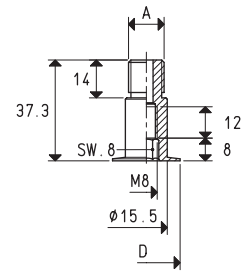
VENTOSAS

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	G	H	I
01 85 10 *	14.18	A N S	54.8	25	15	25	85	16	23	41	4.0



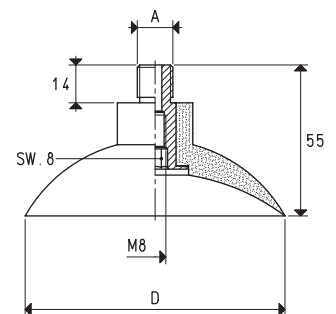
SOPORTES

Art.	A Ø	D Ø	Material soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 28	G1/4"	25	aluminio	01 85 10	13.4
00 08 136	G1/8"	25	aluminio	01 85 10	9.2
00 08 91	M10x1,25	25	aluminio	01 85 10	38.4



VENTOSAS CON SOPORTE

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A Ø	D Ø	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
08 85 10 *	14.18	A N S	G1/4"	85	01 85 10	00 08 28	49.3
08 85 12 *	14.18	A N S	G1/8"	85	01 85 10	00 08 136	45.1
08 85 13 *	14.18	A N S	M10x1,25	85	01 85 10	00 08 91	73.4



* Complete el código indicando la mezcla: A = goma antiaceite; N = caucho; S = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

VENTOSAS CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES

Ventosas con la típica forma de copa, son adecuadas para la sujeción y la manipulación en vacío, de objetos con superficie plana, ligeramente convexa o cóncava. Estas ventosas son de amplio uso y tienen un diámetro 85 mm, están disponibles normalmente en las mezclas estándar de caucho N, goma antiaceite A y silicona S.

Pueden ser adheridas en frío, sin emplear colas, en un soporte de aluminio anodizado.

El soporte, adecuadamente moldeado para encajar perfectamente con la ventosa, está provisto de un perno roscado hembra, para facilitar su fijación al automatismo.

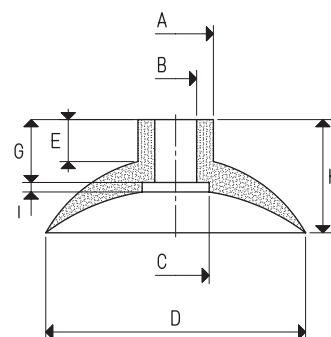
La sustitución de las ventosas es muy simple: de hecho, como repuesto, es suficiente requerir la ventosa indicada en la tabla, con la mezcla deseada.

Bajo específica solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir durante la fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31 y los soportes de materiales diferentes.



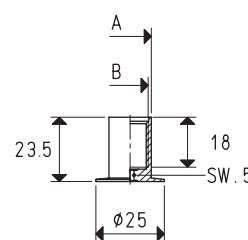
VENTOSAS

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	G	H	I
01 85 10 *	14.18	A N S	54.8	25	15	25	85	16	23	41	4.0



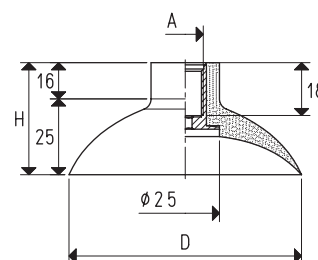
SOPORTES

Art.	A Ø	B Ø	Material soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 29	15.5	M12	aluminio	01 85 10	6.6
00 08 46	15.5	G1/4"	aluminio	01 85 10	6.5



VENTOSAS CON SOPORTE

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A Ø	D Ø	H	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
08 85 25 *	14.18	A N S	G1/4"	85	41	01 85 10	00 08 46	42.4
08 85 26 *	14.18	A N S	M12	85	41	01 85 10	00 08 29	42.5



* Complete el código indicando la mezcla: A = goma antiaceite; N = caucho; S = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

