

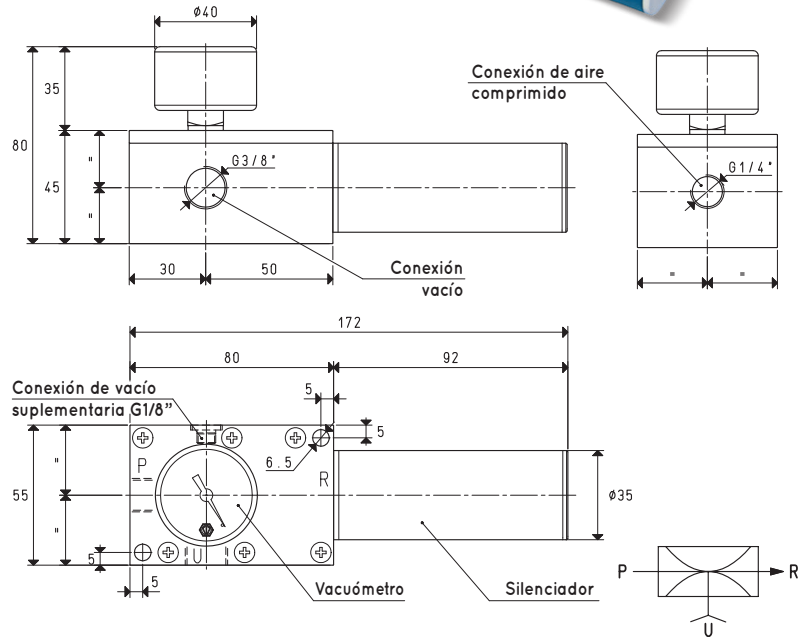
GENERADORES DE VACÍO DE UNA ETAPA PVP 7, PVP 14 y PVP 18 SX / SXLP



Los generadores de vacío PVP ... SX/SXLP, funcionan según el principio Venturi que se ha descrito anteriormente.

Un silenciador especial de nueva generación instalado en los generadores hace que estos sean muy silenciosos y, gracias a su forma, les impide la obstrucción, lo que permite la aspiración de fluidos saturados de condensaciones de agua o de aceites, mezclados con polvos finos o impalpables.

De serie, están equipados con un vacuómetro para la lectura directa del grado de vacío. Una conexión adicional, conseguida en el cuerpo del generador, permite instalar un vacuóstato para la señalización del grado de vacío alcanzado, o una electroválvula neumática para un restablecimiento más rápido de la presión atmosférica durante el uso. Están realizados completamente en aluminio anodizado, con eyectores y la tornillería de acero inoxidable. Estos generadores de vacío pueden utilizarse para el servosistema de una o más ventosas o de equipos donde la solicitud de la capacidad esté limitada dentro de los valores expuestos, y para trabajar en ambientes particularmente húmedos o polvorientos. Están disponibles con caudales de aspiración comprendidos entre 8,3 y 18 m³/h y presiones de alimentación de 4÷6 bares, para los artículos SX y de 1÷3 bares para los artículos SXLP.



P=CONEXIÓN AIRE COMPRIMIDO R=DESCARGA U=CONEXIÓN VACÍO

Art.		PVP 7 SX			PVP 14 SX			PVP 18 SX			
Cantidad de aire aspirado	m ³ /h	9.5	9.5	9.3	14.0	14.0	13.5	18.5	18.5	18.0	
Grado de vacío máximo	-kPa	60	73	85	60	73	85	60	73	85	
Presión final	mbar abs.	400	270	150	400	270	150	400	270	150	
Presión de alimentación	bar	4	5	6	4	5	6	4	5	6	
Presión de alimentación óptima	bar			6			6			6	
Consumo de aire	NI/s	2.3	2.7	3.2	3.2	4.0	4.8	4.3	5.4	6.4	
Temperatura de trabajo	°C		-20 / +100				-20 / +100			-20 / +100	
Nivel de ruido a la presión de alimentación óptima	dB(A)			63			65			67	
Peso	g			470			480			490	

Art.		PVP 7 SXLP			PVP 14 SXLP			PVP 18 SXLP			
Cantidad de aire aspirado	m ³ /h	8.3	9.6	8.8	11.7	14.0	13.6	15.0	18.3	17.5	
Grado de vacío máximo	-kPa	28	58	88	28	58	88	28	58	88	
Presión final	mbar abs.	720	420	120	720	420	120	720	420	120	
Presión de alimentación	bar	1	2	3	1	2	3	1	2	3	
Presión de alimentación óptima	bar			3			3			3	
Consumo de aire	NI/s	2.2	3.4	4.5	3.4	5.2	6.9	4.5	6.6	8.6	
Temperatura de trabajo	°C		-20 / +100				-20 / +100			-20 / +100	
Nivel de ruido a la presión de alimentación óptima	dB(A)			67			68			70	
Peso	g			470			480			490	

Repuestos		PVP 7 SX / SXLP		PVP 14 SX / SXLP		PVP 18 SX / SXLP	
Kit de juntas	art.	00 15 276		00 15 276		00 15 276	
Vacuómetro	art.	09 03 15		09 03 15		09 03 15	
Silenciador	art.	SSX 3/4" R		SSX 3/4" R		SSX 3/4" R	

Nota: Todos los valores de vacío indicados en la tabla son válidos a la presión atmosférica normal de 1013 mbar y obtenidos con una presión de alimentación constante.

La alimentación de los generadores de vacío debe realizarse con aire comprimido no lubricado, filtración de 5 micrones, en conformidad con la norma ISO 8573-1 clase 4.

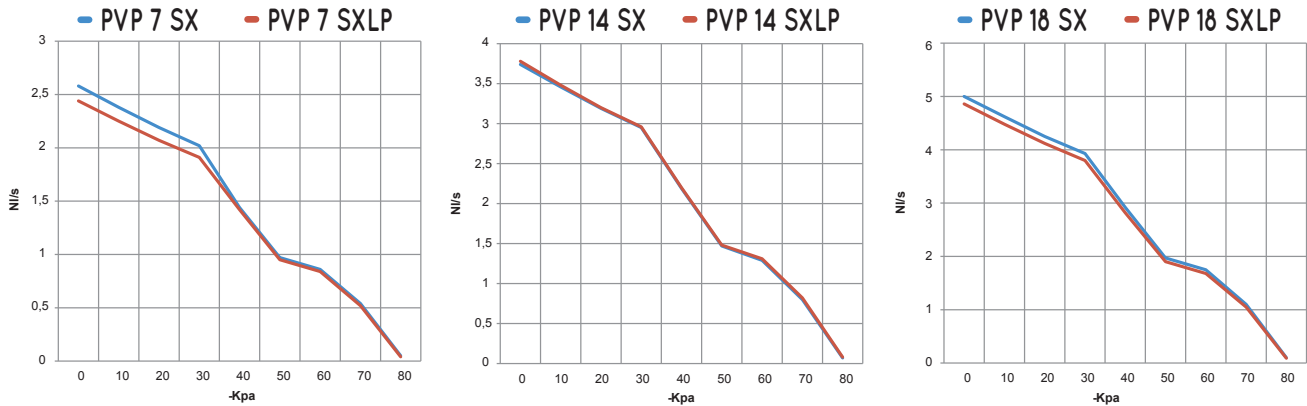
Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.130



GENERADORES DE VACÍO DE UNA ETAPA PVP 7 - 14 - 18 SX / SXLP

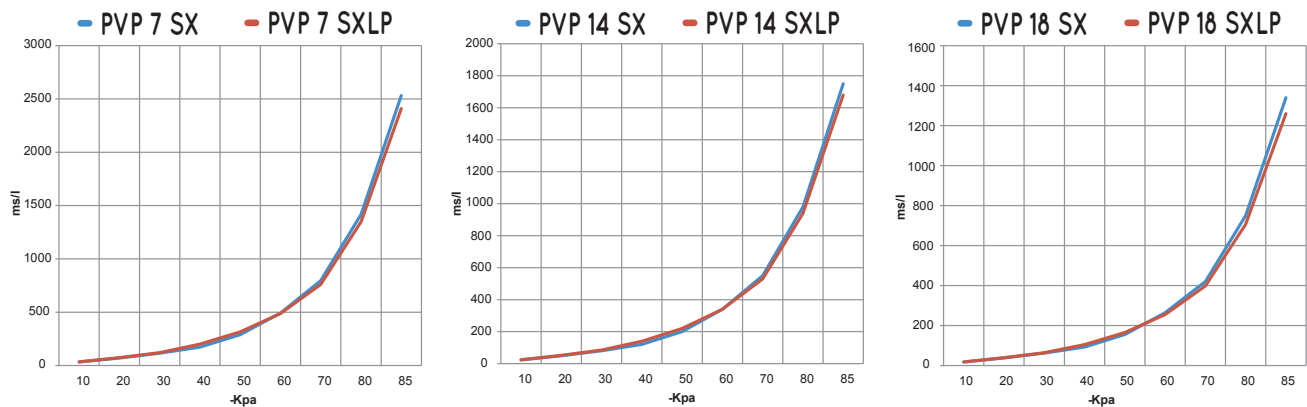
Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web [vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

Caudal de aire (NI/s) en los diferentes grados de vacío (-kPa), con presión de alimentación óptima



Generador. art.	Pres. alim. bar	Consumo de aire NI/s	Caudal de aire (NI/s) en los diferentes grados de vacío (-kPa) a la presión de alimentación óptima										Vacío máx. -kPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 7 SX	6.0	3.2	2.58	2.38	2.19	2.02	1.44	0.97	0.86	0.54	0.05	85	
PVP 14 SX	6.0	4.8	3.75	3.46	3.19	2.95	2.19	1.47	1.29	0.80	0.07	85	
PVP 18 SX	6.0	6.4	5.00	4.62	4.25	3.93	2.92	1.97	1.75	1.10	0.10	85	
PVP 7 SXLP	3.0	4.5	2.44	2.25	2.07	1.91	1.42	0.95	0.84	0.52	0.04	88	
PVP 14 SXLP	3.0	6.9	3.77	3.48	3.20	2.96	2.20	1.48	1.31	0.82	0.07	88	
PVP 18 SXLP	3.0	8.6	4.86	4.48	4.12	3.80	2.82	1.90	1.68	1.05	0.09	88	

Tiempos de evacuación (ms/l = s/m³) en los diferentes grados de vacío (-kPa), con presión de alimentación óptima



Generador. art.	Pres. alim. bar	Consumo de aire NI/s	Tiempos de evacuación (ms/l = s/m ³) en los diferentes grados de vacío (-kPa) a la presión de alimentación óptima									Vacío máx. -kPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	
PVP 7 SX	6.0	3.2	33	70	115	173	289	492	796	1418	2532	85
PVP 14 SX	6.0	4.8	23	49	80	120	200	340	550	980	1750	85
PVP 18 SX	6.0	6.4	18	38	62	93	155	264	420	750	1340	85
PVP 7 SXLP	3.0	4.5	34	74	121	200	315	487	760	1348	2410	88
PVP 14 SXLP	3.0	6.9	24	52	85	140	220	340	530	940	1680	88
PVP 18 SXLP	3.0	8.6	18	39	64	105	165	255	398	706	1260	88