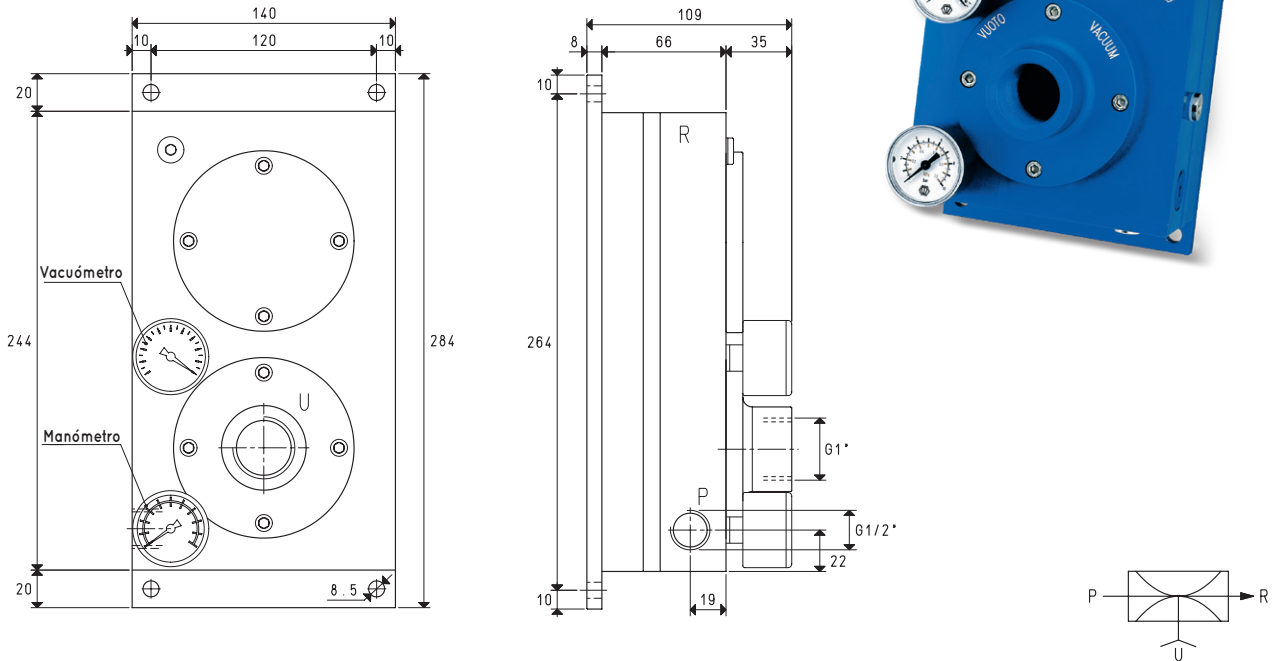


GENERADORES DE VACÍO MULTIETAPA PVP 40 M / MLP ÷ PVP 300 M / MLP



Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net

Diseñados para ensamblarse en sistemas de sujeción OCTOPUS, esta serie de generadores están disponibles con caudales de aspiración entre 24 y 320 m³/h. La presión de alimentación es de 4÷6 bares para los artículos M y de 1÷3 bares para los MLP. Posibilidad de regulación del grado de vacío y del caudal según la presión del aire de alimentación. Caracterizados por eyectores de nueva concepción, gozan de una relación excepcional entre la cantidad de aire consumido y aspirado, a favor de los consumos operativos. Los silenciadores están integrados en todos los generadores. Están realizados completamente en aluminio anodizado, con eyectores y la tornillería de acero inoxidable. Las juntas de estanqueidad y válvulas de lámina son de EPDM o de VITON, a petición. Requiere un mantenimiento reducido y una simple limpieza periódica de los filtros.



P=CONEXIÓN AIRE COMPRIMIDO R=DESCARGA U=CONEXIÓN VACÍO

Art.		PVP 40 M			PVP 70 M			PVP 100 M			
Cantidad de aire aspirado	m ³ /h	36	39	42	65	73	80	88	98	108	
Grado de vacío máximo	-kPa	65	82	90	65	82	90	65	82	90	
Presión final	mbar abs.	350	180	100	350	180	100	350	180	100	
Presión de alimentación	bar	4	5	6	4	5	6	4	5	6	
Presión de alimentación óptima	bar			6			6			6	
Consumo de aire	NI/s	2.3	2.7	3.2	4.9	5.7	6.6	7.2	8.5	9.8	
Temperatura de uso	°C		-20 / +100				-20 / +100			-20 / +100	
Nivel de ruido a la presión de alimentación óptima	dB(A)			67			68			70	
Peso	kg			4.2			4.2			4.2	
Art.		PVP 40 MLP			PVP 70 MLP			PVP 100 MLP			
Cantidad de aire aspirado	m ³ /h	24	35	41	41	56	73	50	80	95	
Grado de vacío máximo	-kPa	30	64	88	30	64	88	30	64	88	
Presión final	mbar abs.	700	360	120	700	360	120	700	360	120	
Presión de alimentación	bar	1	2	3	1	2	3	1	2	3	
Presión de alimentación óptima	bar			3			3			3	
Consumo de aire	NI/s	2.4	3.4	4.4	4.6	7.0	8.9	6.7	10.2	13.3	
Temperatura de uso	°C		-20 / +100				-20 / +100			-20 / +100	
Nivel de ruido a la presión de alimentación óptima	dB(A)			70			72			75	
Peso	kg			4.2			4.2			4.2	
Repuestos		PVP 40 M / MLP			PVP 70 M / MLP			PVP 100 M / MLP			
Kit de juntas y válvulas de lámina	art.	00 KIT PVP 40 M			00 KIT PVP 70 M			00 KIT PVP 100 M			
Silenciador en descarga	art.	00 15 110			00 15 110			00 15 110			
Silenciador en la tobera	art.	00 15 111			00 15 111			00 15 111			
Vacuómetro	art.	09 03 15			09 03 15			09 03 15			
Manómetro	art.	09 03 25			09 03 25			09 03 25			

Nota: Todos los valores de vacío indicados en la tabla son válidos a la presión atmosférica normal de 1013 mbar y obtenidos con una presión de alimentación constante.

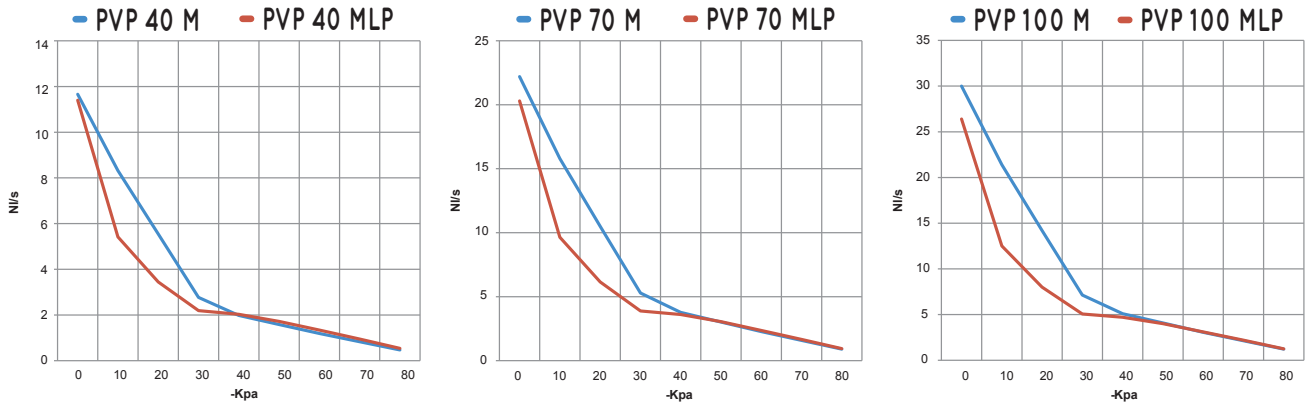
La alimentación de los generadores de vacío debe realizarse con aire comprimido no lubricado, filtración de 5 micrones, en conformidad con la norma ISO 8573-1 clase 4.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.130



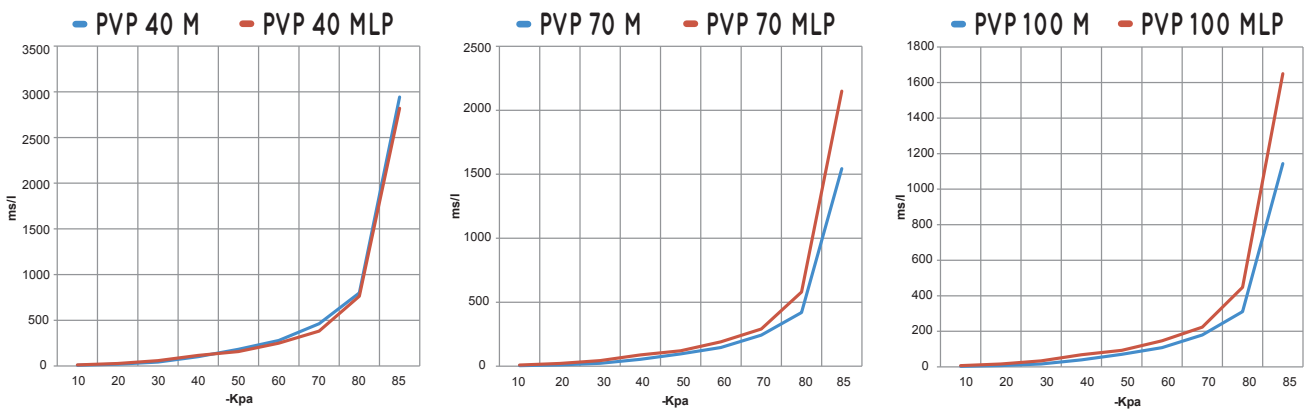
GENERADORES DE VACÍO MULTIETAPA PVP 40 M / MLP, PVP 70 M / MLP y PVP 100 M / MLP

Caudal de aire (NI/s) en los diferentes grados de vacío (-kPa), con presión de alimentación óptima



Generador. art.	Pres. alim. bar	Consumo de aire NI/s	Caudal de aire (NI/s) en los diferentes grados de vacío (-kPa) a la presión de alimentación óptima										Vacío máx. -kPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 40 M	6.0	3.2	11.66	8.32	5.55	2.77	1.98	1.58	1.19	0.83	0.47	90	
PVP 70 M	6.0	6.6	22.20	15.80	10.50	5.29	3.77	3.02	2.27	1.58	0.90	90	
PVP 100 M	6.0	9.8	30.00	21.40	14.20	7.14	5.10	4.08	3.06	2.14	1.22	90	
PVP 40 MLP	3.0	4.4	11.40	5.42	3.45	2.19	2.03	1.72	1.34	0.95	0.54	88	
PVP 70 MLP	3.0	8.9	20.30	9.65	6.15	3.88	3.61	3.05	2.36	1.66	0.94	88	
PVP 100 MLP	3.0	13.3	26.40	12.50	8.00	5.07	4.70	4.00	3.10	2.20	1.25	88	

Tiempos de evacuación (ms/l = s/m³) en los diferentes grados de vacío (-kPa), con presión de alimentación óptima



Generador. art.	Pres. alim. bar	Consumo de aire NI/s	Tiempos de evacuación (ms/l = s/m ³) en los diferentes grados de vacío (-kPa) a la presión de alimentación óptima										Vacío máx. -kPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
PVP 40 M	6.0	3.2	7.7	19.2	42.3	101.6	182.0	278.4	462.3	799.8	2943	90	
PVP 70 M	6.0	6.6	4.0	10.1	22.2	53.3	95.5	146.1	242.6	419.7	1544	90	
PVP 100 M	6.0	9.8	3.0	7.4	16.4	39.5	70.7	108.2	179.6	310.8	1144	90	
PVP 40 MLP	3.0	4.4	12.0	28.0	58.0	116.0	158.0	250.0	382.0	764.0	2820	88	
PVP 70 MLP	3.0	8.9	9.0	21.0	44.0	88.0	120.0	190.0	290.0	580.0	2150	88	
PVP 100 MLP	3.0	13.3	7.0	16.0	34.0	68.0	93.0	147.0	224.0	448.0	1650	88	