



MAXIGRIP CUPS - VENTOSAS REDONDAS PLANAS Y DE FUELLE

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web www.vucotecnica.net

Nacidas como alternativa a las ventosas más comunes utilizadas en el sector robótico-automoción, son capaces de ofrecer óptimas soluciones ante los problemas de sujeción y de manipulación que se encuentran en los manipuladores por succión, en todos los sectores de la industria.

Son de forma redonda y elíptica, tanto planas como de fuelle, y cuentan con soporte. La gran flexibilidad del labio de sujeción, combinada con la característica típica de las ventosas de fuelle, les permite adaptarse a superficies planas, cóncavas y convexas, sin ningún riesgo de deformar o romper los objetos que se han prensado, incluso aquellos más frágiles.

Un diseño innovador de la superficie de apoyo interna de las ventosas asegura un alto coeficiente de fricción con la superficie de sujeción y principalmente un agarre sin comparación sobre láminas muy aceitosas o placas de vidrio y mármol mojadas, gracias al drenaje facilitado del aceite y del agua; esta característica es sinónimo de agarre firme y seguro de las ventosas y, por lo tanto, garantía de una colocación muy precisa de la carga que se debe mover.

Las ventosas estándar de la línea MAXIGRIP están realizadas con nuestra mezcla exclusiva BENZ:

- Dureza 60÷75 °Sh.;
 - Temperatura de funcionamiento comprendida entre -40 y +170 °C;
 - Antimanchas;
 - Excelente resistencia a la abrasión, al agua y a los aceites de prensado que contengan cloro.
- Su soporte de fijación está vulcanizado en la ventosa; una amplia gama de accesorios como reducciones, acoplamientos, adaptadores y juntas articuladas regulables, permite su instalación sobre cualquier manipulador por succión.

Bajo específica solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir durante la fase de pedido, es posible suministrar las ventosas con rosca NPT.

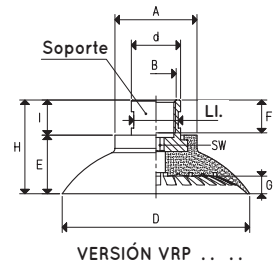
Si se considera su universalidad de uso, estas ventosas también pueden suministrarse en otras mezclas, enumeradas en la página 31.



VENTOSAS CON SOPORTE VULCANIZADO

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	LI.	D Ø	d Ø	E	F	G	H	I	SW	Material soporte	Peso g
VRP 40 A*	3.14	(B)(N)(S)	3.7	26	G1/4"	15	40	17	16	14	4.0	31	15	6	aluminio	33.6
VRP 50 A*	4.90	(B)(N)(S)	7.4	30	G3/8"	19	50	21	18	14	5.0	33	15	6	aluminio	49.3
VRP 60 A*	7.06	(B)(N)(S)	13.9	30	G3/8"	19	60	21	21	14	6.0	36	15	6	aluminio	55.3
VRP 80 A*	12.56	(B)(N)(S)	29.6	35	G3/8"	19	80	21	25	14	7.5	40	15	6	aluminio	74.9
VRP 100 A*	19.62	(B)(N)(S)	51.6	35	G3/8"	19	100	21	25	14	9.5	40	15	6	aluminio	80.7
VRP 125 A*	30.66	(B)(N)(S)	96.5	35	G3/8"	19	125	21	33	14	12.5	48	15	6	aluminio	139.6

Nota: Para cantidades mínimas de 100 piezas por artículo, pueden suministrarse con roscado NPT. Ejemplo de pedido: VRP 80 A NPT *

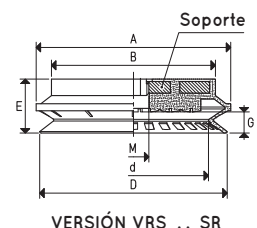
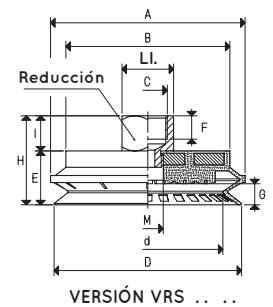


VENTOSAS DE FUELLE CON SOPORTE VULCANIZADO

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	LI.	D Ø	d Ø	E	F	G	H	I	M Ø	Material soporte	Material reducción	Peso g
VRS 40*	3.14	(B)(N)(S)	9.7	43	30	G1/4"	17	40	24	21.0	10	7.0	35.0	14	G1/8"	acero	aluminio	56.3
VRS 50*	4.90	(B)(N)(S)	15.6	53	40	G3/8"	22	50	34	21.0	10	7.0	36.0	15	G1/4"	acero	aluminio	77.6
VRS 60*	7.06	(B)(N)(S)	22.8	63	50	G3/8"	22	60	44	21.0	10	7.0	36.0	15	G1/4"	acero	aluminio	107.9
VRS 80*	12.56	(B)(N)(S)	47.3	83	70	G3/8"	22	80	64	23.0	10	9.0	38.0	15	G1/4"	acero	aluminio	205.9
VRS 100*	19.62	(B)(N)(S)	104.2	103	80	G3/8"	22	100	79	29.0	10	13.0	44.0	15	G1/4"	acero	aluminio	269.0
VRS 125*	30.66	(B)(N)(S)	202.5	128	105	G3/8"	22	125	100	32.5	10	16.5	47.5	15	G1/4"	acero	aluminio	464.2

Nota: Añadiendo al artículo las letras SR, la ventosa se suministra sin reducción (Ejemplo: VRS 80 SR *).

Para cantidades mínimas de 100 piezas por artículo, pueden suministrarse con roscado NPT. Ejemplo de pedido: VRS 80 NPT *



* Complete el código indicando la mezcla: (B) = goma BENZ; (N) = caucho; (S) = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134