

GENERADORES DE VACÍO REGULABLES CONVEYOR

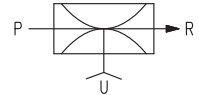
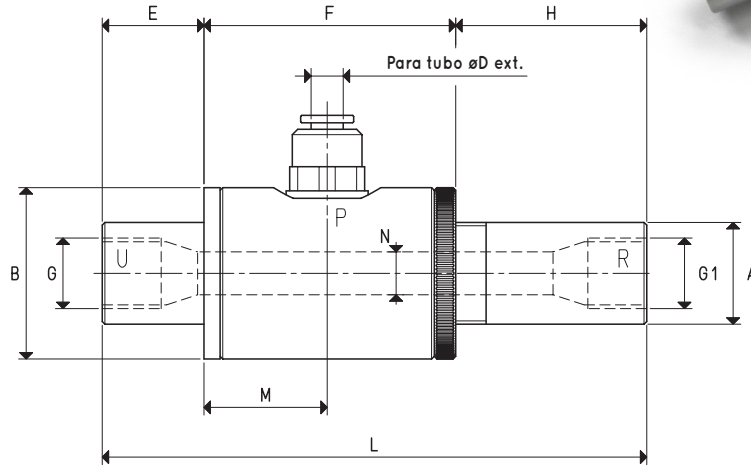


Principio de funcionamiento

El funcionamiento de estos generadores de vacío está basado en el principio Venturi. Al contrario de los generadores descritos anteriormente, el eyector con el que están equipados, además de tener un diámetro de flujo significativamente superior, es regulable. Esta particularidad permite cambiar el caudal y el grado de vacío del equipo sin intervenir sobre el grado de presión del aire de alimentación. Los consumos de aire comprimido también se comparan con las reales prestaciones del generador de vacío.

Características

La especial conformación de los generadores de vacío regulables y su principio de funcionamiento con flujo recto permiten la aspiración y la transferencia de productos de diferente tipo, sin interferencias, como los generadores de flujo; la única diferencia es que estos últimos permiten superar desniveles significativamente superiores. Son apropiados para la transferencia de polvos, granulados, serrín, granos, virutas metálicas, productos alimentarios líquidos o secos, etc.; para la absorción de ventosas en caso de abundantes cantidades de polvos o líquidos; para aspirar humos, nieblas refrigerantes, condensaciones de agua o de aceite, etc. La ausencia de piezas móviles permite su uso continuado, sin desarrollo de calor. El nivel de ruido, bastante elevado en este tipo de equipos, se puede reducir significativamente mediante un adecuado silenciador, enroscado en la conexión de salida del aire. No necesitan corriente eléctrica y, por lo tanto, pueden utilizarse incluso en ambientes de trabajo con peligro de incendio o de deflagración. Están disponibles en aluminio anodizado y en acero inoxidable. Gracias a sus características, es suficiente una correcta filtración del aire comprimido de alimentación para eliminar cualquier tipo de mantenimiento.



P=CONEXIÓN AIRE COMPRIMIDO R=DESCARGA U=CONEXIÓN VACÍO

Art.		PVR 25	PVR 50
Cantidad máx. de aire aspirado a 5 bares	m ³ /h	13.0	36.0
Cantidad máx. de aire soplado a 6 bares	m ³ /h	33.5	88.0
Grado de vacío máximo	-kPa	80	75
Presión final	mbar abs.	200	250
Presión máx. de alimentación	bar	6	6
Consumo de aire a 6 bares	NI/s	6.1	15.5
Temperatura de uso	°C	-20 / +80	-20 / +80
Nivel de ruido	dB(A)	92	98
Peso	g	150	280
A	∅	19	26
B	∅	32	38
D	∅	6	8
E		19	35
F		47	54
G	∅	G1/4"	G3/8"
G 1	∅	G1/4"	G1/2"
H		34	61
L		100	150
M		22	25
N	∅	6	10

Nota: Todos los valores de vacío indicados en la tabla son válidos a la presión atmosférica normal de 1013 mbar y obtenidos con una presión de alimentación constante.

Al añadir la letra I al artículo, el generador se suministra en acero inoxidable (por ejemplo, PVR 50 I).

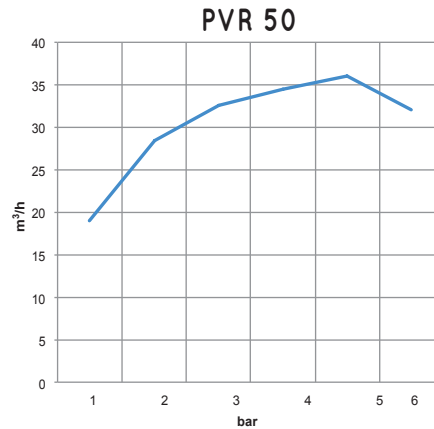
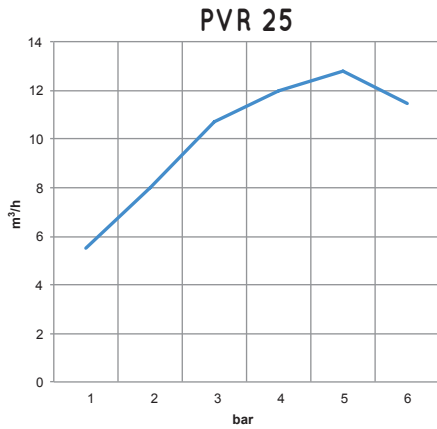
La alimentación de los generadores de vacío debe realizarse con aire comprimido no lubricado, filtración de 5 micrones, en conformidad con la norma ISO 8573-1 clase 4.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.130

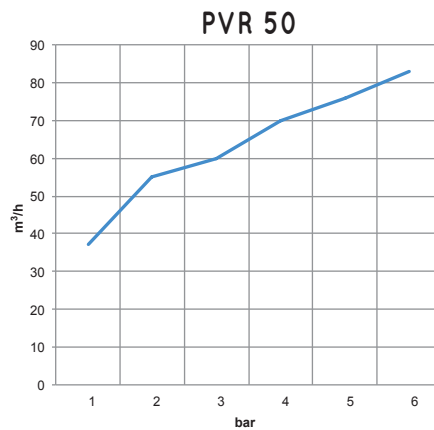
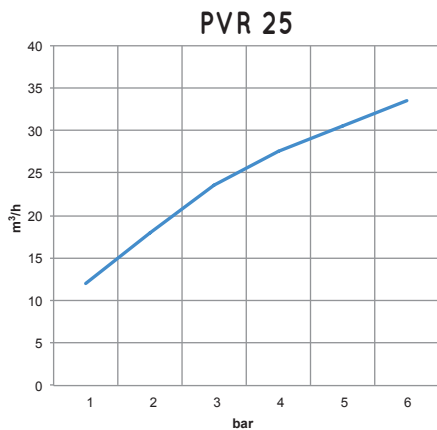


GENERADORES DE VACÍO REGULABLES CONVEYOR PVR 25 y PVR 50

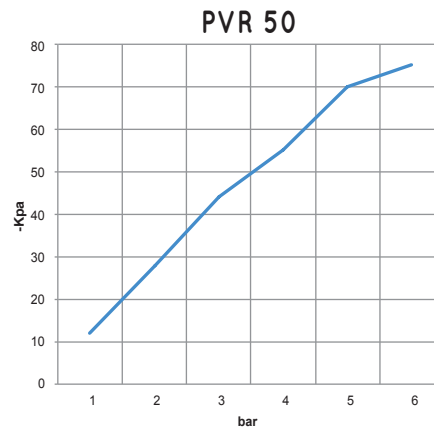
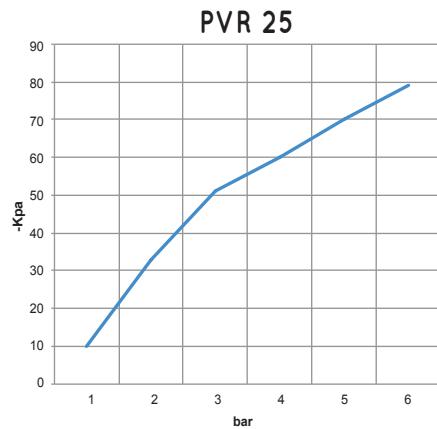
Cantidad de aire aspirado (m^3/h) en las diferentes presiones de alimentación (bar)



Cantidad de aire soplado (m^3/h) en las diferentes presiones de alimentación (bar)



Grado de vacío (-kPa) en las diferentes presiones de alimentación (bar)



Consumo de aire (NI/s) en las diferentes presiones de alimentación (bar)

