



DEPRESORES NEUMÁTICOS DOP 25, DOP 50 y DOP 100

Los depresores neumáticos son unidades autónomas apropiadas para la producción de vacío, alimentados exclusivamente con aire comprimido.

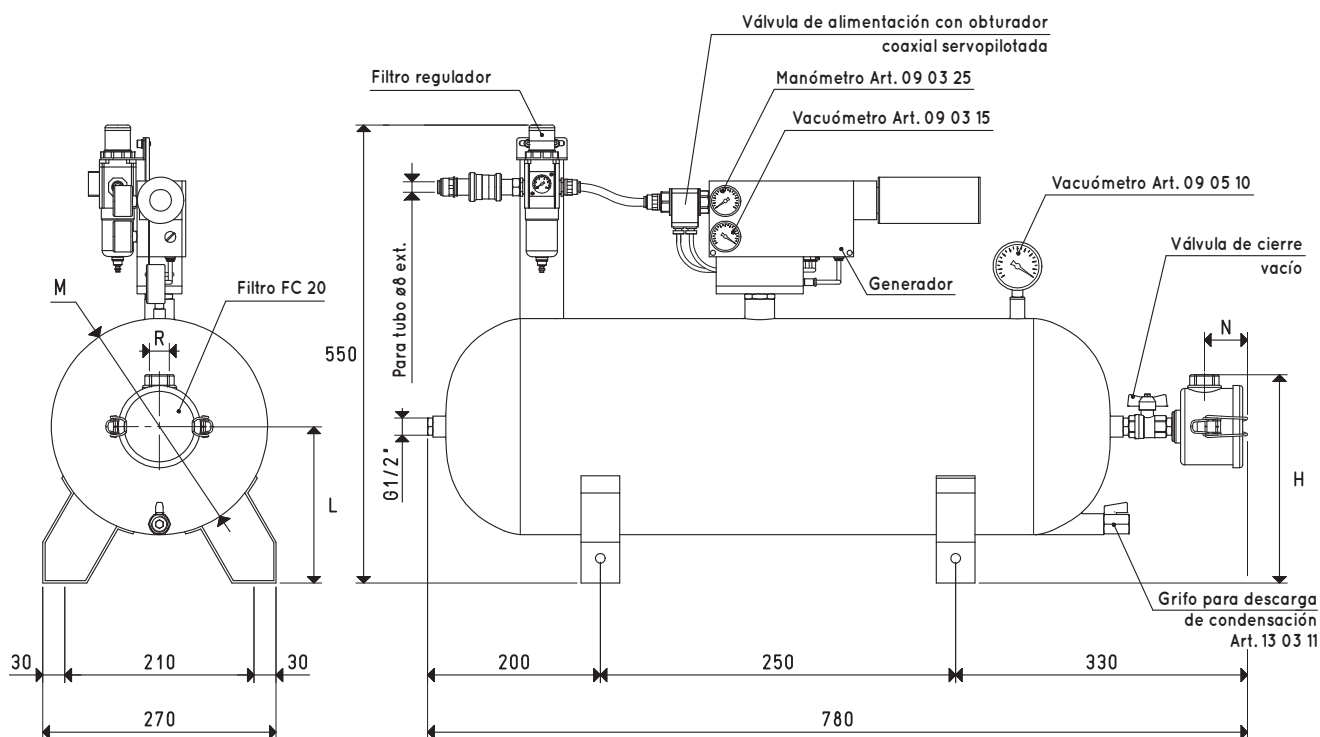
Están constituidos por:

- Un depósito de chapa de acero soldada;
- Un generador de vacío que funciona con aire comprimido de serie PVP ... MDX ES, dotado de un dispositivo de ahorro de energía;
- Un vacuómetro para la lectura directa del grado de vacío;
- Una válvula manual de corte del vacío;
- Un filtro de aspiración con cartucho de papel, de serie FC;
- Un regulador de presión con filtro y manómetro;
- Una válvula de manguito para el corte del aire comprimido;
- Un grifo para purgar la condensación del depósito.

El mantenimiento del grado de vacío en el depósito, preprogramado con el vacuostato integrado en el generador, es completamente automático. Los depresores neumáticos se utilizan normalmente para la manipulación de cargas particularmente pesadas o de valor, ya que en ausencia imprevista de alimentación, permiten que las ventosas permanezcan sujetadas aún por cierto tiempo (que puede variar en función de la capacidad del depósito). Además, se recomiendan para la conexión de muchas máquinas, para la centralización del vacío.

En ambos casos el uso del depresor resulta especialmente ventajoso en lo que respecta el ahorro energético, ya que el generador entra en funcionamiento solo cuando se solicita el vacío de las máquinas que lo utilizan.

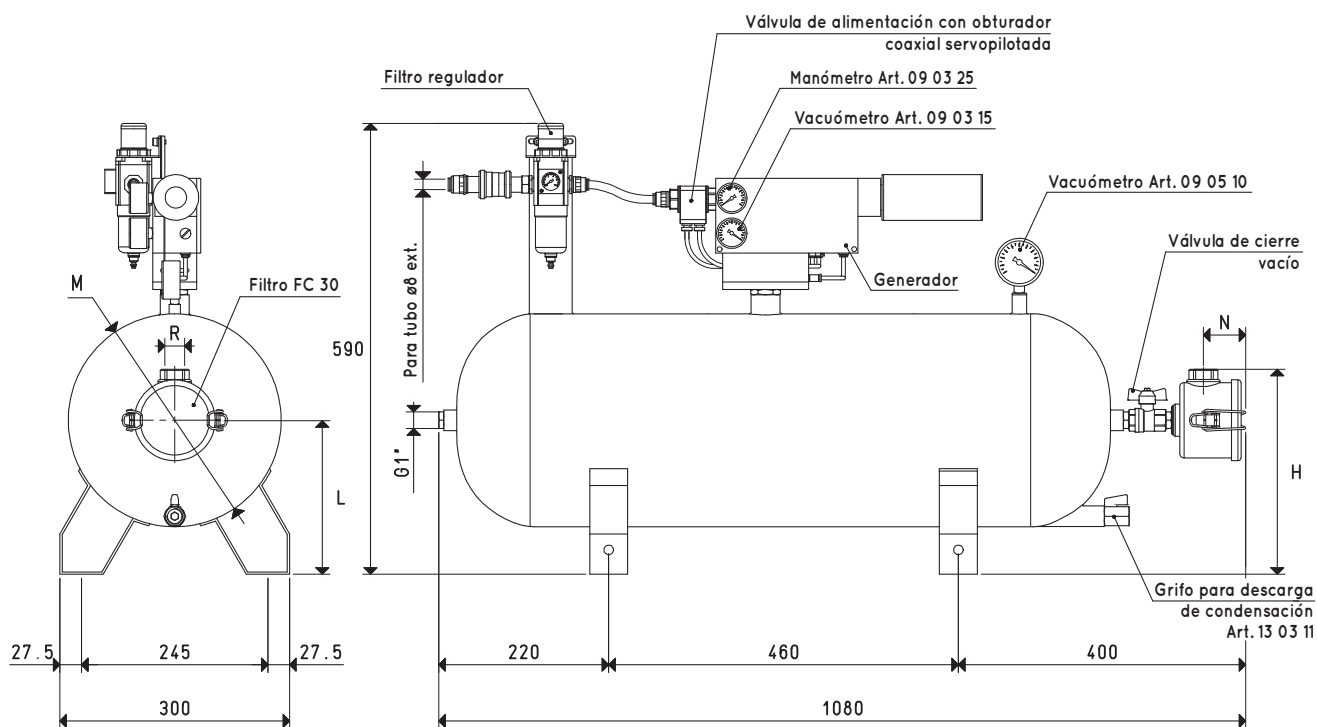
Los depresores neumáticos no necesitan corriente eléctrica, necesitan solo aire comprimido a 4 ÷ 6 bares de presión; debido a esta característica, se recomienda su uso en ambientes de trabajo con peligro de incendios o de deflagración.



Art.	Depósito	Generador	Equipo neumática	H	L	M	N	R	Peso
	Litros	art.	art.			Ø		Ø	kg
DOP 25 PVP 25 MDX	25	PVP 25 MDX ES	DOP 20 90	225	185	240	51	G1/2"	15.9
DOP 25 PVP 35 MDX	25	PVP 35 MDX ES	DOP 20 90	225	185	240	51	G1/2"	16.0

Nota: La alimentación del generador de vacío debe realizarse con aire comprimido no lubricado, filtración de 5 micrones, en conformidad con la norma ISO 8573-1 clase 4.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134



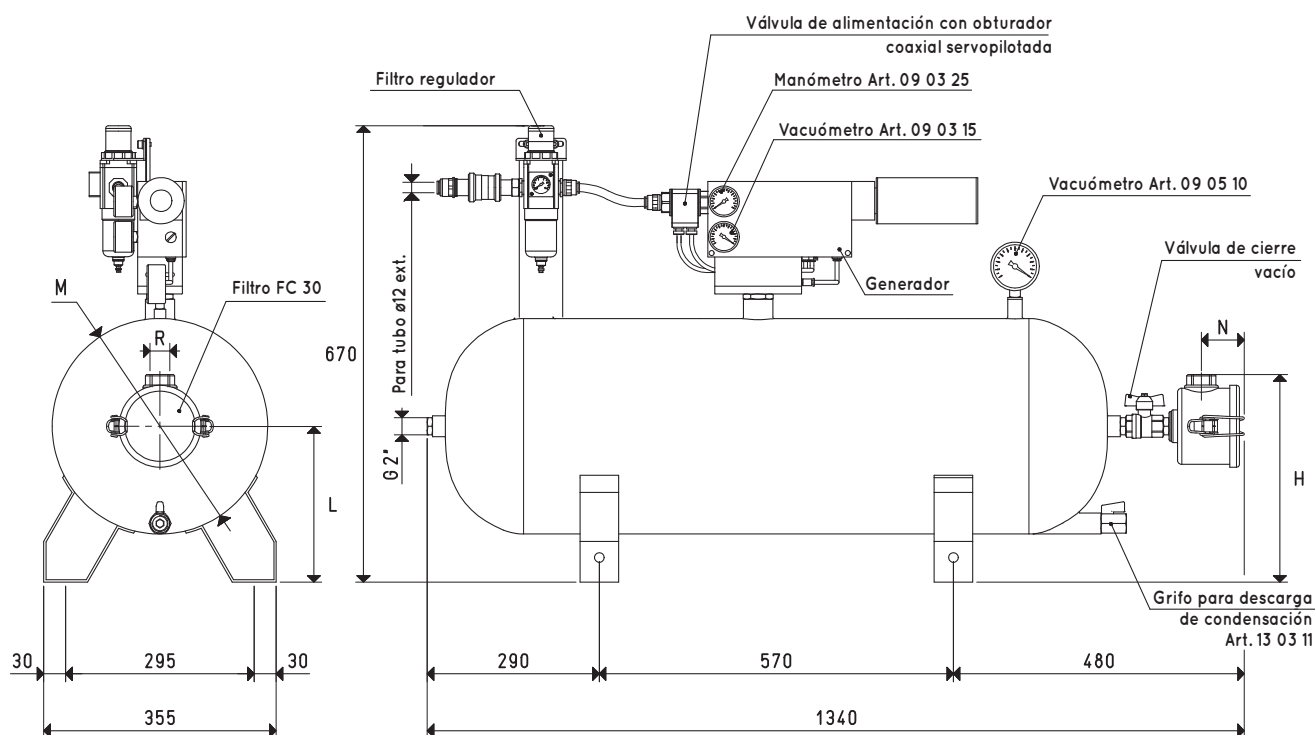
Art.	Depósito Litros	Generador art.	Equipo neumática art.	H	L	M Ø	N	R Ø	ø ext. tubo Ø	Peso kg
DOP 50 PVP 50 MDX	50	PVP 50 MDX ES	DOP 20 90	245	205	280	51	G1"	8	18.9
DOP 50 PVP 60 MDX	50	PVP 60 MDX ES	DOP 50 90	245	205	280	51	G1"	12	19.7

Nota: La alimentación del generador de vacío debe realizarse con aire comprimido no lubricado, filtración de 5 micrones, en conformidad con la norma ISO 8573-1 clase 4.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134



DEPRESORES NEUMÁTICOS DOP 100



Art.	Depósito	Generador	Equipo neumática	H	L	M	N	R	Peso
	Litros	art.	art.			Ø		Ø	kg
DOP 100 PVP 75 MDX	100	PVP 75 MDX ES	DOP 50 90	300	255	350	41	G1"	31.0

Nota: La alimentación del generador de vacío debe realizarse con aire comprimido no lubricado, filtración de 5 micrones, en conformidad con la norma ISO 8573-1 clase 4.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134