

EQUIPOS NEUMÁTICOS PARA LA ALIMENTACIÓN DE LOS MINIDEPRESORES DOP 06, DOP 10, DOP 20 Y DEPRESORES DOP 25, DOP 50, DOP 100, DOP 150 y DOP 300

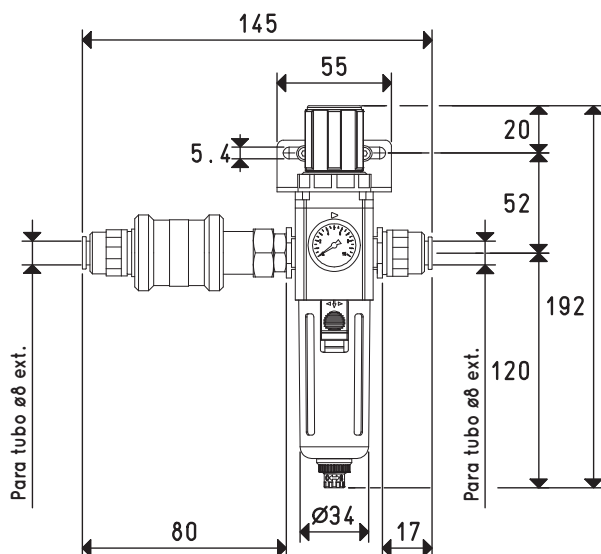
El equipo neumático de los minidepresores y de los depresores tiene las dimensiones adecuadas para garantizar la correcta cantidad de aire comprimido de alimentación en los generadores de vacío instalados en estos, a una presión correcta, constante y continua.

Está constituido por:

- Un regulador de presión con filtro y manómetro, para la regulación del aire comprimido de alimentación;
- Un soporte metálico para la fijación del regulador de presión en el soporte;
- Una válvula de corredera para el corte del aire comprimido;
- Dos racores rápidos para la conexión a la línea del aire de alimentación y al generador de vacío.

Están disponibles en diferentes grandezas, en función del generador de vacío instalado en el minidepresor o en el depresor.

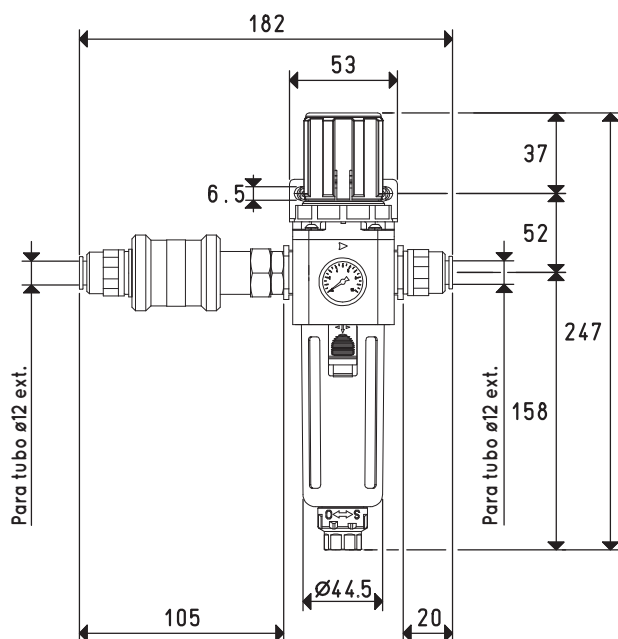
EQUIPO NEUMÁTICO PARA LA ALIMENTACIÓN DE LOS MINIDEPRESORES DOP 06, DOP 10 y DOP 20



Art.	Peso kg	Adecuado para el generador art.
DOP 20 90	0.36	PVP 12 MX - PVP 25 MX - PVP 25 MDX ES - PVP 35 MDX ES - PVP 50 MDX ES

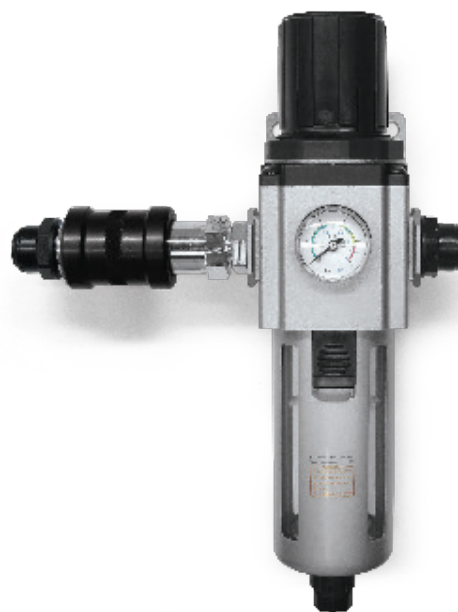
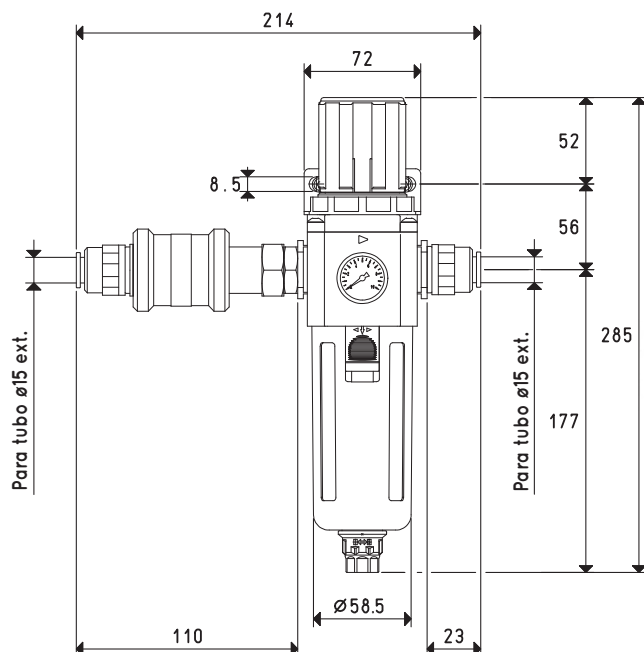


EQUIPO NEUMÁTICO PARA LA ALIMENTACIÓN DE LOS DEPRESORES DOP 25, DOP 50 y DOP 100



Art.	Peso kg	Adecuado para el generador art.
DOP 50 90	0.72	PVP 60 MDX ES - PVP 75 MDX ES

EQUIPO NEUMÁTICO PARA LA ALIMENTACIÓN DE LOS DEPRESORES DOP 150 y DOP 300



Art.	Peso kg	Adecuado para el generador art.
DOP 150 90	1.2	PVP 150 MDR - PVP 300 MDR