

SUPERFICIES DE ASPIRACIÓN DE VENTOSAS PV y P2V, PARA SISTEMAS OCTOPUS

Para facilitar la sujeción de todos los productos con superficies muy irregulares y flexibles (paquetes de pastas o golosinas, envases de registrese o de película, cajas de cartón fino, etc.), que se « sujetan » difícilmente con las superficies de aspiración cubiertas con goma espuma, han sido realizadas estas superficies de aspiración con ventosas.

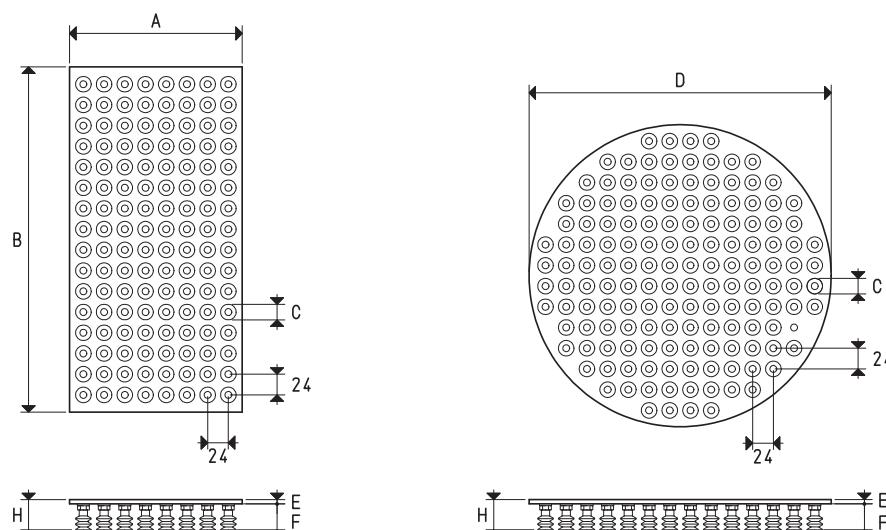
Las ventosas recomendadas son de tipo «de fuelle»; gracias a su gran flexibilidad, son capaces de adaptarse a todas las superficies de sujeción, respetando los perfiles y los movimientos durante la fase de elevación, asegurando una sujeción fácil y segura.

Las superficies están realizadas con aluminio anodizado, así como los soportes para las ventosas enroscados en las mismas, que son de 1/8" gas para la versión PV y de 1/4" gas para la versión P2V y cada uno está dotado de un orificio calibrado.

Las ventosas, adheridas a los soportes en frío, sin la ayuda de colas, pueden suministrarse con varias mezclas. Estas superficies también son perfectamente intercambiables con las superficies de aspiración estándar.

Su fuerza de elevación se ha calculado teniendo en cuenta un grado de vacío mínimo de -75 kPa, la superficie total de sujeción de las ventosas y un coeficiente de seguridad 3.

A petición, pueden suministrarse con ventosas diferentes, siempre que el diámetro no sea superior a 22 mm para las superficies de aspiración PV y a 45 mm para las P2V.



Art.	Fuerza kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	H	Ejemplo de ventosa art.	Ventosas N.º	Peso kg
PV 15 20	30.2	150	200	18	—	5	36	41	01 18 29	48	0.54
PV 20 30	60.5	200	300	18	—	5	36	41	01 18 29	96	1.13
PV 20 40	80.6	200	400	18	—	5	36	41	01 18 29	128	1.54
PV 20 60	121.0	200	600	18	—	5	36	41	01 18 29	192	2.37
PV 30 30	90.7	300	300	18	—	5	36	41	01 18 29	144	1.80
PV 30 40	121.0	300	400	18	—	5	36	41	01 18 29	192	2.37
PV 30 50	151.2	300	500	18	—	5	36	41	01 18 29	240	2.94
PV 40 40	167.0	400	400	18	—	5	36	41	01 18 29	256	3.09
PV 40 60	242.0	400	600	18	—	5	36	41	01 18 29	384	4.74
PV 40 100	413.3	400	1000	18	—	5	36	41	01 18 29	656	7.89
PV 60 80	483.9	600	800	18	—	5	36	41	01 18 29	768	9.38
PV 60 120	740.8	600	1200	18	—	5	36	41	01 18 29	1176	14.21
PV 80 100	852.4	800	1000	18	—	5	36	41	01 18 29	1353	16.03
PV DO 35	93.2	—	—	18	350	5	36	41	01 18 29	148	1.81
PV DO 50	194.0	—	—	18	500	5	36	41	01 18 29	300	3.37

Nota: El código PV ... identifica exclusivamente la superficie de aspiración con sus respectivos soportes para las ventosas enroscados en la misma.

Las ventosas indicadas en la tabla o aquellas elegidas libremente no forman parte integrante de la superficie de aspiración y, por tanto, deben pedirse por separado.

$$\text{Relaciones de transformación: N (newton) = kg} \times 9.81 \text{ (fuerza de gravedad); pulgada} = \frac{\text{mm}}{25.4}; \text{ libras} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$$