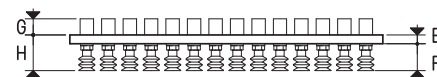
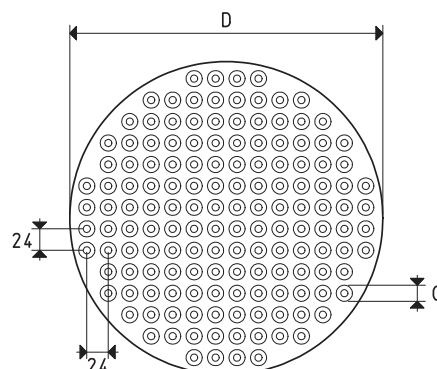
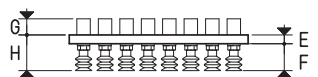
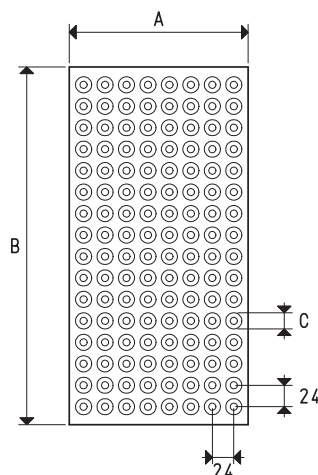
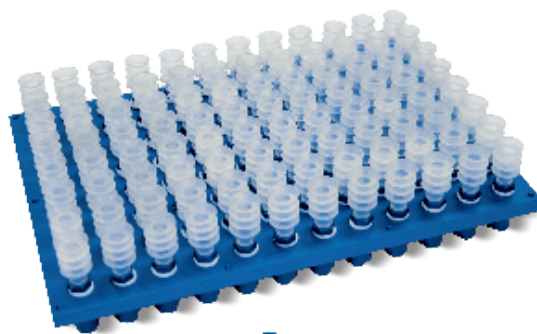




## SUPERFICIES DE ASPIRACIÓN DE VENTOSAS CON VÁLVULAS DE CIERRE AUTOMÁTICO PVE y P2V2E, PARA SISTEMAS OCTOPUS

Las superficies de aspiración descritas en esta página son las mismas superficies PV y P2V descritas anteriormente, pero, además, con las válvulas de cierre automático introducidas en cada conexión de los soportes de ventosas. Las válvulas de cierre automático, en caso de falta del objeto que se debe recoger o de una sujeción defectuosa de la ventosa, cierran automáticamente la aspiración, lo que impide el descenso del grado de vacío en las ventosas sujetadas restantes.

Esta particularidad permite reducir el caudal del generador de vacío con respecto a los sistemas OCTOPUS con orificios calibrados, a favor del ahorro energético. Estas superficies también pueden utilizarse en todas las posiciones, sin comprometer el correcto funcionamiento.



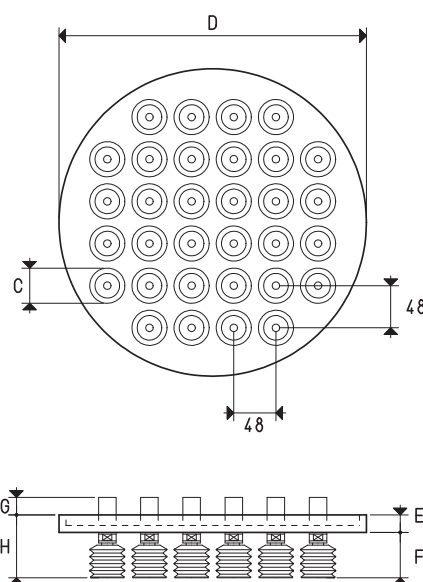
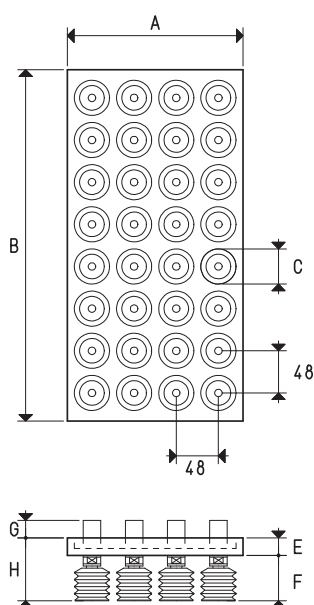
| Art.       | Fuerza<br>kg | A   | B    | C<br>Ø | D<br>Ø | E  | F  | G  | H  | Ejemplo de ventosa<br>art. | Válvulas y ventosas<br>N.º | Peso<br>kg |
|------------|--------------|-----|------|--------|--------|----|----|----|----|----------------------------|----------------------------|------------|
| PVE 20 30  | 60.5         | 200 | 300  | 18     | ---    | 10 | 36 | 18 | 46 | 01 18 29                   | 96                         | 2.09       |
| PVE 20 40  | 80.6         | 200 | 400  | 18     | ---    | 10 | 36 | 18 | 46 | 01 18 29                   | 128                        | 2.82       |
| PVE 20 60  | 121.0        | 200 | 600  | 18     | ---    | 10 | 36 | 18 | 46 | 01 18 29                   | 192                        | 4.18       |
| PVE 30 30  | 90.7         | 300 | 300  | 18     | ---    | 10 | 36 | 18 | 46 | 01 18 29                   | 144                        | 3.24       |
| PVE 30 40  | 121.0        | 300 | 400  | 18     | ---    | 10 | 36 | 18 | 46 | 01 18 29                   | 192                        | 4.18       |
| PVE 30 50  | 151.2        | 300 | 500  | 18     | ---    | 10 | 36 | 18 | 46 | 01 18 29                   | 240                        | 6.27       |
| PVE 40 40  | 167.0        | 400 | 400  | 18     | ---    | 10 | 36 | 18 | 46 | 01 18 29                   | 256                        | 5.64       |
| PVE 40 60  | 242.0        | 400 | 600  | 18     | ---    | 10 | 36 | 18 | 46 | 01 18 29                   | 384                        | 8.36       |
| PVE 40 100 | 413.3        | 400 | 1000 | 18     | ---    | 10 | 36 | 18 | 46 | 01 18 29                   | 656                        | 14.45      |
| PVE 60 80  | 483.9        | 600 | 800  | 18     | ---    | 10 | 36 | 18 | 46 | 01 18 29                   | 768                        | 17.06      |
| PVE 60 120 | 740.8        | 600 | 1200 | 18     | ---    | 10 | 36 | 18 | 46 | 01 18 29                   | 1176                       | 25.97      |
| PVE 80 100 | 852.4        | 800 | 1000 | 18     | ---    | 10 | 36 | 18 | 46 | 01 18 29                   | 1353                       | 29.56      |
| PVE DO 35  | 93.2         | --- | ---  | 18     | 350    | 10 | 36 | 18 | 46 | 01 18 29                   | 148                        | 3.29       |
| PVE DO 50  | 194.0        | --- | ---  | 18     | 500    | 10 | 36 | 18 | 46 | 01 18 29                   | 308                        | 6.45       |

Nota: El código PVE ... identifica exclusivamente la superficie de aspiración con sus respectivos soportes para las ventosas enroscados en la misma y las válvulas de cierre automático integradas.

Las ventosas indicadas en la tabla o aquellas elegidas libremente no forman parte integrante de la superficie de aspiración y, por tanto, deben pedirse por separado.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

# SUPERFICIES DE ASPIRACIÓN DE VENTOSAS CON VÁLVULAS DE CIERRE AUTOMÁTICO P2V2E, PARA SISTEMAS OCTOPUS



| Art.         | Fuerza<br>kg | A   | B    | C<br>Ø | D<br>Ø | E  | F    | G  | H    | Ejemplo de ventosa<br>art. | Válvulas y ventosas<br>N.º | Peso<br>kg |
|--------------|--------------|-----|------|--------|--------|----|------|----|------|----------------------------|----------------------------|------------|
| P2V2E 20 30  | 75.4         | 200 | 300  | 40     | ---    | 17 | 51.5 | 18 | 68.5 | 01 40 42                   | 24                         | 1.60       |
| P2V2E 20 40  | 100.5        | 200 | 400  | 40     | ---    | 17 | 51.5 | 18 | 68.5 | 01 40 42                   | 32                         | 2.31       |
| P2V2E 20 60  | 150.8        | 200 | 600  | 40     | ---    | 17 | 51.5 | 18 | 68.5 | 01 40 42                   | 48                         | 3.20       |
| P2V2E 30 30  | 113.0        | 300 | 300  | 40     | ---    | 17 | 51.5 | 18 | 68.5 | 01 40 42                   | 36                         | 2.40       |
| P2V2E 30 40  | 150.8        | 300 | 400  | 40     | ---    | 17 | 51.5 | 18 | 68.5 | 01 40 42                   | 48                         | 3.20       |
| P2V2E 30 50  | 188.4        | 300 | 500  | 40     | ---    | 17 | 51.5 | 18 | 68.5 | 01 40 42                   | 60                         | 4.00       |
| P2V2E 40 40  | 201.0        | 400 | 400  | 40     | ---    | 17 | 51.5 | 18 | 68.5 | 01 40 42                   | 64                         | 4.62       |
| P2V2E 40 60  | 301.5        | 400 | 600  | 40     | ---    | 17 | 51.5 | 18 | 68.5 | 01 40 42                   | 96                         | 6.40       |
| P2V2E 40 100 | 502.4        | 400 | 1000 | 40     | ---    | 17 | 51.5 | 18 | 68.5 | 01 40 42                   | 160                        | 11.55      |
| P2V2E 60 80  | 602.9        | 600 | 800  | 40     | ---    | 17 | 51.5 | 18 | 68.5 | 01 40 42                   | 192                        | 12.80      |
| P2V2E 60 120 | 904.3        | 600 | 1200 | 40     | ---    | 17 | 51.5 | 18 | 68.5 | 01 40 42                   | 288                        | 19.20      |
| P2V2E 80 100 | 1004.8       | 800 | 1000 | 40     | ---    | 17 | 51.5 | 18 | 68.5 | 01 40 42                   | 320                        | 23.10      |
| P2V2E DO 35  | 100.5        | --- | ---  | 40     | 350    | 17 | 51.5 | 18 | 68.5 | 01 40 42                   | 32                         | 2.31       |
| P2V2E DO 50  | 213.5        | --- | ---  | 40     | 500    | 17 | 51.5 | 18 | 68.5 | 01 40 42                   | 76                         | 4.53       |

Nota: El código P2V2E ... identifica exclusivamente la superficie de aspiración con sus respectivos soportes para las ventosas enroscados en la misma y las válvulas de cierre automático integradas.

Las ventosas indicadas en la tabla o aquellas elegidas libremente no forman parte integrante de la superficie de aspiración y, por tanto, deben pedirse por separado.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$