



SUPERFICIES DE ASPIRACIÓN DE VENTOSAS PV, PARA BARRAS DE SUJECCIÓN OCTOPUS

Para facilitar la sujeción de todos los productos con superficies muy irregulares y flexibles (paquetes de pastas o golosinas, envases de regístrase o de película, cajas de cartón fino, etc.), que se «sujetan» difícilmente con las superficies de aspiración cubiertas con goma espuma, han sido realizadas estas superficies de ventosas.

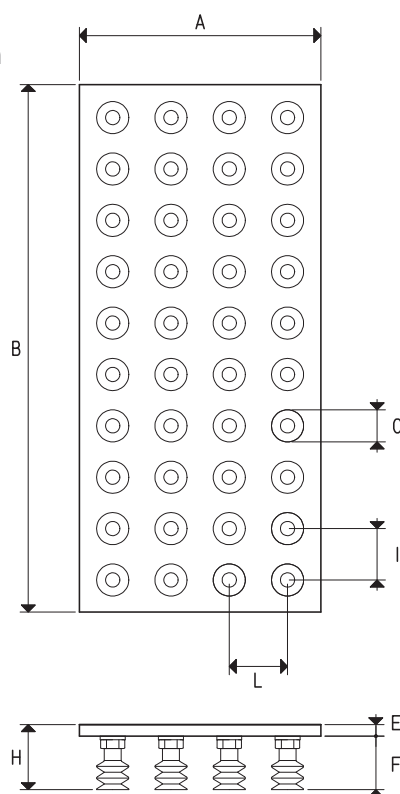
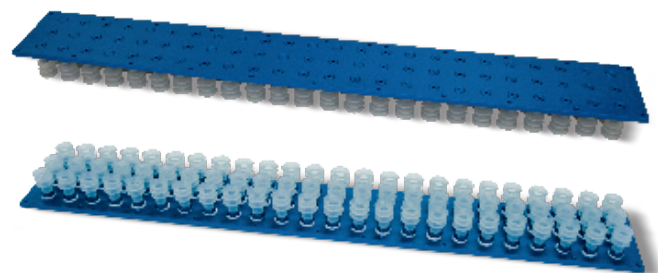
Las ventosas recomendadas son de tipo «de fuelle»; gracias a su gran flexibilidad, son capaces de adaptarse a todas las superficies de sujeción, respetando los perfiles y los movimientos durante la fase de elevación, asegurando una sujeción fácil y segura.

Las superficies están realizadas con aluminio anodizado, así como los soportes para las ventosas enroscados en las mismas, que son de 1/8" gas y están todas dotadas de orificio calibrado.

Las ventosas, adheridas a los soportes en frío, sin la ayuda de colas, pueden suministrarse con varias mezclas. Estas superficies también son perfectamente intercambiables con las superficies de aspiración estándar.

Su fuerza de elevación se ha calculado teniendo en cuenta un grado de vacío mínimo de -75 kPa, la superficie de sujeción total de las ventosas y un coeficiente de seguridad 3.

A petición, pueden suministrarse con ventosas diferentes, siempre que su diámetro no sea superior a 22 mm.



Art.	Fuerza kg	A	B	C Ø	E	F	H	Ejemplo de ventosa art.	I	L	Ventosas N.º	Peso kg
PV 08 60	45.4	80	600	18	5	36	41	01 18 29	24	24	72	0.83
PV 08 80	60.5	80	800	18	5	36	41	01 18 29	24	24	96	1.26
PV 08 100	75.6	80	1000	18	5	36	41	01 18 29	24	24	120	1.52
PV 08 120	92.6	80	1200	18	5	36	41	01 18 29	24	24	147	1.82
PV 12 40	20.8	120	400	18	5	36	41	01 18 29	34	35	33	1.14
PV 12 60	60.5	120	600	18	5	36	41	01 18 29	24	24	96	1.42
PV 12 80	80.6	120	800	18	5	36	41	01 18 29	24	24	128	1.90
PV 12 100	100.8	120	1000	18	5	36	41	01 18 29	24	24	160	2.37
PV 12 120	121.0	120	1200	18	5	36	41	01 18 29	24	24	192	2.84
PV 12 140	143.7	120	1400	18	5	36	41	01 18 29	24	24	228	3.40

Nota: El código PV ... identifica exclusivamente la superficie de aspiración con sus respectivos soportes para las ventosas enroscados en la misma.

Las ventosas indicadas en la tabla o aquellas elegidas libremente no forman parte integrante de la superficie de aspiración y, por tanto, deben pedirse por separado.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$