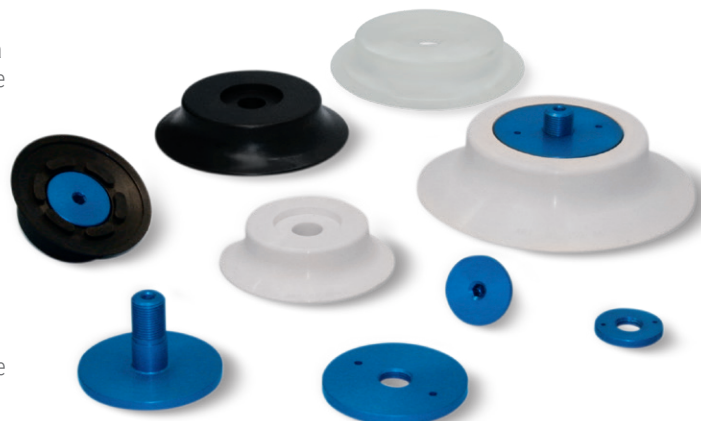


VENTOSAS REDONDAS PLANAS CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES

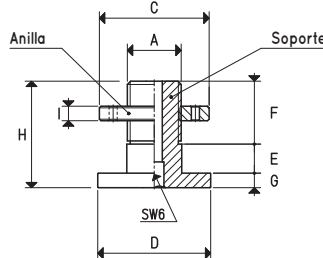
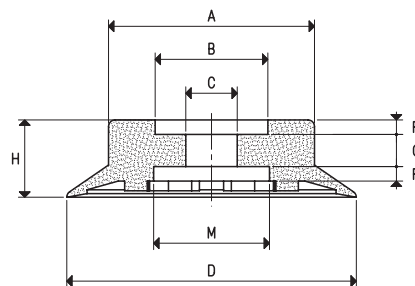
Las ventosas ilustradas en esta página han sido diseñadas para solucionar la mayor parte de los problemas de sujeción encontrados en la manipulación de paneles de madera o de material plástico, placas finas de vidrio o de mármol, hojas de chapa delicada, baldosas de cerámica o de arcilla cocida, etc. El labio, ligeramente inclinado, bajo y grueso, tiene la característica de no deslizar sobre la superficie de la carga durante la fase de sujeción. Los resaltes de los que están dotadas las ventosas en su interior, además de reducir el volumen de aire que se debe aspirar, tienen la función de crear una superficie de apoyo perfecta, que impide la deformación de la superficie de sujeción y el deslizamiento de la carga elevada verticalmente. Pueden ser calzadas en frío, sin emplear colas, en el propio soporte de aluminio anodizado y bloqueadas mediante la anilla correspondiente. La sustitución de las ventosas es muy simple: como repuesto, es suficiente requerir la ventosa indicada en la tabla, con la mezcla deseada.



VENTOSAS

Art.	Fuerza kg	Volumen cm³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	G	H	M Ø
01 76 24 *	11.33	15.8	54	35	16	76	4.5	10	24	36
01 90 24 *	15.89	19.5	64	35	16	90	4.5	10	24	36
01 110 24 *	23.74	27.2	79	35	16	110	4.5	10	24	36
01 150 36 *	45.00	75.8	98	70	16	150	6.0	17	36	70

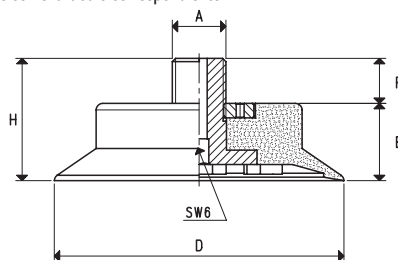
* Complete el código indicando la mezcla: A= goma antiaceite; N= caucho natural; S= silicona



SOPORTES

Art.	A Ø	C Ø	D Ø	E	F	G	H	I	Material soporte/anilla	Para ventosa art.	Peso g
00 08 108	G1/4"	34	35	9	19.5	4.5	33.0	4.5	aluminio	01 76 24 01 90 24 01 110 24	31.2
00 08 110	G3/8"	34	35	9	19.5	4.5	33.0	4.5	aluminio	01 76 24 01 90 24 01 110 24	33.7
00 08 112	G3/8"	69	69	15	22.0	5.5	42.5	6.0	aluminio	01 150 36	132.1

Nota: la anilla se suministra automáticamente al pedir el soporte con el artículo correspondiente



VENTOSAS CON SOPORTE

Art.	Fuerza kg	A Ø	D Ø	E	F	H	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
08 76 24 1/4" *	11.33	G1/4"	76	24	14	38	01 76 24	00 08 108	83.1
08 90 24 1/4" *	15.89	G1/4"	90	24	14	38	01 90 24	00 08 108	112.0
08 110 24 1/4" *	23.74	G1/4"	110	24	14	38	01 110 24	00 08 108	168.2
08 76 24 3/8" *	11.33	G3/8"	76	24	14	38	01 76 24	00 08 110	85.6
08 90 24 3/8" *	15.89	G3/8"	90	24	14	38	01 90 24	00 08 110	114.5
08 110 24 3/8" *	23.74	G3/8"	110	24	14	38	01 110 24	00 08 110	170.7
08 150 36 *	45.00	G3/8"	150	36	14	50	01 150 36	00 08 112	436.5

* Complete el código indicando la mezcla: A= goma antiaceite; N= caucho natural; S= silicona

Nota: La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.130

