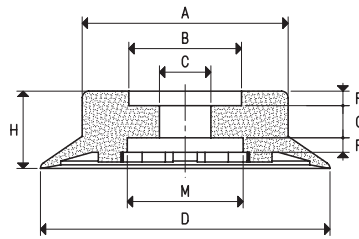
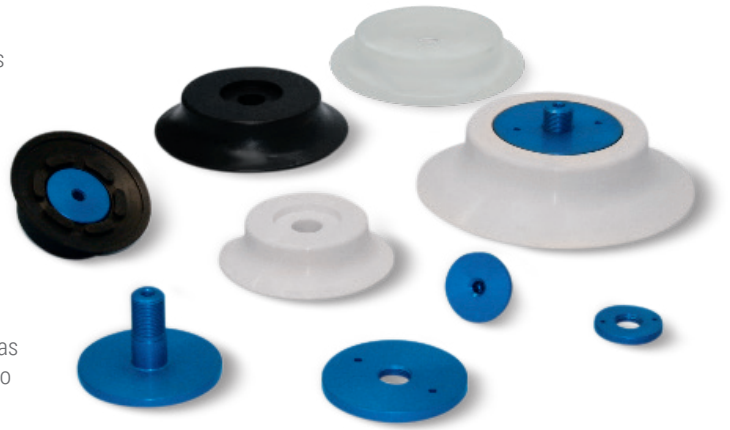


## VENTOSAS REDONDAS PLANAS CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES

Las ventosas ilustradas en esta página han sido diseñadas para solucionar la mayor parte de los problemas de sujeción encontrados en la manipulación de paneles de madera o de material plástico, placas finas de vidrio o de mármol, hojas de chapa delicada, baldosas de cerámica o de arcilla cocida, etc. El labio, ligeramente inclinado, bajo y grueso, tiene la característica de no deslizar sobre la superficie de la carga durante la fase de sujeción. Los resaltes de los que están dotadas las ventosas en su interior, además de reducir el volumen de aire que se debe aspirar, tienen la función de crear una superficie de apoyo perfecta, que impide la deformación de la superficie de sujeción y el deslizamiento de la carga elevada verticalmente. Pueden ser calzadas en frío, sin emplear colas, en el propio soporte de aluminio anodizado y bloqueadas mediante la anilla correspondiente. La sustitución de las ventosas es muy simple: como repuesto, es suficiente requerir la ventosa indicada en la tabla, con la mezcla deseada.

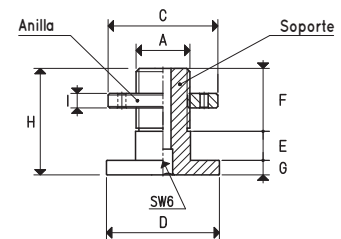


### VENTOSAS

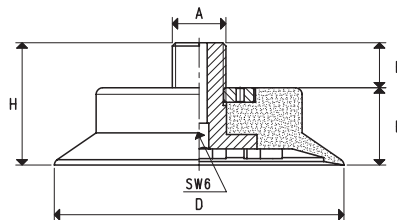
| Art.        | Fuerza kg | Mezclas disponibles | Volumen cm <sup>3</sup> | A Ø | B Ø | C Ø | D Ø | F   | G  | H  | M Ø |
|-------------|-----------|---------------------|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|
| 01 76 24 *  | 11.33     | ANS                 | 15.8                    | 54  | 35  | 16  | 76  | 4.5 | 10 | 24 | 36  |
| 01 90 24 *  | 15.89     | ANS                 | 19.5                    | 64  | 35  | 16  | 90  | 4.5 | 10 | 24 | 36  |
| 01 110 24 * | 23.74     | ANS                 | 27.2                    | 79  | 35  | 16  | 110 | 4.5 | 10 | 24 | 36  |
| 01 150 36 * | 45.00     | ANS                 | 75.8                    | 98  | 70  | 16  | 150 | 6.0 | 17 | 36 | 70  |

### SOPORTES

| Art.      | A Ø   | C Ø | D Ø | E  | F    | G   | H    | I   | Material soporte/anilla | Para ventosa art.                 | Peso g |
|-----------|-------|-----|-----|----|------|-----|------|-----|-------------------------|-----------------------------------|--------|
| 00 08 108 | G1/4" | 34  | 35  | 9  | 19.5 | 4.5 | 33.0 | 4.5 | aluminio                | 01 76 24<br>01 90 24<br>01 110 24 | 31.2   |
| 00 08 110 | G3/8" | 34  | 35  | 9  | 19.5 | 4.5 | 33.0 | 4.5 | aluminio                | 01 76 24<br>01 90 24<br>01 110 24 | 33.7   |
| 00 08 112 | G3/8" | 69  | 69  | 15 | 22.0 | 5.5 | 42.5 | 6.0 | aluminio                | 01 150 36                         | 132.1  |



Nota: la anilla se suministra automáticamente al pedir el soporte con el artículo correspondiente



### VENTOSAS CON SOPORTE

| Art.             | Fuerza kg | Mezclas disponibles | A Ø   | D Ø | E  | F  | H  | Ventosa art. | Soporte art. | Peso g |
|------------------|-----------|---------------------|-------|-----|----|----|----|--------------|--------------|--------|
| 08 76 24 1/4" *  | 11.33     | ANS                 | G1/4" | 76  | 24 | 14 | 38 | 01 76 24     | 00 08 108    | 83.1   |
| 08 90 24 1/4" *  | 15.89     | ANS                 | G1/4" | 90  | 24 | 14 | 38 | 01 90 24     | 00 08 108    | 112.0  |
| 08 110 24 1/4" * | 23.74     | ANS                 | G1/4" | 110 | 24 | 14 | 38 | 01 110 24    | 00 08 108    | 168.2  |
| 08 76 24 3/8" *  | 11.33     | ANS                 | G3/8" | 76  | 24 | 14 | 38 | 01 76 24     | 00 08 110    | 85.6   |
| 08 90 24 3/8" *  | 15.89     | ANS                 | G3/8" | 90  | 24 | 14 | 38 | 01 90 24     | 00 08 110    | 114.5  |
| 08 110 24 3/8" * | 23.74     | ANS                 | G3/8" | 110 | 24 | 14 | 38 | 01 110 24    | 00 08 110    | 170.7  |
| 08 150 36 *      | 45.00     | ANS                 | G3/8" | 150 | 36 | 14 | 50 | 01 150 36    | 00 08 112    | 436.5  |

\* Complete el código indicando la mezcla: **A** = goma antiaceite; **N** = caucho; **S** = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134