



## SISTEMA DE ASPIRACIÓN Y DE SOPLADO AS

Con el sistema de aspiración y soplado AS se ha intentado ofrecer a los operadores de la industria gráfica una respuesta para gran parte de sus exigencias relativas a la gestión del papel durante el proceso de impresión, es decir:

- Las bombas necesarias y todos los mandos, incluidos en un sólo mueble;
- La calidad de la impresión cada vez más elevada, gracias a bombas controladas de forma individual;
- El aumento de la productividad, derivado de la programación y del uso de bombas independientes;
- La reducción de la parada de la máquina, debida a un diseño simple de las bombas neumáticas, basado en el principio de Venturi;
- La mejora del ambiente de trabajo, gracias a la reducción del ruido, la ausencia de calor y la emisión de aire sin vapores de aceite, condensaciones de agua o impurezas entre las hojas de papel a separar y en el ambiente;
- El ahorro energético debido al bajo consumo de aire comprimido, relacionado con la cantidad de aire aspirado (o generado);
- El mantenimiento reducido a una simple limpieza periódica de los filtros.

El sistema de aspiración y soplado AS está formado por un armario metálico, que puede colocarse fácilmente, dentro del cual están alojadas las bombas neumáticas PA y PS, combinadas entre sí, con las válvulas de regulación y de corte del aire comprimido de alimentación.

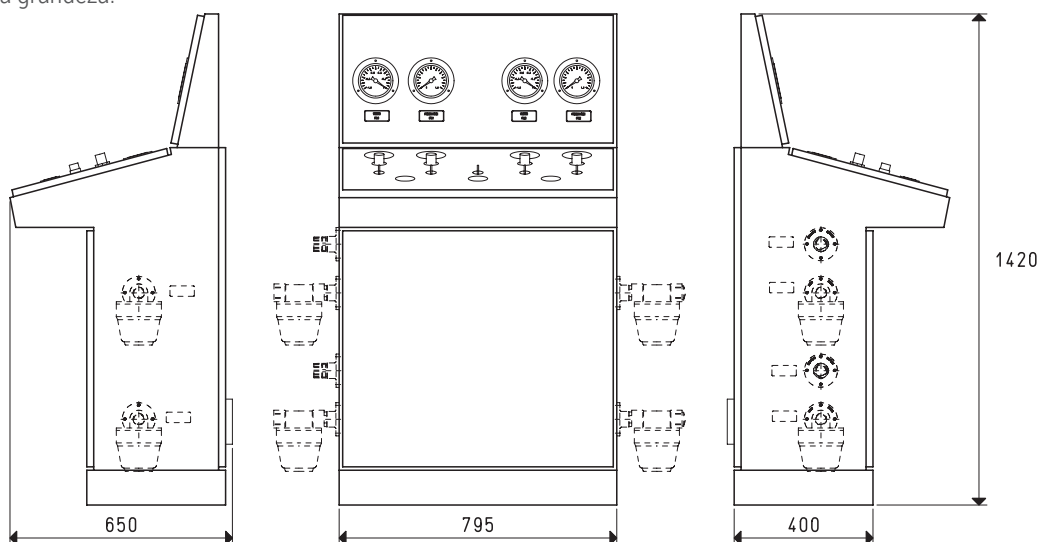
Los caudales de aspiración y de soplado de las bombas se determinan en función de las necesidades reales del cliente o según específicas técnicas del fabricante de las máquinas.

En las partes laterales del armario están situadas las conexiones de soplado y de aspiración para la conexión y los filtros con cartucho microporoso, capaces de retener polvos muy finos.

En el panel de mando de atril están instalados:

- El interruptor neumático general, para el corte del aire comprimido de alimentación, con manómetro para la lectura directa de la presión de línea;
- Los interruptores neumáticos, para el corte del aire comprimido de alimentación de cada una de las bombas;
- Los reductores de presión con los manómetros correspondientes, para la regulación del aire comprimido de cada una de las bombas. En función de la presión del aire de alimentación, es posible regular el grado de vacío (o de presión) y el caudal de las bombas;
- Los vacuómetros y los manómetros de precisión, para la lectura directa de los valores de vacío y de presión durante el uso;
- Los vacuómetros, para el control del grado de atascamiento de los filtros de las bombas PS.

Todas las bombas neumáticas de aspiración y de soplado que fabricamos pueden combinarse entre sí independientemente de sus capacidades de aspiración y de soplado y pueden instalarse dentro del mueble del sistema. Considerando las innumerables combinaciones que se pueden realizar, en el catálogo se describen las combinaciones entre bombas de aspiración y de soplado con la misma grandezza.



| Art. | Predispuesto para: | Peso<br>kg |
|------|--------------------|------------|
| AS 4 | 4 bombas PA / PS   | 120        |

Nota: Los filtros no forman parte integrante del sistema, pero son los mismos filtros instalados en las bombas PA / PS, situados fuera del armario.

Para pedir el sistema completo, es suficiente añadir al art. AS 4 el artículo de las bombas PA y PS preseleccionadas.

Por ejemplo: 1 AS 4

1 PA 100 1 PS 140

1 PA 170 1 PS 200

En el sistema AS 4 es posible instalar un máximo de 4 bombas; su grandezza y su función, de aspiración o de soplado, son indiferentes.

Nota: La alimentación de los generadores de vacío debe realizarse con aire comprimido no lubricado, filtración de 5 micrones, en conformidad con la norma ISO 8573-1 clase 4.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; libras =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{kg}}{0.4536}$