

SISTEMA MÓVIL PARA INFUSIÓN EN VACÍO DE RESINAS

Este sistema ha sido estudiado para permitir el moldeo por infusión en vacío de resinas y el moldeo con el vacío de las fibras compuestas.

El sistema está compuesto por:

- Una autoclave de chapa de acero soldada, con perfecta estanqueidad de vacío, con tapa de metacrilato transparente, extraíble manualmente;
- Una bomba de paletas rotativas con lubricación en baño de aceite, para alto vacío;
- Un reductor para la regulación del grado de vacío deseado.
- Un vacuómetro para la lectura directa del grado de vacío en el autoclave;
- Una válvula manual de tres vías para el corte del vacío de la bomba y el restablecimiento de la presión atmosférica dentro del autoclave;
- Una válvula de dos vías, para cortar el vacío durante el uso;
- Un equipo eléctrico de mando, situado en una específica caja de protección;
- Un bastidor de perfilado de acero, para el ensamblaje de todos los componentes descritos más arriba, montado sobre ruedas, para permitir su desplazamiento;
- Un manubrio para conducirlo y posicionarlo.

El moldeo por infusión en vacío de las resinas se efectúa mediante la conexión regulada por la válvula manual de dos vías al molde correspondiente.

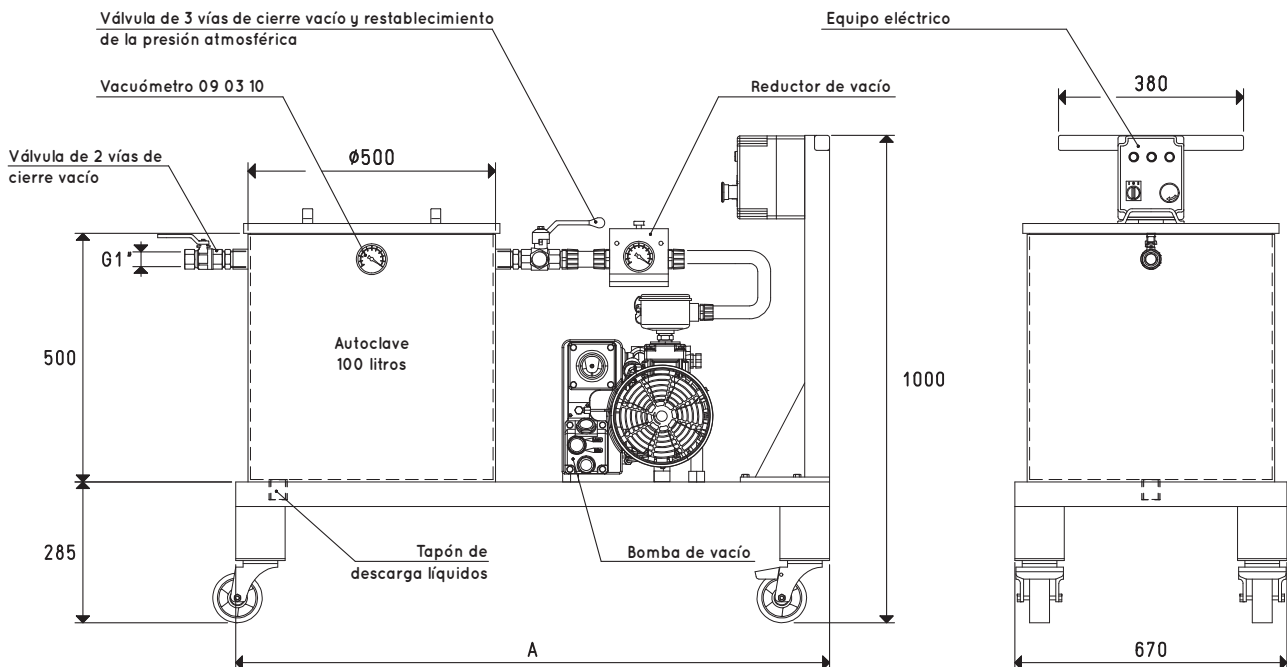
La resina, colocada en un contenedor específico, es aspirada mediante el vacío dentro del molde hasta su completo llenado; el exceso de resina se juntará en el autoclave.

La misma conexión puede conectarse al saco de prensado al vacío, para el moldeo de las fibras compuestas.

Las bombas de vacío instaladas permiten alcanzar, dentro del autoclave, un grado de vacío máximo del 99,5 %; por lo tanto, este equipo podrá ser utilizado incluso como desgasificador.

El reductor de vacío instalado a bordo permite regular el grado de vacío dentro de valores: mínimo del 20 % y máximo del 99,5 %.

A petición, pueden suministrarse con bombas y en versiones diferentes de las ilustradas.



| Art. | Autoclave Litros | Bomba mod. | Ejecución del motor Voltio | Potencia del motor kW | Equipo eléctrico art. | A | Peso kg |
|-------------|---------------------|---------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|------|------------|
| DR 100 M 01 | 100 | RVP 21 | 3 ~ 230/400-50Hz | 0.75 | DR 100 90 | 1100 | 64.0 |
| DR 100 M 02 | 100 | RVP 40 | 3 ~ 230/400-50Hz | 1.10 | DR 100 90 | 1100 | 87.5 |

NOTA: Bajo pedido los vacuómetros art. 09 05 16 se pueden suministrar por separado, con certificado de calibrado.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$