



EQUIPOS NEUMÁTICOS PARA PRUEBAS DE VACÍO

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuototecnica.net

Estos equipos también tienen la función de probar la estanqueidad de las soldaduras en los envases flow-pack, de celofán o PVC, para los snacks u otros productos alimenticios.

Están constituidos por:

- Un recipiente cilíndrico de plexiglás transparente, donde verter agua para crear el vacío.
- Una tapa móvil de plexiglás transparente con un disco perforado situado en la parte inferior, fijado mediante un perno separador, con la función de mantener sumergido el envase flow-pack en el agua del recipiente y, situados en la parte superior, los instrumentos para crear, gestionar y controlar el vacío.
- Un generador de vacío multietapa, de eyectores múltiples.
- Una válvula de retención situada en la aspiración del generador para impedir el retorno del aire en el recipiente cuando el generador está parado.
- Una válvula de manguito para el corte del aire comprimido.
- Un reductor para el aire comprimido de alimentación, con manómetro.
- Una válvula manual de dos vías, para el restablecimiento de la presión atmosférica dentro del contenedor.

El envase, sumergido en el agua del recipiente, debido al efecto del diferencial de presión que se crea entre el aire con presión atmosférica contenida en su interior y el vacío creado en el recipiente, tiende a hincharse: mayor es el grado de vacío que se alcanza en el recipiente y mayor será el empuje que el aire contenido en el envase ejercerá en las paredes y, como consecuencia, en las soldaduras.

La salida de aire del envase, debida a una soldadura defectuosa, se evidencia gracias a las burbujas que, además de indicar la pérdida, también indican exactamente el punto de la soldadura que pierde.

El grado de vacío alcanzable en el recipiente depende del generador de vacío instalado.

Los valores de ensayo son regulables y se pueden repetir automáticamente.

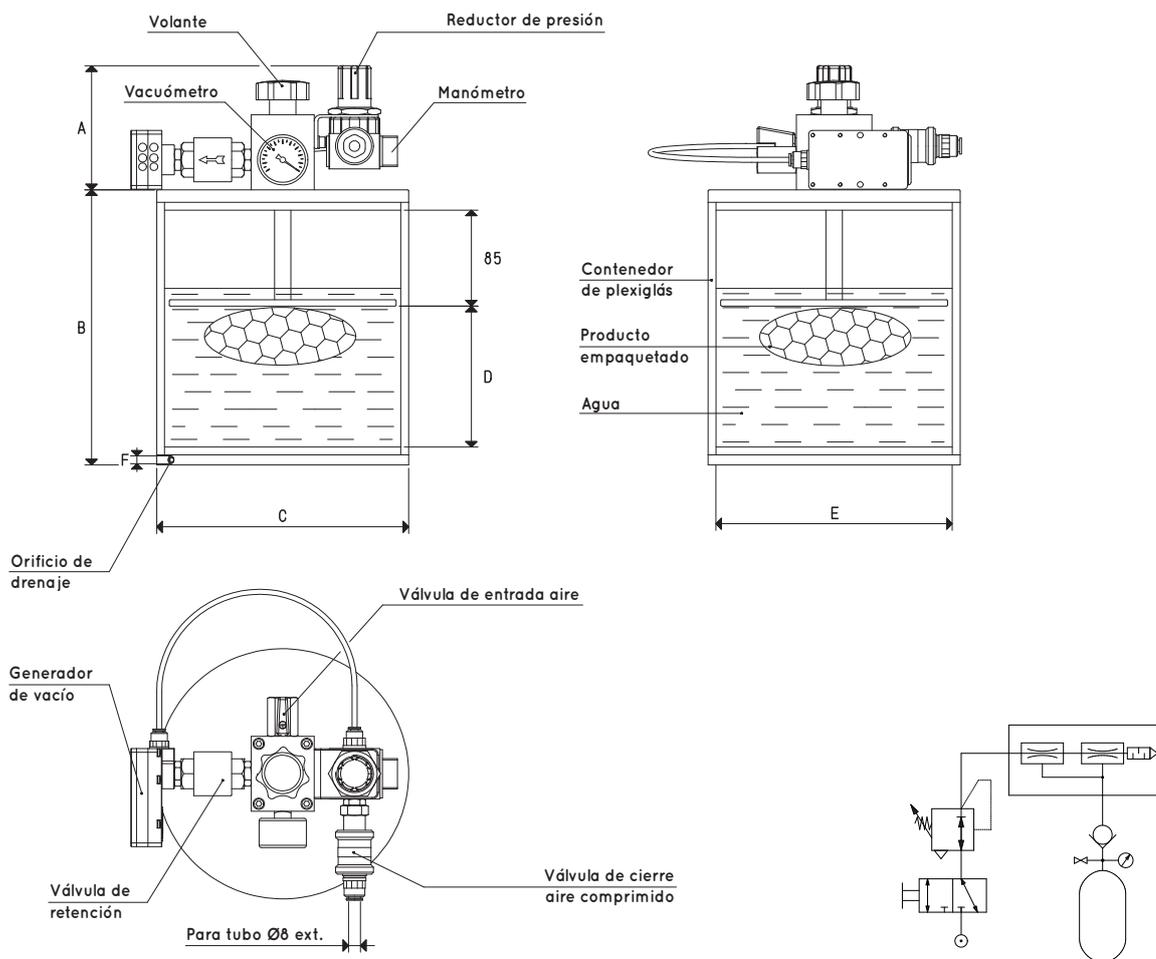
A petición, se pueden suministrar en diferentes versiones.

Características técnicas

Presión de ejercicio: de 0,5 a 1000 mbares absolutos

Temperatura del fluido: de -5 a +50 °C

Grado de filtración: 60 µ



Art.	Contenedor Litros	A	B	C Ø	D	E Ø	F Ø	Generador art.	Vacuómetro art.	Peso kg
ATP 02	6.0	100	220	200	100	190	---	M10	09 03 15	5.0
ATP 03	26.0	100	250	457	116	433	G1/4"	M14	09 03 15	18.0
ATP 04	56.0	100	450	457	280	433	G1/4"	M18	09 03 15	25.0
ATP 07	75.0	100	560	457	425	433	G1/4"	M18	09 03 15	28.5

Nota: La alimentación de los generadores de vacío debe realizarse con aire comprimido no lubricado, filtración de 5 micrones, en conformidad con la norma ISO 8573-1 clase 4.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$