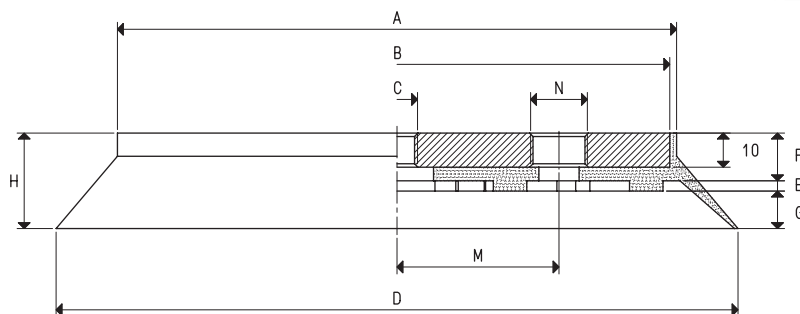




VENTOSAS REDONDAS PLANAS CON SOPORTE VULCANIZADO

Esta serie de ventosas ha sido diseñada para la elevación y la manipulación de grandes cargas, tanto horizontal como verticalmente. Vulcanizadas en un soporte de acero, tienen un orificio roscado central para la fijación del automatismo y uno lateral para la conexión del vacío.

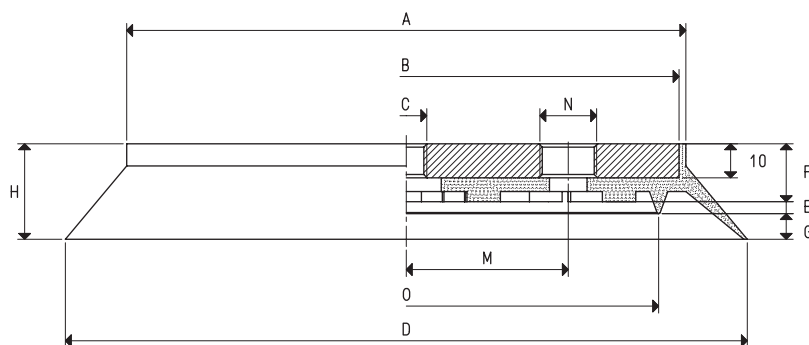
Están dotadas de una superficie de apoyo tallada en forma de laberinto y realizada con la misma mezcla de la ventosa que permite la sujeción de vidrios y mármoles, incluso en forma de placas finas y frágiles, sin crear flexiones en la zona de sujeción. La forma del labio y la elección de las varias mezclas con las cuales se producen las ventosas permiten la sujeción en superficies irregulares y onduladas. La serie 08 .. 40, además de las características descritas anteriormente, tiene un labio vertical interno que permite la sujeción incluso en superficies particularmente rugosas, como chapas estampadas u onduladas, mármoles y granito aserrados, tablas de madera bruta, prefabricados de cemento, etc.



VENTOSAS CON SOPORTE VULCANIZADO

Art.	Fuerza kg	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	G	H	M	N Ø	Material soporte	Peso kg
08 110 15 M8 *	23.7	78.5	74	70	M8	110	2	14	10	26	26.0	G1/4"	acero	0.35
08 110 15 *	23.7	78.5	74	70	M12	110	2	14	10	26	26.0	G1/4"	acero	0.33
08 150 15 *	45.0	158.9	115	110	M12	150	2	14	10	26	40.0	G3/8"	acero	0.83
08 200 10 *	78.5	341.9	164	160	M12	200	3	14	11	28	47.5	G3/8"	acero	1.75
08 250 10 *	122.6	540.1	214	210	M12	250	3	14	11	28	72.5	G3/8"	acero	3.00
08 300 10 *	176.6	871.8	266	260	M16	300	5	15	11	31	89.0	G1/2"	acero	4.70
08 350 10 *	240.4	1210.1	316	310	M16	350	5	15	11	31	89.0	G1/2"	acero	6.60

* Complete el código indicando la mezcla: A= goma antiaceite; N= caucho natural; S= silicona



VENTOSAS CON SOPORTE VULCANIZADO

Art.	Fuerza kg	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	G	H	M	N Ø	O Ø	Material soporte	Peso kg
08 110 40 M8*	9.07	77.7	74	70	M8	110	3	16	7	26	26.0	G1/4"	68	acero	0.36
08 110 40 *	9.07	77.7	74	70	M12	110	3	16	7	26	26.0	G1/4"	68	acero	0.34
08 150 40 *	21.60	156.0	115	110	M12	150	3	16	7	26	40.0	G3/8"	105	acero	0.85
08 200 40 *	42.90	334.6	164	160	M12	200	3	17	8	28	47.5	G3/8"	148	acero	1.70
08 250 40 *	75.30	546.2	214	210	M12	250	3	17	8	28	72.5	G3/8"	196	acero	3.00
08 300 40 *	120.70	874.4	266	260	M16	300	3	18	10	31	89.0	G1/2"	248	acero	4.60
08 350 40 *	174.20	1219.4	316	310	M16	350	3	18	10	31	89.0	G1/2"	298	acero	6.50

* Complete el código indicando la mezcla: A= goma antiaceite; N= caucho natural; S= silicona

Nota: La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.130