

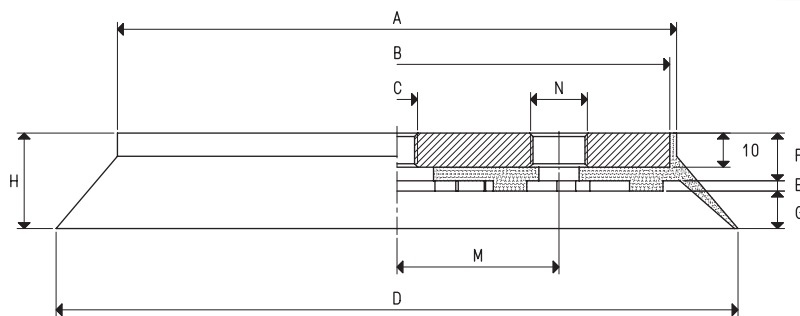


VENTOSAS REDONDAS PLANAS CON SOPORTE VULCANIZADO

Esta serie de ventosas ha sido diseñada para la elevación y la manipulación de grandes cargas, tanto horizontal como verticalmente. Vulcanizadas en un soporte de acero, tienen un orificio roscado central para la fijación del automatismo y uno lateral para la conexión del vacío.

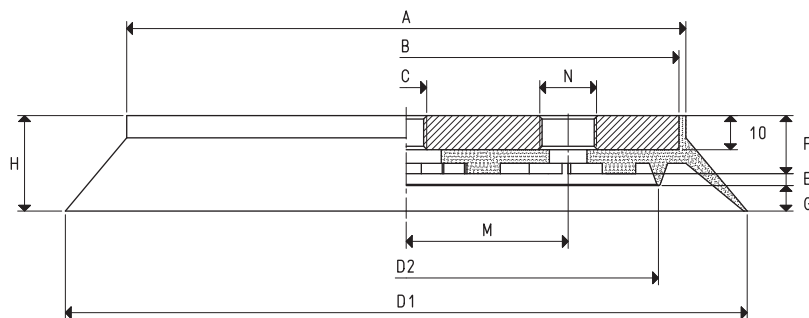
Están dotadas de una superficie de apoyo tallada en forma de laberinto y realizada con la misma mezcla de la ventosa que permite la sujeción de vidrios y mármoles, incluso en forma de placas finas y frágiles, sin crear flexiones en la zona de sujeción. La forma del labio y la elección de las varias mezclas con las cuales se producen las ventosas permiten la sujeción en superficies irregulares y onduladas.

La serie 08 .. 40, además de las características descritas anteriormente, tiene un labio vertical interno que permite la sujeción incluso en superficies particularmente rugosas, como chapas estampadas u onduladas, mármoles y granito aserrados, tablas de madera bruta, prefabricados de cemento, etc.



VENTOSAS CON SOPORTE VULCANIZADO

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	G	H	M	N Ø	Material soporte	Peso kg
08 110 15 *	23.7	A N S	78.5	74	70	M12	110	2	14	10	26	26.0	G1/4"	acero	0.33
08 150 15 *	45.0	A N S	158.9	115	110	M12	150	2	14	10	26	40.0	G3/8"	acero	0.83
08 200 10 *	78.5	A N S	341.9	164	160	M12	200	3	14	11	28	47.5	G3/8"	acero	1.75
08 250 10 *	122.6	A N S	540.1	214	210	M12	250	3	14	11	28	72.5	G3/8"	acero	3.00
08 300 10 *	176.6	A N S	871.8	266	260	M16	300	5	15	11	31	89.0	G1/2"	acero	4.70
08 350 10 *	240.4	A N	1210.1	316	310	M16	350	5	15	11	31	89.0	G1/2"	acero	6.60



VENTOSAS CON SOPORTE VULCANIZADO

Art.	Fuerza Ø D1 kg	Fuerza Ø D2 kg	Mezclas disponibles	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D1 Ø	D2 Ø	E	F	G	H	M	N Ø	Material soporte	Peso kg
08 110 40 M8*	23.7	9.07	A N S	77.7	74	70	M8	110	68	3	16	7	26	26.0	G1/4"	acero	0.36
08 110 40 *	23.7	9.07	A N S	77.7	74	70	M12	110	68	3	16	7	26	26.0	G1/4"	acero	0.34
08 150 40 *	45.0	21.60	A N S	156.0	115	110	M12	150	105	3	16	7	26	40.0	G3/8"	acero	0.85
08 200 40 *	78.5	42.90	A N S	334.6	164	160	M12	200	148	3	17	8	28	47.5	G3/8"	acero	1.70
08 250 40 *	122.6	75.30	A N S	546.2	214	210	M12	250	196	3	17	8	28	72.5	G3/8"	acero	3.00
08 300 40 *	176.6	120.70	A N S	874.4	266	260	M16	300	248	3	18	10	31	89.0	G1/2"	acero	4.60
08 350 40 *	240.4	174.20	A N	1219.4	316	310	M16	350	298	3	18	10	31	89.0	G1/2"	acero	6.50

* Complete el código indicando la mezcla: A = goma antiaceite; N = caucho; S = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

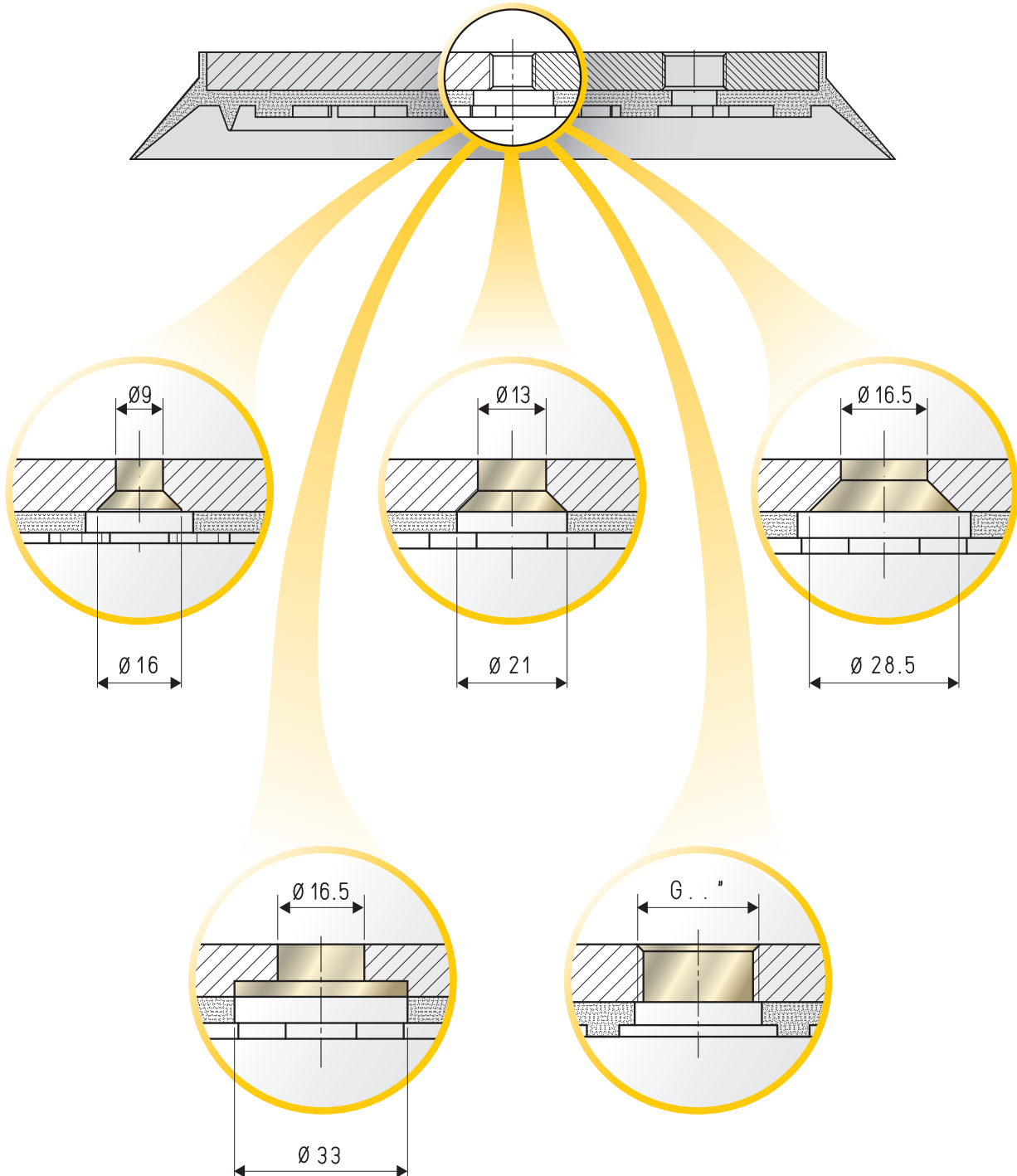
La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{mm}{25.4}$; libras = $\frac{kg}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

VENTOSAS REDONDAS PLANAS CON SOPORTE VULCANIZADO

Las ventosas Art. 08 . . 15, 08 . . 10 e 08 . . 40 bajo pedido y para cantidades mínimas a definir en fase de pedido, es posible el suministro con soportes modificados como se indica en los ejemplos.

A continuación, algunos ejemplos de modificación:



Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134