

UNIDADES DE ASPIRACIÓN DE SEGURIDAD CON FILTRO DE SIFÓN



Su función es la misma de las unidades de aspiración descritas anteriormente: se caracterizan por la automatización y su composición. De hecho, estos equipos están constituidos por:

- Un filtro de sifón de serie, ya descrito en el capítulo 5.
- Dos generadores de vacío multietapa, que funcionan con aire comprimido, con el sistema de ahorro de energía ES integrado.
- Un vacuómetro para la lectura directa del grado de vacío del contenedor.
- Dos válvulas de manguito para el corte del aire comprimido.

El grupo de aspiración así formado permite prever el funcionamiento de un sólo generador de vacío, con posterior inserción automática del segundo, para consumos mayores o cuando, por cualquier motivo, el grado de vacío del equipo desciende por debajo del valor prefijado. Además, esta conformación permite garantizar la continuidad del trabajo incluso en caso de avería a uno de los dos generadores de vacío.

El mantenimiento del grado de vacío en el contenedor de plexiglás, preprogramado con los vacuostatos integrados en los generadores, es automático. Las unidades de aspiración de seguridad con filtro de sifón son adecuadas para el control de sistemas de sujeción con ventosas para la sujeción de vidrios, mármoles, granitos, aleaciones livianas y para todos aquellos casos en los que haya una abundante presencia de líquidos refrigerantes y una real necesidad de garantizar el vacío durante todo el tiempo del ciclo productivo.

Además, se recomiendan para la aspiración de sustancias cremosas o fangosas, de difícil manipulación con bombas tradicionales.

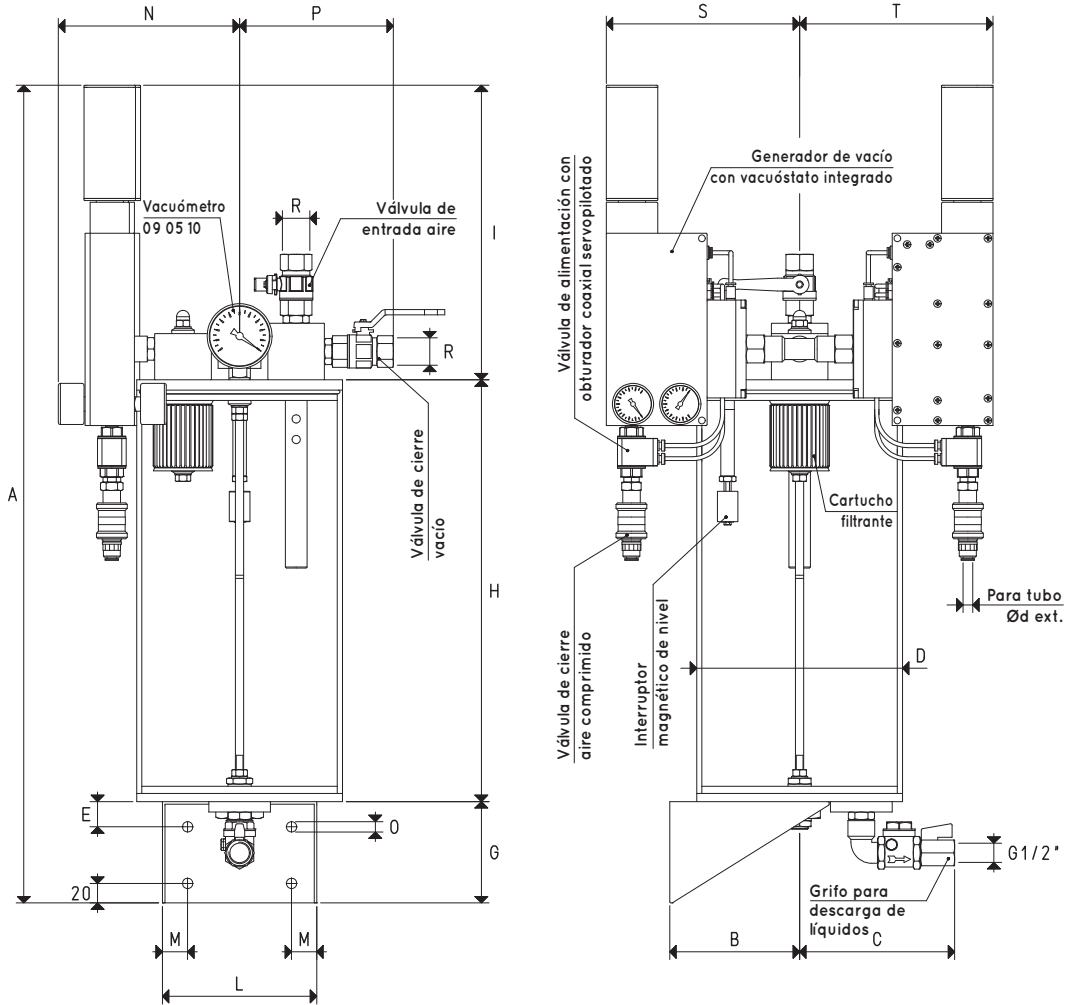
Las unidades de aspiración descritas son alimentadas únicamente por aire comprimido con 4 ÷ 6 bares de presión. A petición, se pueden suministrar en diferentes versiones.

Características técnicas

Presión de ejercicio: de 0,5 a 1000 mbares absolutos

Temperatura del fluido: de -5 a +50 °C

Grado de filtración: 60 µ



Art.	A	B	C	d	D	E	G	H	I	L	M	N	O	P	R	S	T	2 Generadores de vacío		Capacidad l	Peso kg
																		art.	l		
GAS FS 20 ES	800	130	175	8	200	25	100	410	290	150	25	175	10	145	G1/2"	188	188	PVP 25 MDX ES	10.5	11.5	
GAS FS 25 ES	900	150	195	8	240	25	100	510	290	170	30	175	11	180	G3/4"	188	188	PVP 50 MDX ES	19.5	14.0	
GAS FS 30 ES	1060	190	225	12	300	30	120	610	330	200	40	190	11	220	G1"	201	201	PVP 75 MDX ES	38.0	24.0	

Nota: La alimentación de los generadores de vacío debe realizarse con aire comprimido no lubricado, filtración de 5 micrones, en conformidad con la norma ISO 8573-1 clase 4.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$