



VENTOSAS CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vucotecnica.net

Ventosas con la típica forma de copa, son adecuadas para la sujeción y la manipulación en vacío, de objetos con superficie plana, ligeramente convexa o cóncava. Esta serie de ventosas es de amplio uso y tiene diámetros entre 10 y 45 mm, están disponibles normalmente en las mezclas estándar de caucho N, goma antiaceite A y silicona S. Pueden ser adheridas en frío, sin emplear colas, en un soporte de latón niquelado o de aluminio anodizado.

El soporte, adecuadamente moldeado para encajar perfectamente con la ventosa, está provisto de un perno roscado macho, para facilitar su fijación al automatismo.

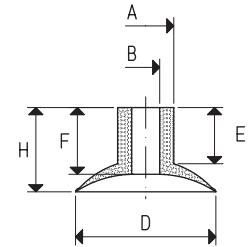
La sustitución de las ventosas es muy simple: de hecho, como repuesto, es suficiente requerir la ventosa indicada en la tabla, con la mezcla deseada.

Bajo específica solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir durante la fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31 y los soportes de materiales diferentes.



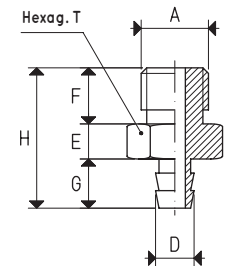
VENTOSAS

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	Volumen mm ³	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H
01 10 10 *	0.19	⊗ ⊗ ⊗	227	7	4.0	10	8.5	8.5	11.0
01 12 10 *	0.28	⊗ ⊗ ⊗	254	8	4.0	12	8.0	9.0	11.0
01 15 10 *	0.44	⊗ ⊗ ⊗	364	8	4.0	15	8.0	9.5	12.0
01 18 10 *	0.63	⊗ ⊗ ⊗	502	8	4.0	18	8.0	9.5	12.0
01 20 10 *	0.78	⊗ ⊗ ⊗	536	8	4.0	20	8.0	9.5	12.0
01 22 10 *	0.95	⊗ ⊗ ⊗	723	8	4.0	22	8.0	10.0	13.0
01 25 15 *	1.23	⊗ ⊗ ⊗	1628	12	6.0	25	10.0	11.5	16.0
01 30 15 *	1.76	⊗ ⊗ ⊗	2055	12	6.0	30	10.0	12.5	17.0
01 35 15 *	2.40	⊗ ⊗ ⊗	3292	15	10.0	35	10.0	11.5	16.0
01 40 15 *	3.14	⊗ ⊗ ⊗	4740	15	10.0	40	10.0	12.5	18.0
01 45 15 *	3.98	⊗ ⊗ ⊗	8553	15	10.0	45	10.0	14.5	23.0



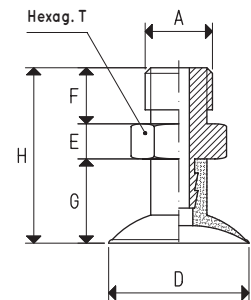
SOPORTES

Art.	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Material soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 03	G1/8"	5.5	5	8	7.0	20.0	12	latón	01 10 10	9
									01 12 10	
									01 15 10	
									01 18 10	
									01 20 10	
									01 22 10	
00 08 05	G1/8"	7.5	5	8	9.5	22.5	12	latón	01 25 15	10
									01 30 15	
00 08 20	G1/4"	12.0	8	14	10.0	32.0	17	aluminio	01 35 15	11
									01 40 15	
									01 45 15	



VENTOSAS CON SOPORTE

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Ventosa art.	SopORTE art.	Peso g
08 10 10 *	0.19	⊗ ⊗ ⊗	G1/8"	10	5	8	11	24	12	01 10 10	00 08 03	9.0
08 12 10 *	0.28	⊗ ⊗ ⊗	G1/8"	12	5	8	11	24	12	01 12 10	00 08 03	9.6
08 15 10 *	0.44	⊗ ⊗ ⊗	G1/8"	15	5	8	12	25	12	01 15 10	00 08 03	9.7
08 18 10 *	0.63	⊗ ⊗ ⊗	G1/8"	18	5	8	12	25	12	01 18 10	00 08 03	9.7
08 20 10 *	0.78	⊗ ⊗ ⊗	G1/8"	20	5	8	12	25	12	01 20 10	00 08 03	9.8
08 22 10 *	0.95	⊗ ⊗ ⊗	G1/8"	22	5	8	13	26	12	01 22 10	00 08 03	10.2
08 25 15 *	1.23	⊗ ⊗ ⊗	G1/8"	25	5	8	16	29	12	01 25 15	00 08 05	12.0
08 30 15 *	1.76	⊗ ⊗ ⊗	G1/8"	30	5	8	17	30	12	01 30 15	00 08 05	12.7
08 35 15 *	2.40	⊗ ⊗ ⊗	G1/4"	35	8	14	16	38	17	01 35 15	00 08 20	13.6
08 40 15 *	3.14	⊗ ⊗ ⊗	G1/4"	40	8	14	18	40	17	01 40 15	00 08 20	14.1
08 45 15 *	3.98	⊗ ⊗ ⊗	G1/4"	45	8	14	23	45	17	01 45 15	00 08 20	17.6



* Complete el código indicando la mezcla: ⊗ = goma antiaceite; ⊗ = caucho; ⊗ = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

VENTOSAS CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES

Ventosas con la típica forma de copa, son adecuadas para la sujeción y la manipulación en vacío, de objetos con superficie plana, ligeramente convexa o cóncava. Esta serie de ventosas es de amplio uso y tiene diámetros entre 10 y 45 mm, están disponibles normalmente en las mezclas estándar de caucho N, goma antiaceite A y silicona S. Pueden ser adheridas en frío, sin emplear colas, en un soporte de latón niquelado o de aluminio anodizado.

El soporte, adecuadamente moldeado para encajar perfectamente con la ventosa, está provisto de un perno roscado hembra, para facilitar su fijación al automatismo.

La sustitución de las ventosas es muy simple: de hecho, como repuesto, es suficiente requerir la ventosa indicada en la tabla, con la mezcla deseada. Bajo específica solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir durante la fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31 y los soportes de materiales diferentes.

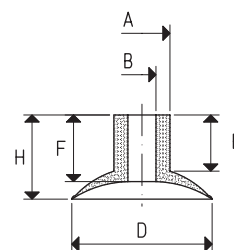


Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net

1

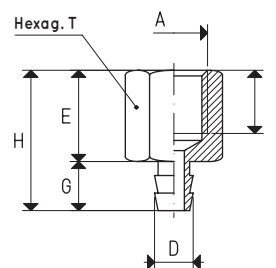
VENTOSAS

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	Volumen mm ³	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H
01 10 10 *	0.19	ANS	227	7	4.0	10	8.5	8.5	11.0
01 12 10 *	0.28	ANS	254	8	4.0	12	8.0	9.0	11.0
01 15 10 *	0.44	ANS	364	8	4.0	15	8.0	9.5	12.0
01 18 10 *	0.63	ANS	502	8	4.0	18	8.0	9.5	12.0
01 20 10 *	0.78	ANS	536	8	4.0	20	8.0	9.5	12.0
01 22 10 *	0.95	ANS	723	8	4.0	22	8.0	10.0	13.0
01 25 15 *	1.23	ANS	1628	12	6.0	25	10.0	11.5	16.0
01 30 15 *	1.76	ANS	2055	12	6.0	30	10.0	12.5	17.0
01 35 15 *	2.40	ANS	3292	15	10.0	35	10.0	11.5	16.0
01 40 15 *	3.14	ANS	4740	15	10.0	40	10.0	12.5	18.0
01 45 15 *	3.98	ANS	8553	15	10.0	45	10.0	14.5	23.0



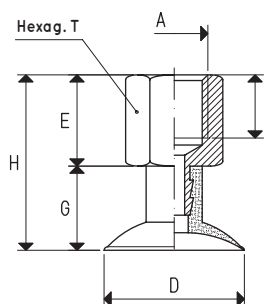
SOPORTES

Art.	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Material soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 04	G1/8"	5.5	13	10	7.0	20.0	12	latón	01 10 10	8.1
									01 12 10	
									01 15 10	
									01 18 10	
									01 20 10	
									01 22 10	
00 08 14	G1/8"	7.5	13	10	9.5	22.5	12	latón	01 25 15	9.8
									01 30 15	
									01 35 15	
00 08 21	G1/4"	12.0	17	13	10.0	27.0	17	aluminio	01 40 15	9.3
									01 45 15	



VENTOSAS CON SOPORTE

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
08 10 25 *	0.19	ANS	G1/8"	10	13	10	11	24	12	01 10 10	00 08 04	8.1
08 12 25 *	0.28	ANS	G1/8"	12	13	10	11	24	12	01 12 10	00 08 04	8.7
08 15 25 *	0.44	ANS	G1/8"	15	13	10	12	25	12	01 15 10	00 08 04	8.8
08 18 25 *	0.63	ANS	G1/8"	18	13	10	12	25	12	01 18 10	00 08 04	8.8
08 20 25 *	0.78	ANS	G1/8"	20	13	10	12	25	12	01 20 10	00 08 04	9.3
08 22 25 *	0.95	ANS	G1/8"	22	13	10	13	26	12	01 22 10	00 08 04	9.3
08 25 25 *	1.23	ANS	G1/8"	25	13	10	16	29	12	01 25 15	00 08 14	11.8
08 30 25 *	1.76	ANS	G1/8"	30	13	10	17	30	12	01 30 15	00 08 14	12.5
08 35 25 *	2.40	ANS	G1/4"	35	17	13	16	33	17	01 35 15	00 08 21	11.9
08 40 25 *	3.14	ANS	G1/4"	40	17	13	18	35	17	01 40 15	00 08 21	12.4
08 45 25 *	3.98	ANS	G1/4"	45	17	13	23	40	17	01 45 15	00 08 21	15.9



* Complete el código indicando la mezcla: **A** = goma antiaceite; **N** = caucho; **S** = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{mm}{25.4}$; libras = $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134



VENTOSAS CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES

Ventosas con la típica forma de copa, son adecuadas para la sujeción y la manipulación en vacío, de objetos con superficie plana, ligeramente convexa o cóncava.

Esta serie de ventosas es de amplio uso y tiene diámetros entre 25 y 35 mm, están disponibles normalmente en las mezclas estándar de caucho N, goma antiaceite A y silicona S. Pueden ser adheridas en frío, sin emplear colas, en un soporte de latón niquelado.

El soporte, adecuadamente moldeado para encajar perfectamente con la ventosa, está provisto de un perno roscado macho, para facilitar su fijación al automatismo.

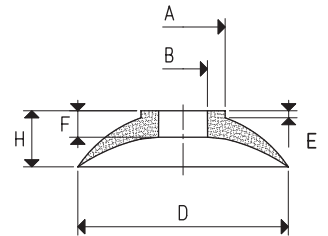
La sustitución de las ventosas es muy simple: de hecho, como repuesto, es suficiente requerir la ventosa indicada en la tabla, con la mezcla deseada.

Bajo específica solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir durante la fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31 y los soportes de materiales diferentes.



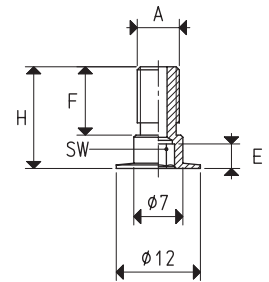
VENTOSAS

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H
01 25 10 *	1.23	A N S	1.4	12	6	25	2	3.5	8
01 30 10 *	1.76	A N S	1.8	12	6	30	1	3.5	8
01 35 10 *	2.40	A N S	2.4	12	6	35	1	3.5	8



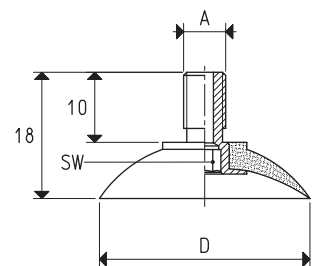
SOPORTES

Art.	A Ø	E	F	H	SW	Material soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 08	M6	3.5	10	14.5	3	latón	01 25 10	2.7
							01 30 10	
							01 35 10	
00 08 60	G1/8"	4.0	10	14.5	4	latón	01 25 10	5.6
							01 30 10	
							01 35 10	



VENTOSAS CON SOPORTE

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A Ø	SW	D Ø	Ventosa art.	SopORTE art.	Peso g
08 25 10 *	1.23	A N S	M6	3	25	01 25 10	00 08 08	3.9
08 25 11 *	1.23	A N S	G1/8"	4	25	01 25 10	00 08 60	6.8
08 30 10 *	1.76	A N S	M6	3	30	01 30 10	00 08 08	4.6
08 30 11 *	1.76	A N S	G1/8"	4	30	01 30 10	00 08 60	7.5
08 35 10 *	2.40	A N S	M6	3	35	01 35 10	00 08 08	5.1
08 35 11 *	2.40	A N S	G1/8"	4	35	01 35 10	00 08 60	8.0



* Complete el código indicando la mezcla: A = goma antiaceite; N = caucho; S = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

VENTOSAS CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES

Ventosas con la típica forma de copa, son adecuadas para la sujeción y la manipulación en vacío, de objetos con superficie plana, ligeramente convexa o cóncava.

Esta serie de ventosas es de amplio uso y tiene diámetros entre 45 y 60 mm, están disponibles normalmente en las mezclas estándar de caucho N, goma antiaceite A y silicona S.

Pueden ser adheridas en frío, sin emplear colas, en un soporte de aluminio anodizado. El soporte, adecuadamente moldeado para encajar perfectamente con la ventosa, está provisto de un perno roscado macho, para facilitar su fijación al automatismo; además, los soportes con roscado de 1/4", tienen un orificio roscado M8 para permitir la eventual introducción de un tornillo prisionero con orificio calibrado (véase la pág. 1.135), que tiene la función de reducir la cantidad de aire aspirado.

La sustitución de las ventosas es muy simple: de hecho, como repuesto, es suficiente requerir la ventosa indicada en la tabla, con la mezcla deseada.

Bajo específica solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir durante la fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31 y los soportes de materiales diferentes.



VENTOSAS

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	G	H	I
01 45 10 *	3.98		8.1	15	10	--	45	5	9.5	--	18	--
01 60 10 *	7.06		18.2	15	10	25	60	4	--	10	22	2.5

SOPORTES

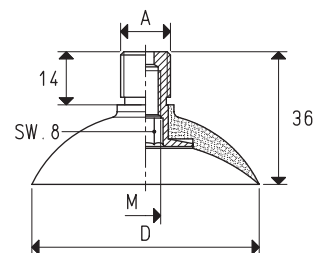
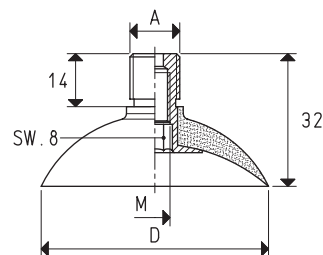
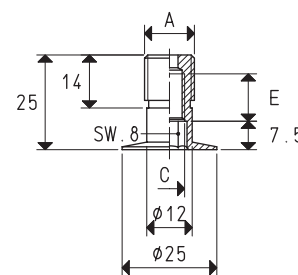
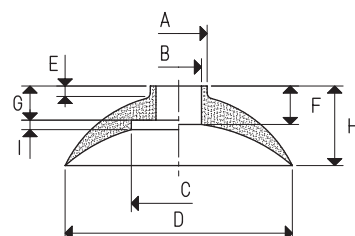
Art.	A Ø	E	C Ø	Material soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 22	G1/4"	10	M8	aluminio	01 45 10 01 60 10	5.9
00 08 44	G1/8"	--	--	aluminio	01 45 10 01 60 10	5.1
00 08 313	M6	--	--	latón	01 45 10 01 60 10	3.3
00 08 314	M8	--	--	aluminio	01 45 10 01 60 10	4.3
00 08 92	M10	--	--	aluminio	01 45 10 01 60 10	5.2

VENTOSAS CON SOPORTE

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A Ø	D Ø	M Ø	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
08 45 10 *	3.98		G1/4"	45	M8	01 45 10	00 08 22	12.6
08 45 11 *	3.98		G1/8"	45	--	01 45 10	00 08 44	11.8
08 45 12 *	3.98		M6	45	--	01 45 10	00 08 313	10.0
08 45 13 *	3.98		M8	45	--	01 45 10	00 08 314	11.0
08 45 14 *	3.98		M10	45	--	01 45 10	00 08 92	11.9

VENTOSAS CON SOPORTE

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A Ø	D Ø	M Ø	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
08 60 10 *	7.06		G1/4"	60	M8	01 60 10	00 08 22	20.8
08 60 11 *	7.06		G1/8"	60	--	01 60 10	00 08 44	20.0
08 60 12 *	7.06		M6	60	--	01 60 10	00 08 313	18.2
08 60 13 *	7.06		M8	60	--	01 60 10	00 08 314	19.2
08 60 14 *	7.06		M10	60	--	01 60 10	00 08 92	20.1



* Complete el código indicando la mezcla: = goma antiaceite; = caucho; = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134