

VENTOSAS DE CORONA CIRCULAR CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES



Las ventosas de corona circular han sido creadas para responder a la necesidad de recoger objetos con un orificio central y satisfacen plenamente esta demanda.

Su labio, particularmente fino, también puede sujetar superficies muy rugosas, como muelas y discos abrasivos para flexibles.

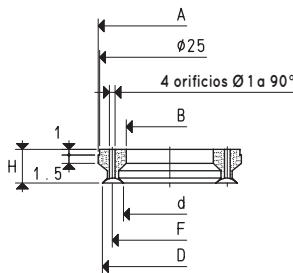
Obviamente, están indicados también para la sujeción de CD, discos perforados, engranajes, poleas y objetos similares.

Estos soportes, de aluminio y anodizados, están dotados de un orificio central roscado para permitir la aspiración y la fijación al automatismo.

Las ventosas se encastran en frío a los soportes, sin emplear colas.

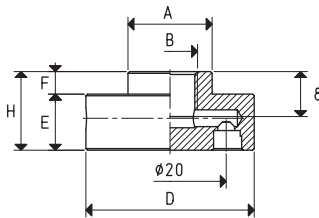
Para garantizar la máxima flexibilidad, las ventosas para la sujeción de discos abrasivos están realizadas en caucho N y aquellas para la sujeción de los CD son de silicona S; a petición y para cantidades mínimas, también pueden realizarse en las otras mezclas enumeradas en la pág. 31.

Como repuesto, es suficiente requerir únicamente la ventosa indicada en la tabla, con la mezcla deseada.



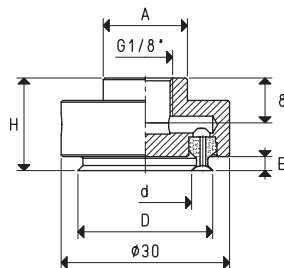
VENTOSA

Art.	Fuerza kg	Mezcla disponible	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	D Ø	d Ø	F Ø	H
01 24 06 S	0.6	(S)	1.3	25.5	15.5	24	16.5	20	6



SOPORTE

Art.	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H	Material soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 232	15	G1/8"	30	10	4	14	aluminio	01 24 06	16.7



VENTOSA CON SOPORTE

Art.	Fuerza kg	Mezcla disponible	A Ø	D Ø	d Ø	E	H	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
08 24 06 S	0.6	(S)	15	24	16.5	2.5	16.5	01 24 06 S	00 08 232	18.1

Mezcla: (S) = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

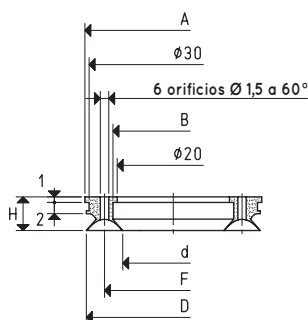
Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134



VENTOSA DE CORONA CIRCULAR CON SUS RESPECTIVOS SOPORTE

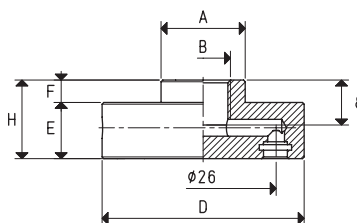
Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vucotecnica.net

1



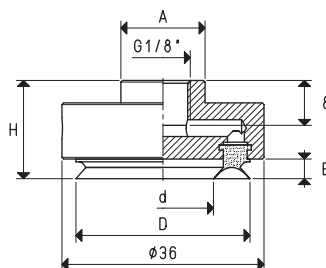
VENTOSA

Art.	Fuerza kg	Mezcla disponible	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	D Ø	d Ø	F Ø	H
01 31 06 S	1.25	⊞	2.0	31.5	21.5	31	18	24.5	6



SOPORTE

Art.	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H	Material soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 231	15	G1/8"	36	10	4	14	aluminio	01 31 06	24.9



VENTOSA CON SOPORTE

Art.	Fuerza kg	Mezcla disponible	A Ø	D Ø	d Ø	E	H	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
08 31 06 S	1.25	⊞	15	31	18	3.6	17.6	01 31 06 S	00 08 231	26.6

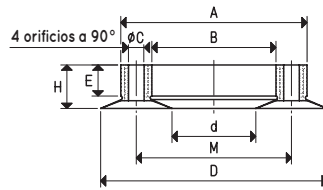
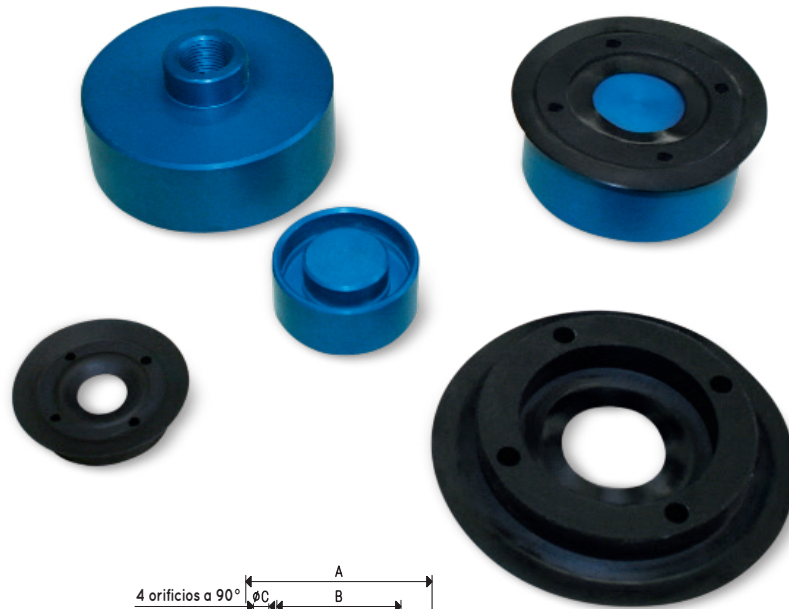
Mezcla: ⊞ = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

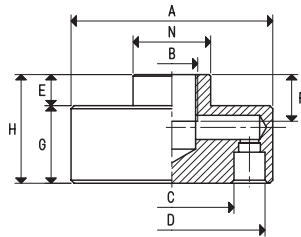
Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

VENTOSAS DE CORONA CIRCULAR CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES



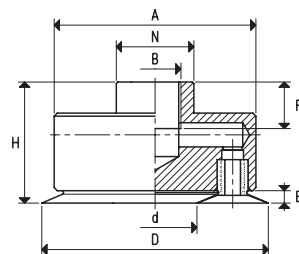
VENTOSAS

Art.	Fuerza kg	Mezcla disponible	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	d Ø	E	H	M Ø
01 46 13 N	3.87	(N)	4.7	35	23	3	46	12	8.5	12.5	29
01 73 14 N	9.02	(N)	16.6	60	40	5	73	27	10.0	14.0	50
01 95 14 N	16.28	(N)	27.0	71	51	6	95	27	10.0	14.5	61



SOPORTES

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	G	H	N Ø	Material soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 68	40	M12	23	35	7	10	18	25	20	aluminio	01 46 13	47.2
00 08 72	65	G3/8"	40	60	10	15	25	35	25	aluminio	01 73 14	169.1
00 08 73	76	G3/8"	51	71	10	15	27	37	25	aluminio	01 95 14	266.0



VENTOSAS CON SOPORTE

Art.	Fuerza kg	Mezcla disponible	A Ø	B Ø	D Ø	d Ø	E	F	H	N Ø	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
08 46 13 N	3.87	(N)	40	M12	46	12	4.5	10	29.5	20	01 46 13 N	00 08 68	53.1
08 73 14 N	9.02	(N)	65	G3/8"	73	27	4.0	15	39.0	25	01 73 14 N	00 08 72	189.4
08 95 14 N	16.28	(N)	76	G3/8"	95	27	5.5	15	42.5	25	01 95 14 N	00 08 73	292.9

Mezcla: (N) = caucho

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134