

VENTOSAS CON SOPORTE VULCANIZADO

Estudiadas y realizadas específicamente para la sujeción de chapas estampadas o prensadas, estas ventosas se utilizan ampliamente en el sector automovilístico.

El labio rectificado que poseen les permite una sujeción inmediata de la carga que se debe recoger, incluso con la mínima presión de apoyo, y garantiza una perfecta estanqueidad de vacío.

Estas ventosas se producen con una mezcla especial denominada BENZ, capaz de soportar el cloro que contienen habitualmente los aceites utilizados para el moldeo y el prensado de las chapas.

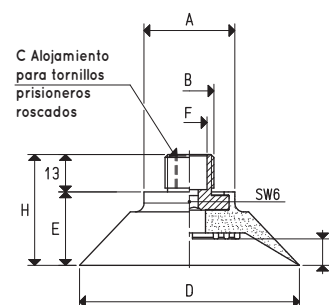
El soporte es de acero galvanizado y está vulcanizado en la ventosa.

A petición y para cantidades mínimas, pueden ser suministradas también en caucho, silicona y mezclas especiales, enumeradas en la pág. 31.



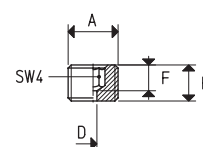
VENTOSAS CON SOPORTE VULCANIZADO MACHO

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F Ø	G	H	Peso g
08 50 40 *	4.90	(B)(N)(S)	10.3	31	G3/8"	--	50	16.0	12	6.5	29.0	38.5
08 50 40 GR B	4.90	(B)	10.3	31	G3/8"	G1/8"	50	16.0	--	6.5	29.0	38.5
08 75 40 *	11.04	(B)(N)(S)	29.3	31	G3/8"	--	75	25.0	12	9.0	38.0	57.9
08 75 40 GR B	11.04	(B)	29.3	31	G3/8"	G1/8"	75	25.0	--	9.0	38.0	57.9
08 100 40 *	19.62	(B)(N)(S)	42.6	32	G3/8"	--	100	26.0	12	9.0	39.0	78.3
08 100 50 *	19.62	(B)(S)	70.6	32	G3/8"	--	100	30.5	12	15.0	43.5	74.8
08 50 40 1/4" B	4.90	(B)	10.3	31	G1/4"	--	50	16.0	--	6.5	29.0	37.4
08 75 40 1/4" B	11.04	(B)	29.3	31	G1/4"	--	75	25.0	--	9.0	38.0	57.6
08 100 40 1/4" B	19.62	(B)	42.6	32	G1/4"	--	100	26.0	--	9.0	39.0	76.8
08 50 40 M10 B	4.90	(B)	10.3	31	M10	--	50	16.0	--	6.5	29.0	32.7
08 100 50 M10 B	19.62	(B)	70.6	32	M10	--	100	30.5	--	15.0	43.5	70.2
08 75 40 M14 B	11.04	(B)	29.3	31	M14 x 1.5	--	75	25.0	--	9.0	38.0	54.9
08 100 50 M14 B	19.62	(B)	70.6	32	M14 x 1.5	--	100	30.5	--	15.0	43.5	74.9



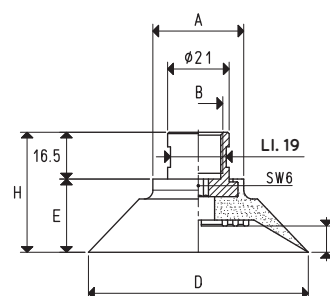
TUERCAS ROSCADAS CON ORIFICIO CALIBRADO

Art.	A Ø	D Ø	F	H	Material tornillo prisionero	Peso g
00 08 164	G1/8"	1.2	5	7	latón	3.0
00 08 165	G1/8"	1.5	5	10	latón	3.0
00 08 334	G1/8"	3.0	4	7	latón	4.0



VENTOSAS CON SOPORTE VULCANIZADO HEMBRA

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	D Ø	E	G	H	Peso g
08 50 40 F B	4.90	(B)	10.3	31	G3/8"	50	16.0	6.5	32.5	49.5
08 75 40 F B	11.04	(B)	29.3	31	G3/8"	75	25.0	9.0	41.5	68.3
08 75 40 F S	11.04	(S)	29.3	31	G3/8"	75	25.0	9.0	41.5	68.3
08 100 40 F B	19.62	(B)	42.6	32	G3/8"	100	26.0	9.0	42.5	89.3
08 100 40 F S	19.62	(S)	42.6	32	G3/8"	100	26.0	9.0	42.5	89.3
08 100 50 F B	19.62	(B)	70.6	32	G3/8"	100	30.5	15.0	47.0	88.8



* Complete el código indicando la mezcla: (B) = goma BENZ; (N) = caucho; (S) = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

