



VENTOSAS REDONDAS PLANAS CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES

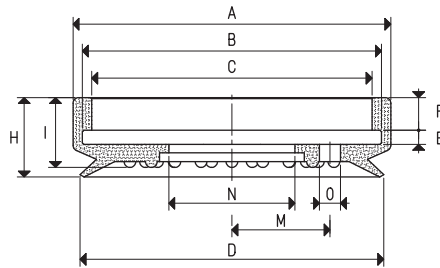
Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vucotechnica.net

Ventosas planas con una forma original, han sido diseñadas, particularmente, para la manipulación de chapas, vidrios, paneles de madera, mármoles, granito elaborado y similares.

La forma de su labio permite una sujeción firme de la superficie de la carga que se debe desplazar, elimina las oscilaciones y reduce notablemente el volumen de aire que contienen, lo que permite una mayor rapidez de sujeción y de liberación. Los resaltes que componen estas ventosas, además de evitar la flexión de la carga cerca de la zona de sujeción, tienen el fin de aumentar la superficie de fricción con la carga elevada verticalmente, para impedir su deslizamiento. Normalmente, están disponibles en las tres mezclas estándar pero, a petición y para cantidades mínimas que se definen en fase de pedido, pueden suministrarse en mezclas especiales, enumeradas en la pág. 31.

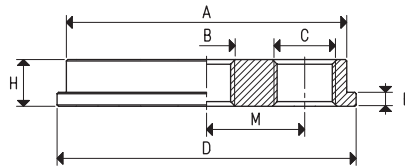
Pueden ser adheridas en frío, sin emplear colas, en un soporte de aluminio anodizado específico, compuesto por un orificio central roscado para facilitar su fijación al automatismo y, a petición, por un orificio lateral con roscado gas para el racor de aspiración.

La sustitución de las ventosas es muy simple: de hecho, como repuesto, es suficiente requerir la ventosa indicada en la tabla, con la mezcla deseada.



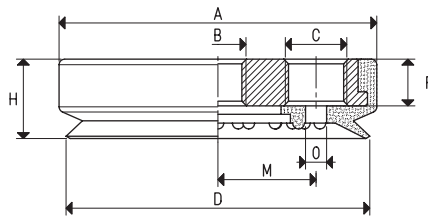
VENTOSAS

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	I	M	N Ø	O Ø
01 65 15 *	8.29	ANS	9.1	68	63	59	65	3	7	17	15	--	27	--
01 65 16 *	8.29	ANS	9.1	68	63	59	65	3	7	17	15	21	27	4.5



SOPORTES

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	H	M	Para ventosa art.	Material soporte	Peso g
00 08 32	60	M12	--	64	3	10	--	01 65 15	aluminio	80.6
00 08 424	60	G1/4"	--	64	3	10	--	01 65 15	aluminio	80.6
00 02 36	60	M8	G1/4"	64	3	10	21	01 65 16	aluminio	78.1
00 06 13	60	M12	G1/4"	64	3	10	21	01 65 16	aluminio	77.1



VENTOSAS CON SOPORTE

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	O Ø	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
08 65 15 *	8.29	ANS	69	M12	--	65	10	17	--	--	01 65 15	00 08 32	102.0
08 65 15 1/4" *	8.29	ANS	69	G1/4"	--	65	10	17	--	--	01 65 15	00 08 424	102.0
08 65 16 *	8.29	ANS	69	M8	G1/4"	65	10	17	21	4.5	01 65 16	00 02 36	100.0
08 65 17 *	8.29	ANS	69	M12	G1/4"	65	10	17	21	4.5	01 65 16	00 06 13	98.5

* Complete el código indicando la mezcla: **A** = goma antiaceite; **N** = caucho; **S** = silicona

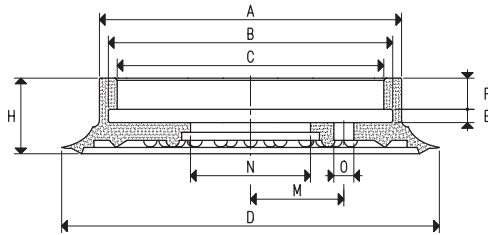
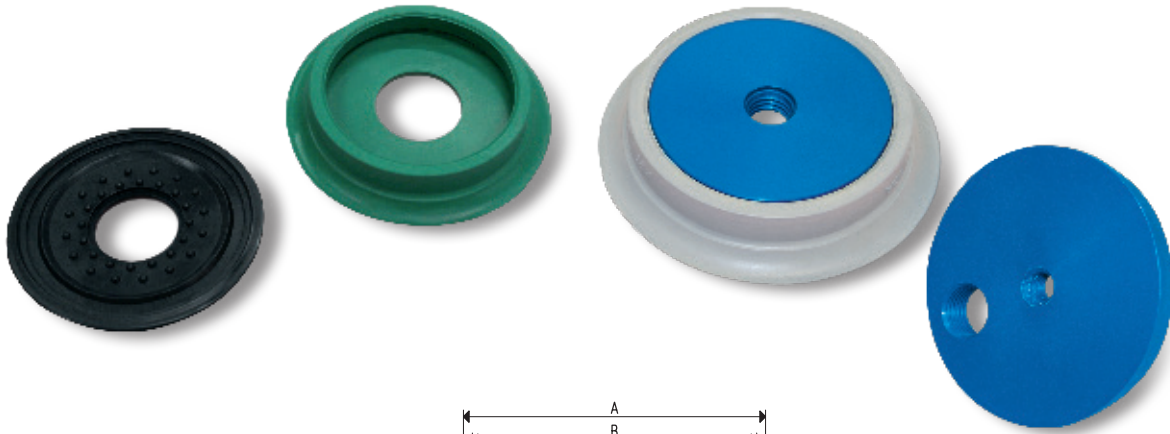
Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

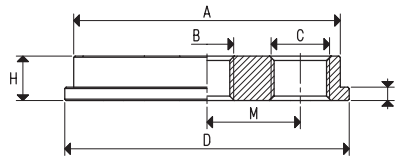
Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

VENTOSAS REDONDAS PLANAS CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES



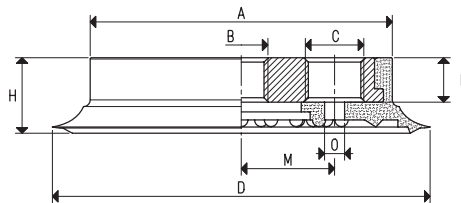
VENTOSAS

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	M	N Ø	O Ø
01 85 15 *	14.18	⊗ ⊕ ⊙	13.0	68	63	59	85	3	7	17	--	27	--
01 85 16 *	14.18	⊗ ⊕ ⊙	13.0	68	63	59	85	3	7	17	21	27	4.5



SOPORTES

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	H	M	Para ventosa art.	Material soporte	Peso g
00 08 32	60	M12	--	64	3	10	--	01 85 15	aluminio	80.6
00 08 234	60	G1/2"	--	64	3	10	--	01 85 15	aluminio	78.3
00 08 424	60	G1/4"	--	64	3	10	--	01 85 15	aluminio	80.6
00 08 233	60	G3/4"	--	64	3	10	--	01 85 15	aluminio	77.3
00 02 36	60	M8	G1/4"	64	3	10	21	01 85 16	aluminio	78.1
00 06 13	60	M12	G1/4"	64	3	10	21	01 85 16	aluminio	77.1



VENTOSAS CON SOPORTE

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	O Ø	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
08 85 15 *	14.18	⊗ ⊕ ⊙	69	M12	--	85	10	17	--	--	01 85 15	00 08 32	110.3
08 85 15 1/2" *	14.18	⊗ ⊕ ⊙	69	G1/2"	--	85	10	17	--	--	01 85 15	00 08 234	108.0
08 85 15 1/4" *	14.18	⊗ ⊕ ⊙	69	G1/4"	--	85	10	17	--	--	01 85 15	00 08 424	107.0
08 85 15 3/4" *	14.18	⊗ ⊕ ⊙	69	G3/4"	--	85	10	17	--	--	01 85 15	00 08 233	107.0
08 85 16 *	14.18	⊗ ⊕ ⊙	69	M8	G1/4"	85	10	17	21	4.5	01 85 16	00 02 36	107.7
08 85 17 *	14.18	⊗ ⊕ ⊙	69	M12	G1/4"	85	10	17	21	4.5	01 85 16	00 06 13	106.7

* Complete el código indicando la mezcla ⊗ = caucho; ⊕ = silicona

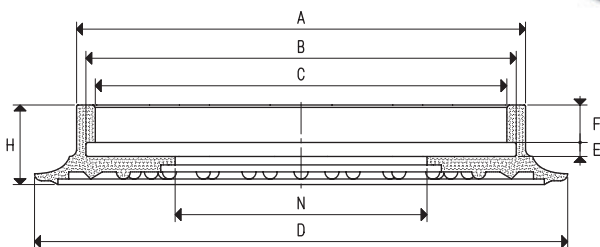
Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{mm}{25.4}$; libras = $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

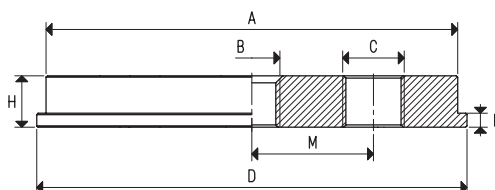


VENTOSA REDONDA PLANA CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES



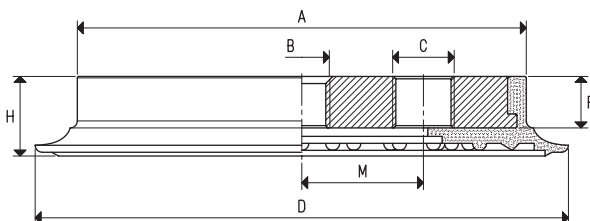
VENTOSA

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	N Ø
01 110 10 *	23.74	A N S	24.9	96	91	87	114	3	8	17	54



SOPORTES

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	H	M	Para ventosa art.	Material soporte	Peso g
00 08 33	88	M12	--	92	3	11	--	01 110 10	aluminio	188.9
00 02 37	88	M8	G1/4"	92	3	11	26	01 110 10	aluminio	188.8
00 06 14	88	M12	G1/4"	92	3	11	26	01 110 10	aluminio	185.8
00 08 123	88	G3/8"	--	92	3	11	--	01 110 10	aluminio	186.1



VENTOSAS CON SOPORTE

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
08 110 10 *	23.74	A N S	97	M12	--	114	11	17	--	01 110 10	00 08 33	233.2
08 110 11 *	23.74	A N S	97	M8	G1/4"	114	11	17	26	01 110 10	00 02 37	233.1
08 110 12 *	23.74	A N S	97	M12	G1/4"	114	11	17	26	01 110 10	00 06 14	230.1
08 110 13 *	23.74	A N S	97	G3/8"	--	114	11	17	--	01 110 10	00 08 123	230.4

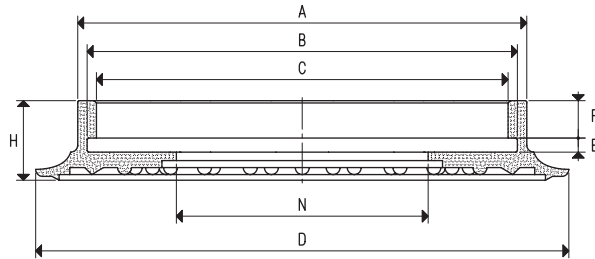
* Complete el código indicando la mezcla: A = goma antiaceite; N = caucho; S = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

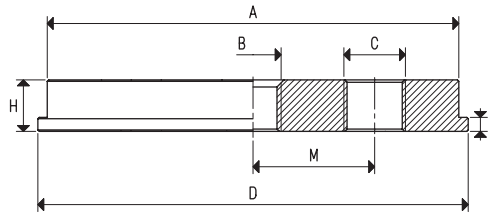
Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

VENTOSA REDONDA PLANA CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES



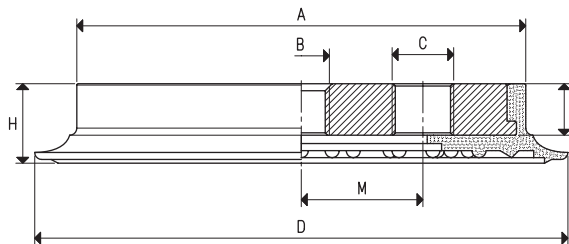
VENTOSA

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	N Ø
01 150 10 *	45.00	A N S	75.7	133	125	118	154	4	11	23	64



SOPORTES

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	H	M	Para ventosa art.	Material soporte	Peso g
00 08 35	120	M12	--	127	4	15	--	01 150 10	aluminio	471.3
00 08 107	120	M12	G3/8"	127	4	15	30	01 150 10	aluminio	476.9
00 08 119	120	G3/8"	--	127	4	15	--	01 150 10	aluminio	478.9
00 08 145	120	G3/8"	G3/8"	127	4	15	27	01 150 10	aluminio	471.9
00 06 15	120	M12	G1/4"	127	4	15	30	01 150 10	aluminio	476.3



VENTOSAS CON SOPORTE

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
08 150 10 *	45.00	A N S	135	M12	--	154	15	23	--	01 150 10	00 08 35	583.3
08 150 12 *	45.00	A N S	135	M12	G3/8"	154	15	23	30	01 150 10	00 08 107	588.9
08 150 13 *	45.00	A N S	135	G3/8"	--	154	15	23	--	01 150 10	00 08 119	590.9
08 150 14 *	45.00	A N S	135	G3/8"	G3/8"	154	15	23	27	01 150 10	00 08 145	583.9
08 150 16 *	45.00	A N S	135	M12	G1/4"	154	15	23	30	01 150 10	00 06 15	588.3

* Complete el código indicando la mezcla: A = goma antiaceite; N = caucho; S = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134