



VENTOSAS RECTANGULARES PLANAS CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES

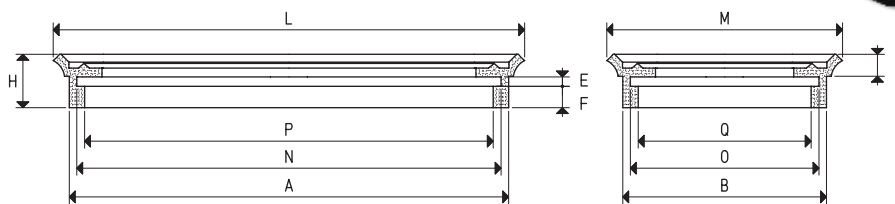
Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vucotecnica.net

Esta serie de ventosas es particularmente indicada para realizar superficies de trabajo para la sujeción de paneles de madera, mármoles, granitos, cerámicas, vidrios y similares. Obviamente, pueden utilizarse incluso para la manipulación de los mismos materiales. La forma de su labio, bajo y vertical, permite una sujeción firme de la superficie de la carga que se debe fijar o desplazar, elimina las oscilaciones y reduce notablemente el volumen de aire que contienen, lo que permite una mayor rapidez de sujeción y de liberación. Normalmente, están disponibles en las tres mezclas estándar pero, a petición y para

cantidades mínimas que se definen en fase de pedido, pueden suministrarse en las mezclas especiales, enumeradas en la pág. 31.

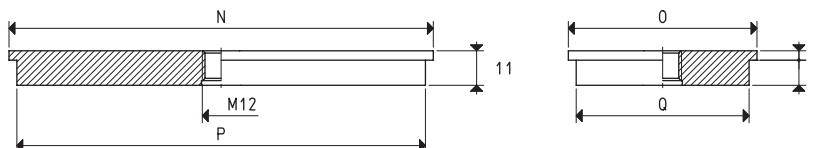
Pueden ser adheridas en frío, sin emplear colas, en un soporte de aluminio anodizado específico equipado con un orificio central roscado para facilitar su fijación al automatismo.

Además, los soportes más grandes están dotado de dos orificios roscados, situados a la misma distancia desde el centro, para permitir la eventual introducción de pernos de guía, antirrotación. La sustitución de las ventosas es muy simple: como repuesto, es suficiente requerir la ventosa indicada en la tabla, con la mezcla deseada.



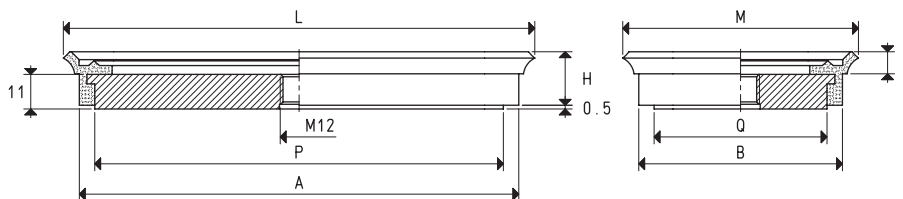
VENTOSAS

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	Volumen cm ³	A	B	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q
01 40 75 *	6.7	A N S	9.2	64	29	3	7.5	6.5	16.0	75	40	59	24	54	19
01 120 90 *	24.0	A N S	42.9	107	78	3	7.5	7.5	17.5	117	87	102	73	97	68
01 150 65 A	21.5	A	36.6	137	52	3	7.5	7.5	16.5	147	62	132	47	127	42
01 150 75 *	25.0	A N S	43.5	137	62	3	7.5	7.5	16.5	147	72	132	57	127	52



SOPORTES

Art.	N	O	P	Q	Material soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 31	60	25	55	20	aluminio	01 40 75	34.1
00 08 34	107	75	102	70	aluminio	01 120 90	215.5
00 08 144	135	50	130	45	aluminio	01 150 65	176.1
00 08 59	135	60	130	55	aluminio	01 150 75	218.4



VENTOSAS CON SOPORTE

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A	B	C	H	L	M	P	Q	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
08 40 75 *	6.7	A N S	66	31	6.5	16.0	76	41	55	20	01 40 75	00 08 31	49.7
08 120 90 *	24.0	A N S	112	80	7.5	17.5	120	90	102	70	01 120 90	00 08 34	254.3
08 150 65 A	21.5	A	140	55	7.5	16.5	150	65	130	45	01 150 65	00 08 144	217.3
08 150 75 *	25.0	A N S	140	65	7.5	16.5	150	75	130	55	01 150 75	00 08 59	259.6

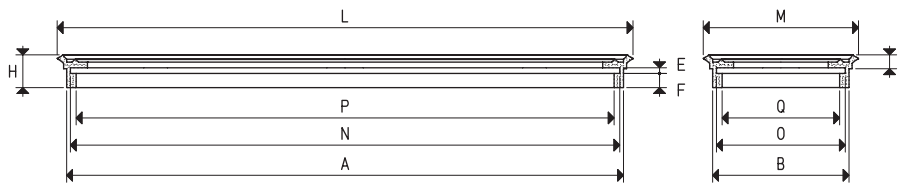
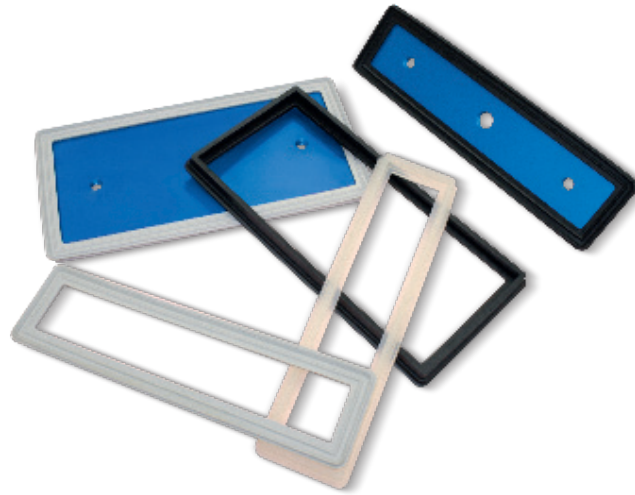
* Complete el código indicando la mezcla: **A** = goma antiaceite; **N** = caucho; **S** = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

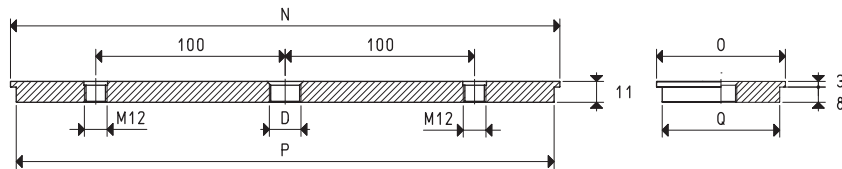
Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

VENTOSAS RECTANGULARES PLANAS CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES



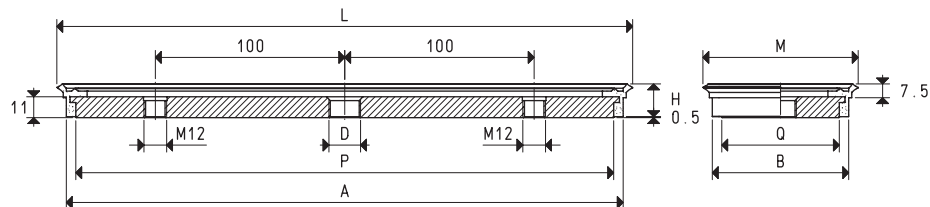
VENTOSAS

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	Volumen cm ³	A	B	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q
01 300 80 *	60.0	⊗ ⊗ ⊗	117.6	288	68	3	7.5	7.5	17.5	297	77	284	64	278	58
01 300 150 *	113.0	⊗ ⊗ ⊗	268.5	288	138	3	7.5	7.5	17.5	297	147	284	134	278	128



SOPORTES

Art.	D Ø	N	O	P	Q	Material soporte	Para ventosa art.	Peso kg
00 08 116	G3/8"	290	68	284	62	aluminio	01 300 80	0.53
00 08 117	G1/2"	290	140	284	134	aluminio	01 300 150	1.13



VENTOSAS CON SOPORTE

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A	B	D Ø	H	L	M	P	Q	Ventosa art.	Soporte art.	Peso kg
08 300 80 *	60.0	⊗ ⊗ ⊗	290	70	G3/8"	17.5	300	80	284	62	01 300 80	00 08 116	0.61
08 300 150 *	113.0	⊗ ⊗ ⊗	290	140	G1/2"	17.5	300	150	284	134	01 300 150	00 08 117	1.22

* Complete el código indicando la mezcla: ⊗ = goma antiaceite; ⊗ = caucho; ⊗ = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{mm}{25.4}$; libras = $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134