



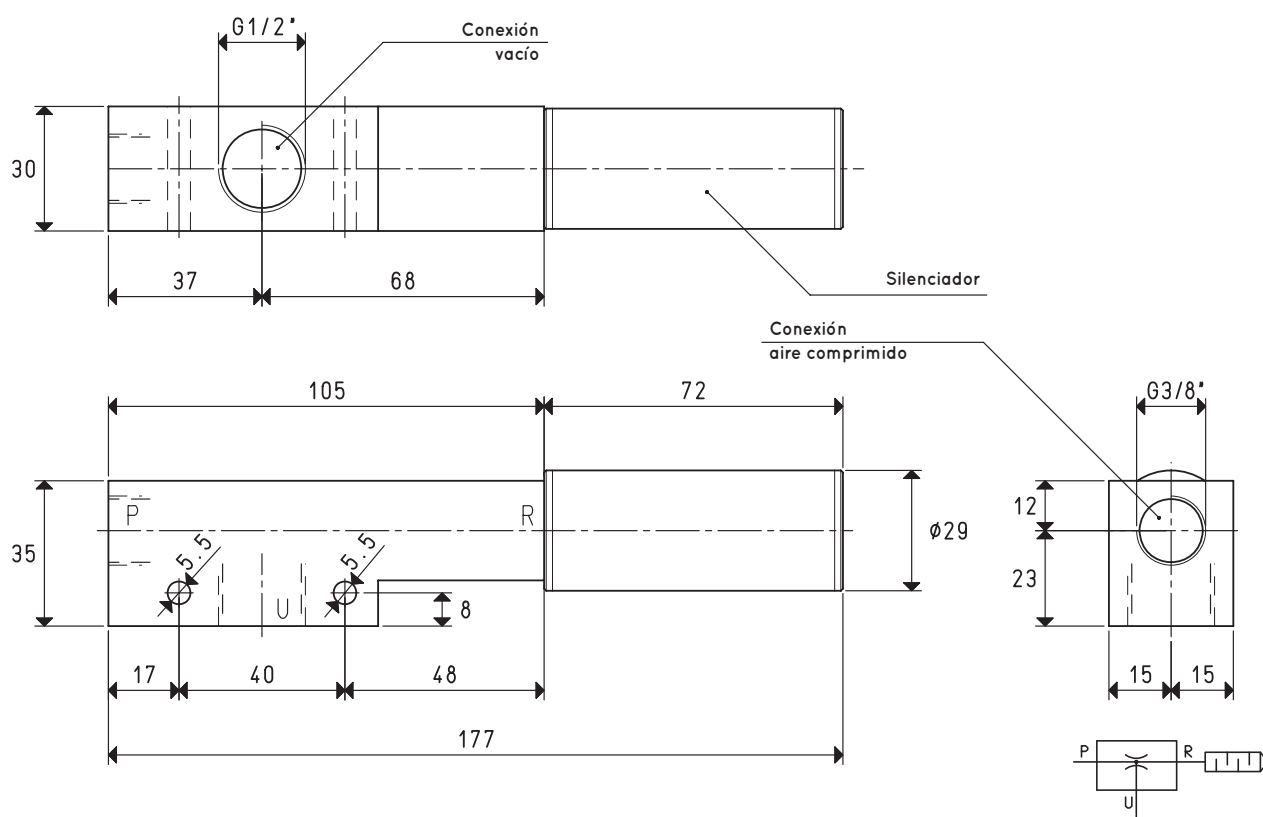
GENERADORES DE VACÍO DE UNA ETAPA 15 05 08 SX, 15 05 10 SX y 15 07 10 SX

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuototecnica.net

El funcionamiento de estos generadores de vacío de una etapa también está basado en el principio Venturi; difieren de aquellos que se describieron anteriormente por el mayor caudal de aspiración, la menor presión del aire de alimentación, inferior a 4 bares para obtener las mejores prestaciones y para el silenciador SSX ..., de alta absorción sonora, instalado de serie, en la conexión de descarga R.

Estos también se utilizan en el sector de automoción para el servomecanismo de ventosas, para la manipulación y el agarre de objetos poco porosos, de chapas, paneles de madera, láminas de mármol y de vidrio y similares.

Están realizados completamente en aluminio anodizado.



P=CONEXIÓN AIRE COMPRIMIDO R=DESCARGA U=CONEXIÓN VACÍO

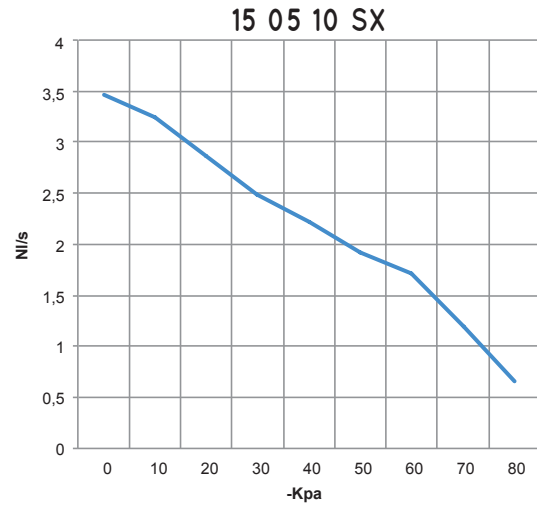
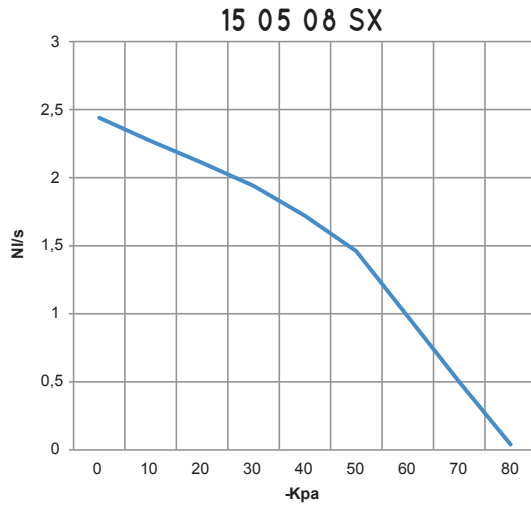
Art.		15 05 08 SX			15 05 10 SX		
Cantidad de aire aspirado	m³/h	8.0	8.6	8.8	12.0	12.2	12.5
Grado de vacío máximo	-kPa	40	60	90	40	60	90
Presión final	mbar abs.	600	400	100	600	400	100
Presión de alimentación	bar	2	3	3.5	2	3	3.5
Presión de alimentación óptima	bar			3.5			3.5
Consumo de aire	NI/s	2.8	3.8	4.3	3.7	5	5.5
Temperatura de trabajo	°C			-20 / +80			-20 / +80
Nivel de ruido a la presión de alimentación óptima	dB(A)			60			63
Peso	g			310			306
Repuestos		15 05 08 SX			15 05 10 SX		
Silenciador	art.	SSX 3/8"			SSX 3/8"		

Nota: Todos los valores de vacío indicados en la tabla son válidos a la presión atmosférica normal de 1013 mbar y obtenidos con una presión de alimentación constante.

La alimentación de los generadores de vacío debe realizarse con aire comprimido no lubricado, filtración de 5 micrones, en conformidad con la norma ISO 8573-1 clase 4.

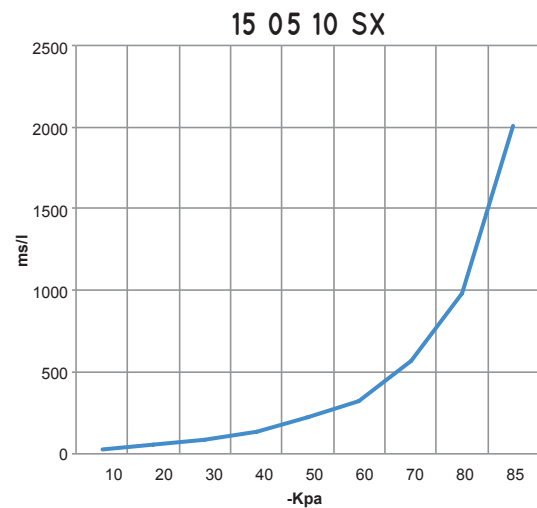
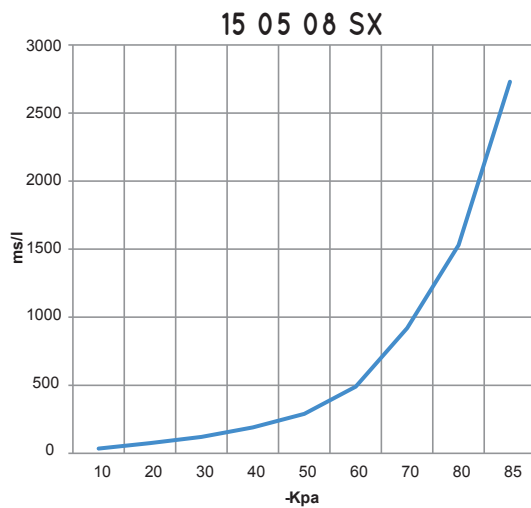
Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

Caudal de aire (NI/s) en los diferentes grados de vacío (-kPa), con presión de alimentación óptima



Generador. art.	Pres. alim. bar	Consumo de aire NI/s	Caudal de aire (NI/s) en los diferentes grados de vacío (-kPa) a la presión de alimentación óptima									Vacío máx.
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	-kPa
15 05 08 SX	3.5	4.3	2.44	2.27	2.11	1.94	1.72	1.46	0.98	0.50	0.04	90
15 05 10 SX	3.5	5.5	3.47	3.24	2.86	2.49	2.22	1.92	1.72	1.20	0.65	90

Tiempos de evacuación (ms/l = s/m³) en los diferentes grados de vacío (-kPa), con presión de alimentación óptima



Generador. art.	Pres. alim. bar	Consumo de aire NI/s	Tiempos de evacuación (ms/l = s/m³) en los diferentes grados de vacío (-kPa) a la presión de alimentación óptima										Vacío máx. -kPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
15 05 08 SX	3.5	4.3	35	75	120	190	290	490	920	1530	2730	90	
15 05 10 SX	3.5	5.5	25	54	90	140	220	320	570	980	2012	90	