

P=CONEXIÓN AIRE COMPRIMIDO R=DESCARGA U=CONEXIÓN VACÍO

Art.		15 07 10 SX		
Cantidad de aire aspirado	m ³ /h	18	19	20
Grado de vacío máximo	-kPa	40	60	90
Presión final	mbar abs.	600	400	100
Presión de alimentación	bar	2	3	3.5
Presión de alimentación óptima	bar			3.5
Consumo de aire	NI/s	6.0	7.7	8.5
Temperatura de trabajo	°C			-20 / +80
Nivel de ruido a la presión de alimentación óptima	dB(A)			66
Peso	g			355
Repuestos		15 07 10 SX		
Silenciador	art.		SSX 1/2"	

Nota: Todos los valores de vacío indicados en la tabla son válidos a la presión atmosférica normal de 1013 mbar y obtenidos con una presión de alimentación constante.

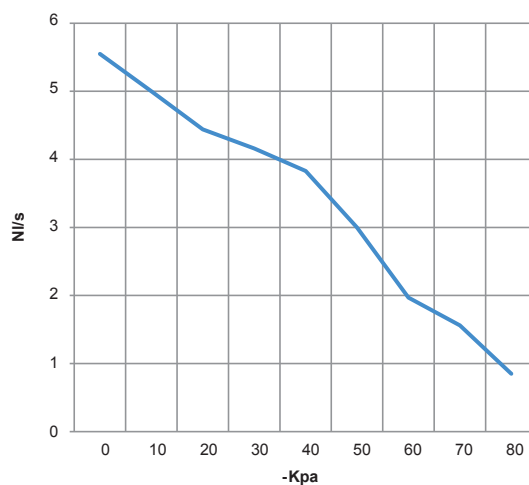
La alimentación de los generadores de vacío debe realizarse con aire comprimido no lubricado, filtración de 5 micrones, en conformidad con la norma ISO 8573-1 clase 4.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.130



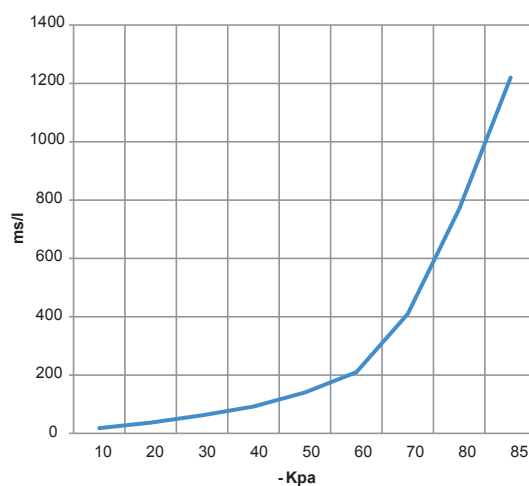
GENERADOR DE VACÍO DE UNA ETAPA 15 07 10 SX

Caudal de aire (NI/s) en los diferentes grados de vacío (-kPa), con presión de alimentación óptima



Generador. art.	Pres. alim. bar	Consumo de aire NI/s	Caudal de aire (NI/s) en los diferentes grados de vacío (-kPa) a la presión de alimentación óptima										Vacío máx.
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	-kPa	
15 07 10 SX	3.5	8.5	5.55	5.00	4.44	4.16	3.83	3.00	1.97	1.56	0.85	90	

Tiempos de evacuación (ms/l = s/m³) en los diferentes grados de vacío (-kPa), con presión de alimentación óptima



Generador. art.	Pres. alim. bar	Consumo de aire NI/s	Tiempos de evacuación (ms/l = s/m³) en los diferentes grados de vacío (-KPa) a la presión de alimentación óptima										Vacío máx.
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	-kPa	
15 07 10 SX	3.5	8.5	18	37	62	92	140	210	410	770	1220	90	