



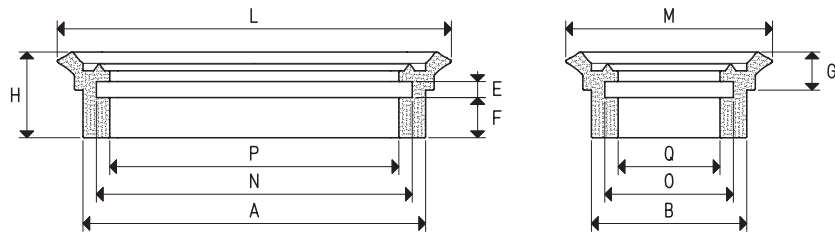
VENTOSAS RECTANGULARES PLANAS CON SOPORTE ANTIDESLIZANTE

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vucotecnica.net

Además de las características técnicas y mecánicas de las ventosas descritas anteriormente, estas tienen el soporte recubierto por un tapete plástico especial antideslizante, particularmente adecuado para la sujeción del vidrio y del mármol liso.

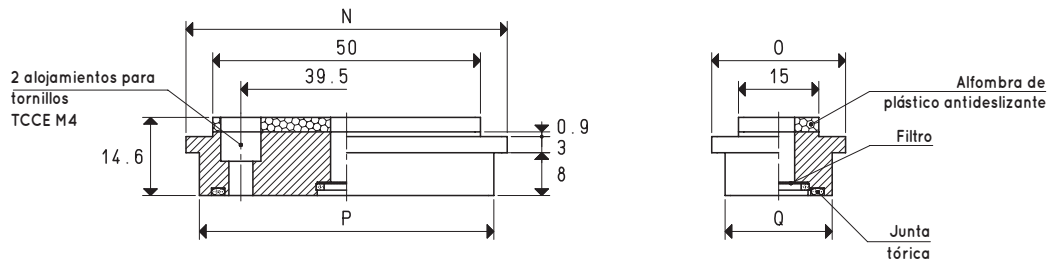
Un filtro de red de acero inoxidable integrado en el orificio de aspiración y una junta tórica de estanqueidad en la base del soporte, completan las peculiaridades de estas ventosas.

Para su fijación al plano de trabajo, se prevén dos o cuatro alojamientos para tornillos TCCE, según el tamaño.



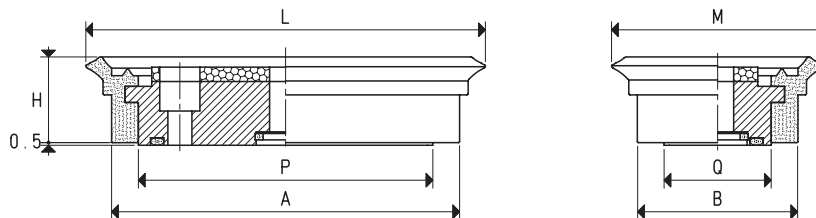
VENTOSA

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	Volumen cm ³	A	B	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q
01 40 75 *	6.7	A N S	9.2	64	29	3	7.5	6.5	16.0	75	40	59	24	54	19



SOPORTE

Art.	N	O	P	Q	Material soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 184	60	25	55	20	aluminio	01 40 75	38.7



VENTOSA CON SOPORTE

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A	B	H	L	M	P	Q	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
08 40 75 M1 *	6.7	A N S	66	31	16.0	76	41	55	20	01 40 75	00 08 184	53.5

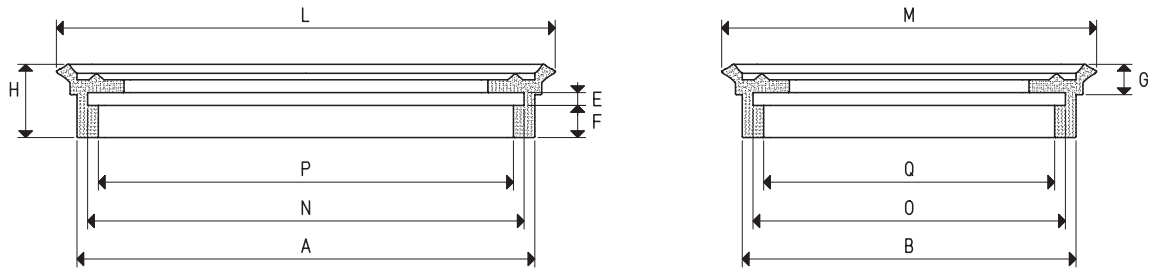
* Complete el código indicando la mezcla: **A** = goma antiaceite; **N** = caucho; **S** = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

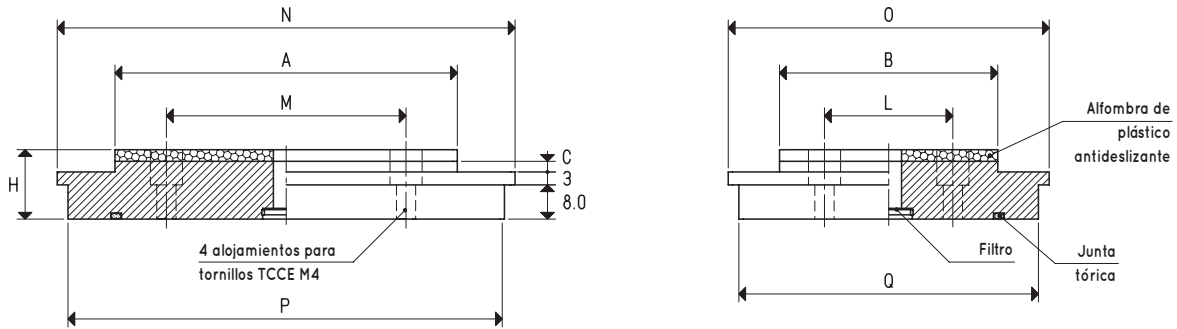
Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

VENTOSAS RECTANGULARES PLANAS CON SOPORTE ANTIDESLIZANTE



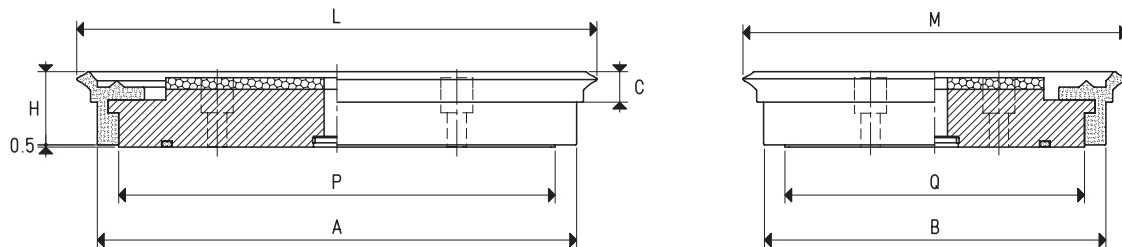
VENTOSAS

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	Volumen cm ³	A	B	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q
01 120 90 *	24.0	A N S	42.9	107	78	3	7.5	7.5	17.5	117	87	102	73	97	68
01 150 75 *	25.0	A N S	36.6	137	62	3	7.5	7.5	16.5	147	72	132	57	127	52



SOPORTES

Art.	A	B	C	H	L	M	N	O	P	Q	Material soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 256	82	50	2.5	16.2	30	56	107	75	102	70	aluminio	01 120 90	244.5
00 08 257	110	35	2.3	16.4	20	92	135	60	130	55	aluminio	01 150 75	247.9



VENTOSAS CON SOPORTE

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A	B	C	H	L	M	P	Q	Ventosa art.	SopORTE art.	Peso g
08 120 90 M1 *	24.0	A N S	112	80	7.5	17.5	120	90	102	70	01 120 90	00 08 256	283.3
08 150 75 M1 *	25.0	A N S	140	65	7.5	16.5	150	75	130	55	01 150 75	00 08 257	289.1

* Complete el código indicando la mezcla: **A** = goma antiaceite; **N** = caucho; **S** = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$