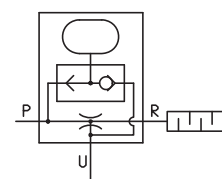
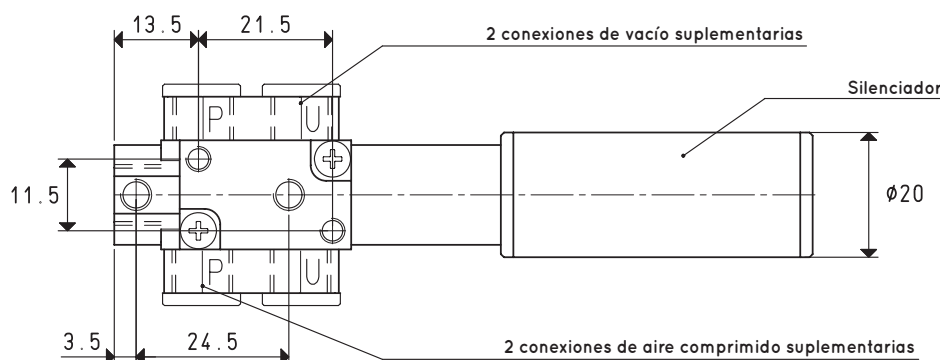
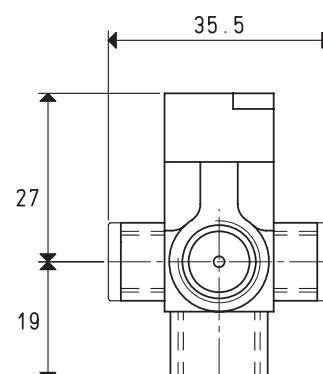
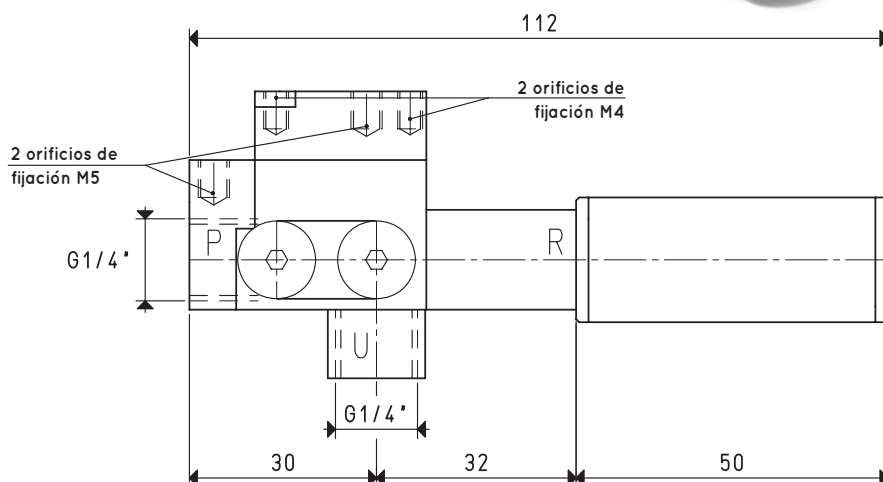




GENERADORES DE VACÍO DE UNA ETAPA CON EXPULSOR FVG 3 y FVG 5

Diseñados específicamente para aplicaciones de agarre y liberación de alta frecuencia, estos generadores de vacío de una etapa se basan en el principio Venturi y están equipados con un expulsor neumático, para permitir máxima velocidad de restablecimiento de la presión atmosférica durante el uso.

Las características más relevantes son el peso, significativamente reducido, la presión del aire de alimentación inferior, de 4 bares, el bajo consumo energético, la simplicidad de instalación y el silencio durante el uso, gracias al silenciador de alta reducción sonora, instalado de serie en los generadores. El expulsor neumático puede desactivarse actuando simplemente sobre una membrana integrada en los generadores. Estos generadores también están realizados completamente en aluminio anodizado, como los que se han descrito anteriormente.



P=CONEXIÓN AIRE COMPRIMIDO

R=DESCARGA

U=CONEXIÓN VACÍO

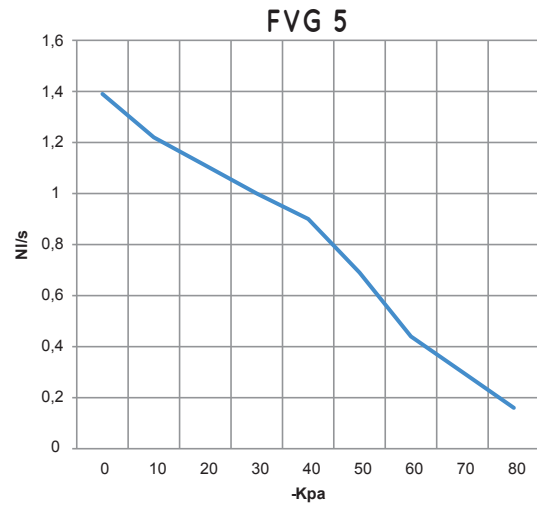
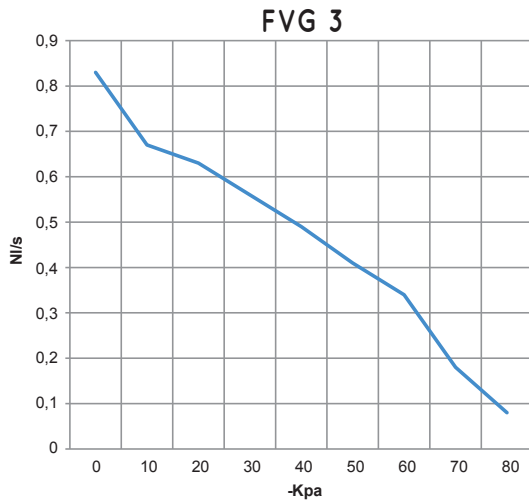
Art.		FVG 3			FVG 5		
Cantidad de aire aspirado	m³/h	2.6	2.8	3.0	4.8	4.9	5.0
Grado de vacío máximo	-kPa	43	61	85	40	61	85
Presión final	mbar abs.	570	390	150	600	390	150
Presión de alimentación	bar	2	3	4	2	3	4
Presión de alimentación óptima	bar			4			4
Consumo de aire	NI/s	0.7	0.9	1.2	1.3	1.7	2.2
Temperatura de trabajo	°C			-20 / +80			-20 / +80
Nivel de ruido a la presión de alimentación óptima	dB(A)			68			74
Peso	g			84			86
Repuestos		FVG 3			FVG 5		
Silenciador	art.			SSX 1/4"			SSX 1/4"
Kit de juntas y válvulas de lámina	art.			00 15 502			00 15 502

Nota: Todos los valores de vacío indicados en la tabla son válidos a la presión atmosférica normal de 1013 mbar y obtenidos con una presión de alimentación constante.

La alimentación de los generadores de vacío debe realizarse con aire comprimido no lubricado, filtración de 5 micrones, en conformidad con la norma ISO 8573-1 clase 4.

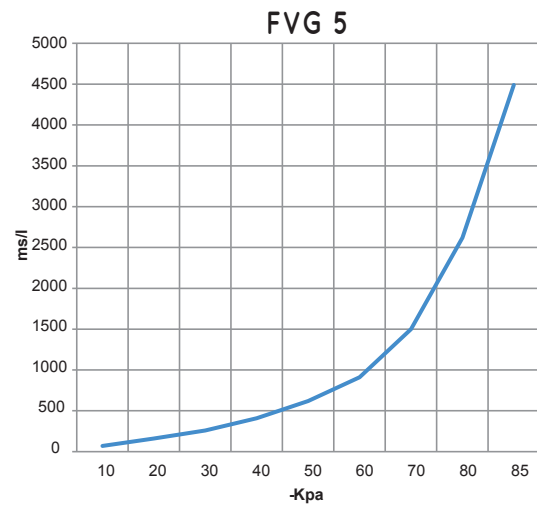
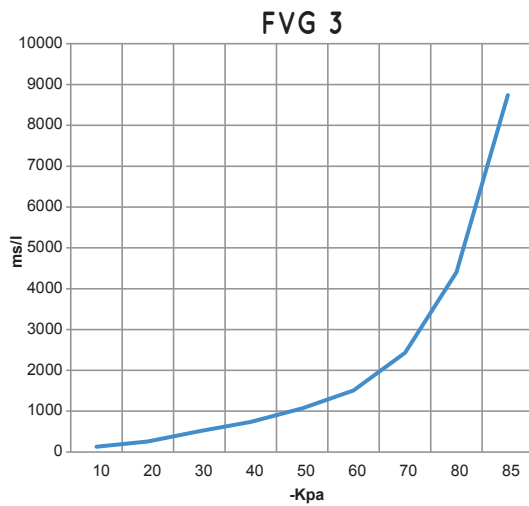
Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

Caudal de aire (NI/s) en los diferentes grados de vacío (-kPa), con presión de alimentación óptima



Generador. art.	Pres. alim. bar	Consumo de aire NI/s	Caudal de aire (NI/s) en los diferentes grados de vacío (-kPa) a la presión de alimentación óptima									Vacío máx.
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	-kPa
FVG 3	4.0	1.2	0.83	0.67	0.63	0.56	0.49	0.41	0.34	0.18	0.08	85
FVG 5	4.0	2.2	1.39	1.22	1.11	1.00	0.90	0.69	0.44	0.30	0.16	85

Tiempos de evacuación (ms/l = s/m³) en los diferentes grados de vacío (-kPa), con presión de alimentación óptima



Generador. art.	Pres. alim. bar	Consumo de aire NI/s	Tiempos de evacuación (ms/l = s/m³) en los diferentes grados de vacío (-kPa) a la presión de alimentación óptima										Vacío máx.
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	-kPa	
FVG 3	4.0	1.2	130	260	510	740	1070	1510	2430	4400	8740	85	
FVG 5	4.0	2.2	70	160	260	410	620	910	1500	2620	4490	85	