



BOMBAS DE VACÍO DE PALETAS ROTATIVAS LUBRICADAS, SERIE RVP - CARACTERÍSTICAS GENERALES

Las bombas de vacío de esta serie nueva son de una etapa, con paletas rotativas y con lubricación automática de baño de aceite, con recirculación. El uso de una técnica constructiva de vanguardia y el empleo de materiales hi-tech de última generación han permitido alcanzar elevados estándares de calidad, de rendimiento, de duración y de economicidad de uso. Las características técnicas que derivan de esto son:

- Alta velocidad de bombeo en el campo de presión absoluta entre 850 y 0,5 mbares.
- Ruido extremadamente contenido.
- Bajas temperaturas de ejercicio.
- Ausencia de contaminación.
- Reducido mantenimiento.

Las bombas se accionan mediante un motor eléctrico, acoplado con una junta de transmisión elástica (con excepción del mod. RVP 15), en conformidad con los requisitos de la Normativa Internacional IEC 60034 para las máquinas rotativas y a las Directivas Europeas para la Baja Tensión (LV) 2006/95/EC, para la Compatibilidad Electromagnética (EMC) 2004/108/EC, para la limitación del uso de sustancias peligrosas RoHS 2011/65/CE y la directiva de máquinas 2006/42/CE para el mercado CE. Con excepción de los motores eléctricos con potencia inferior a 0,75 KW, la clase de rendimiento corresponde a IE3 = Premium Efficiency, con grado de protección IP 55, tolerancia de la tensión nominal $\pm 10\%$ y clase de aislamiento F.

Un ventilador de centrifugado, empalmado con el eje de las bombas, asegura un adecuado flujo de aire para un óptimo enfriamiento del cuerpo de la bomba y de los radiadores (enfriamiento superficial forzado).

Un amplio depósito para la recuperación del aceite, situado en la descarga de las bombas, está equipado con cartuchos de eliminación de aceite de microfibra y tiene la función de reductor de humos y de silenciador; una específica válvula de flotador incorporada permite recuperar el aceite retenido en los cartuchos. El filtro del aceite, si se excluyen las bombas de mod. RVP 15 y 21, es un filtro de serie en todas las bombas.

El aceite contenido en el sistema, desarrolla las funciones de lubricación, refrigeración y estanqueidad entre las partes giratorias de las bombas y de aquellas fijas. Sobre la aspiración, la válvula de retención es parte integrante de las bombas y viene de serie. A petición, puede suministrarse un filtro idóneo para retener las impurezas aspiradas. Todas las bombas, con excepción de los mod. RVP 15 y RVP 21, están equipadas, de serie, con la válvula de lastre de gas, que permite una elevada compatibilidad al vapor acuoso; para el mod. RVP 21, en cambio, la válvula de lastre puede instalarse únicamente a petición.

Los ajustes que se describen más arriba, combinados con un diseño sólido y compacto, hacen que las bombas de vacío de la serie RVP sean particularmente adecuadas para un uso continuado y muy intenso.

