



VENTOSAS DE DOS FUELLES PARA EL EMBALAJE PESADO

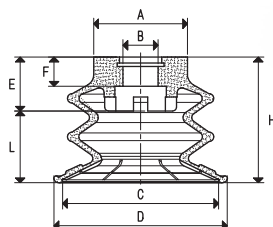
Ventosas estudiadas especialmente para la sujeción y la manipulación de cajas y embalajes de cartón en general, especialmente pesados.

El labio es espeso y resistente, para permitir que soporten tirones y aceleraciones bruscas, típicos de los movimientos robotizados; el doble fuelle permite una mejor adaptación a la superficie de sujeción, incluso cuando esta última no es perfectamente ortogonal al eje de la ventosa, y una mayor recuperación de los desniveles de la carga que se debe elevar.

Los soportes, todos de aluminio anodizado, están dotados de un perno central roscado, macho o hembra, para permitir la aspiración y la fijación al automatismo.

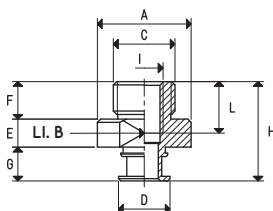
Las ventosas pueden adherir a los soportes sin la ayuda de colas.

Como repuesto, es suficiente requerir únicamente la ventosa indicada en la tabla, con la mezcla deseada.



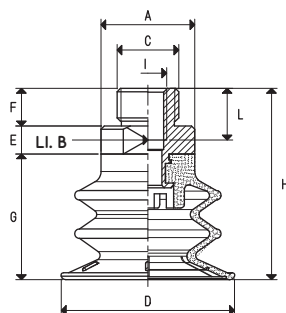
VENTOSAS

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	L	Carrera del fuelle mm
01 35 27 *	2.26		7.3	20	7.5	34	37	11.5	6.2	27	15.5	13
01 52 40 *	5.31		25.2	27	11.5	52	55	16.0	8.2	39	23.0	20



SOPORTES MACHO

Art.	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	I	L	Material soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 394	20	17	G1/8"	11	6.0	8	7.2	21.2	M5	8	aluminio	01 35 27	6.2
00 08 395	27	20	G1/8"	15	7.5	8	9.2	24.7	M5	8	aluminio	01 52 40	13.2
00 08 366	20	17	G1/4"	11	6.0	8	7.2	21.2	M8	11	aluminio	01 35 27	6.2
00 08 364	27	20	G1/4"	15	7.5	8	9.2	24.7	M8	11	aluminio	01 52 40	13.2



VENTOSAS CON SOPORTE MACHO

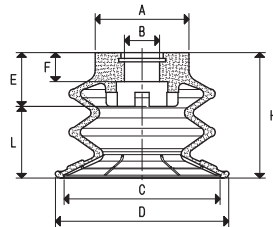
Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	I	L	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
08 35 27 1/8 *	2.26		20	17	G1/8"	37	6.0	8	27	41.0	M5	8	01 35 27	00 08 394	13.0
08 52 40 1/8 *	5.31		27	20	G1/8"	55	7.5	8	39	54.5	M5	8	01 52 40	00 08 395	34.5
08 35 27 *	2.26		20	17	G1/4"	37	6.0	8	27	41.0	M8	11	01 35 27	00 08 366	12.9
08 52 40 *	5.31		27	20	G1/4"	55	7.5	8	39	54.5	M8	11	01 52 40	00 08 364	34.3

* Complete el código indicando la mezcla: = goma antiaceite; = caucho; = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

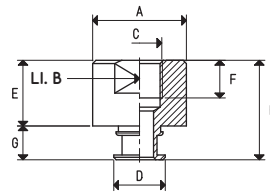
La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134



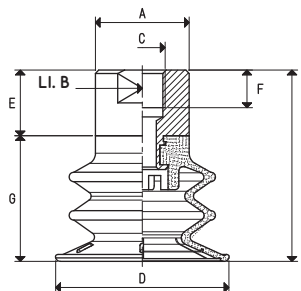
VENTOSAS

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	L	Carrera del fuelle mm
01 35 27 *	2.26		7.3	20	7.5	34	37	11.5	6.2	27	15.5	13
01 52 40 *	5.31		25.2	27	11.5	52	55	16.0	8.2	39	23.0	20



SOPORTES HEMBRA

Art.	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Material soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 396	20	17	G1/8"	11	14	8	7.2	21.2	aluminio	01 35 27	9.7
00 08 397	27	20	G1/8"	15	14	8	9.2	23.2	aluminio	01 52 40	20.0
00 08 392	20	17	G1/4"	11	14	10	7.2	21.2	aluminio	01 35 27	7.8
00 08 393	27	20	G1/4"	15	14	10	9.2	23.2	aluminio	01 52 40	18.1



VENTOSAS CON SOPORTE HEMBRA

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
08 35 27 1/8 F *	2.26		20	17	G1/8"	37	14	8	27	41	01 35 27	00 08 396	16.5
08 52 40 1/8 F *	5.31		27	20	G1/8"	55	14	8	39	53	01 52 40	00 08 397	41.3
08 35 27 F *	2.26		20	17	G1/4"	37	14	10	27	41	01 35 27	00 08 392	14.6
08 52 40 F *	5.31		27	20	G1/4"	55	14	10	39	53	01 52 40	00 08 393	39.4

* Complete el código indicando la mezcla: = goma antiaceite; = caucho; = silicona

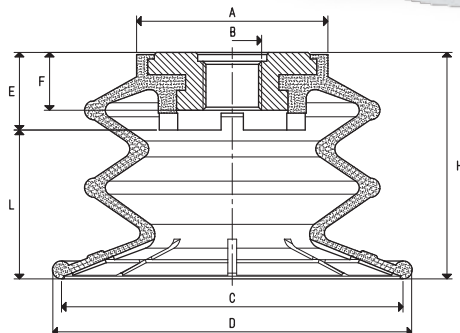
Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

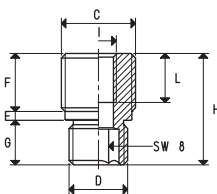


VENTOSAS DE DOS FUELLES CON RELATIVOS SUS RESPECTIVOS MACHO



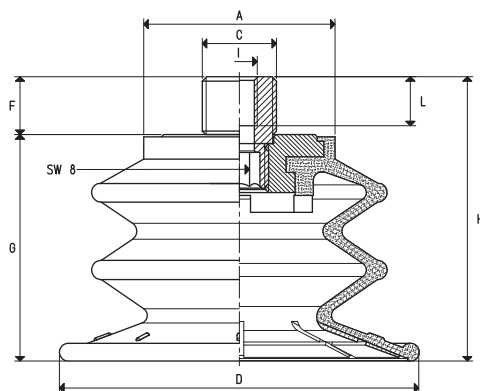
VENTOSAS

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	L	Carrera del fuelle mm
08 75 43 SR *	11.19		74.3	43.0	G1/4"	75.5	80.5	17.5	13.7	50	32.5	28
08 110 73 SR *	24.17		250.6	63.5	G3/8"	113.4	119.0	25.5	19.4	75	49.5	40



SOPORTES MACHO

Art.	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	I	L	Material soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 373	8	G1/4"	G1/4"	2	10	10	22	M8	11	aluminio	08 75 43 SR	4.1
00 08 372	8	G3/8"	G1/4"	2	13	10	25	M8	11	aluminio	08 75 43 SR	7.4
00 08 376	8	G3/8"	G3/8"	3	13	15.5	31.5	M8	11	aluminio	08 110 73 SR	14.1
00 08 375	8	G1/2"	G3/8"	3	13	15.5	31.5	M8	11	aluminio	08 110 73 SR	15.5



VENTOSAS CON SOPORTE MACHO

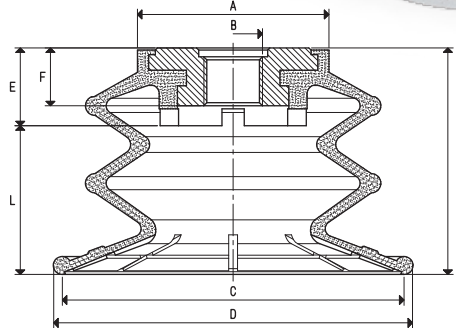
Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A Ø	B	C Ø	D Ø	F	G	H	I	L	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
08 75 43 M *	11.19		43.0	8	G1/4"	80.5	10	50	60	M8	11	08 75 43 SR	00 08 373	75.0
08 75 43 3/8 M *	11.19		43.0	8	G3/8"	80.5	13	50	63	M8	11	08 75 43 SR	00 08 372	78.3
08 110 73 M *	24.17		63.5	8	G3/8"	119.0	13	75	88	M8	11	08 110 73 SR	00 08 376	220.3
08 110 73 1/2 M *	24.17		63.5	8	G1/2"	119.0	13	75	88	M8	11	08 110 73 SR	00 08 375	221.7

* Complete el código indicando la mezcla: = goma antiaceite; = caucho; = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

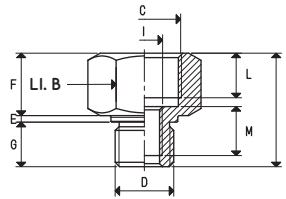
La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); $\frac{\text{mm}}{25.4} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134



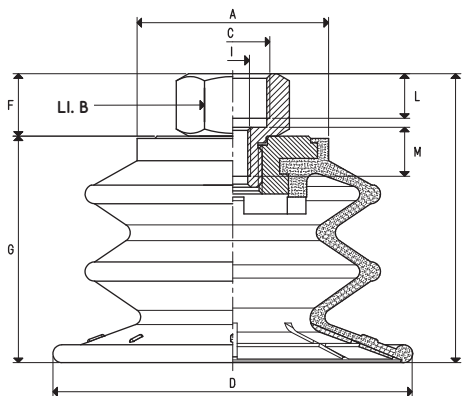
VENTOSAS

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	L	Carrera del fuelle mm
08 75 43 SR *	11.19		74.3	43.0	G1/4"	75.5	80.5	17.5	13.7	50	32.5	28
08 110 73 SR *	24.17		250.6	63.5	G3/8"	113.4	119.0	25.5	19.4	75	49.5	40



SOPORTES HEMBRA

Art.	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	I	L	M	Material soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 374	22	G3/8"	G1/4"	1.5	14	10.0	25.5	M8	10	11	aluminio	08 75 43 SR	12.0
00 08 377	23	G1/2"	G3/8"	3.0	17	15.5	35.5	M8	13	11	aluminio	08 110 73 SR	17.8



VENTOSAS CON SOPORTE HEMBRA

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A Ø	B	C Ø	D Ø	F	G	H	I	L	M	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
08 75 43 3/8 *	11.19		43.0	22	G3/8"	80.5	14	50	64	M8	10	11	08 75 43 SR	00 08 374	82.9
08 110 73 1/2 *	24.17		63.5	23	G1/2"	119.0	17	75	92	M8	13	11	08 75 43 SR	00 08 377	224.0

* Complete el código indicando la mezcla: = goma antiaceite; = caucho; = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134