



VENTOSAS DE FUELLE CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES, PARA LA SUJECIÓN DE ENVASES FLOW PACK

Por su especial forma y flexibilidad, las ventosas de fuelle ilustradas y descritas en esta página son aptas especialmente para ser instaladas en máquinas automáticas de elevada productividad del sector del embalaje, para la sujeción y la manipulación de envases flow pack.

Las ventosas están disponibles en mezclas específicas para uso alimentario y pueden ser adheridas en frío en sus soportes correspondientes, sin la ayuda de colas.

A petición y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, pueden ser suministradas en otras mezclas especiales, enumeradas en la página. 31.

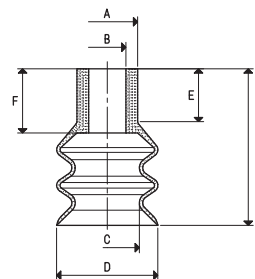


Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vucotecnica.net

VENTOSAS

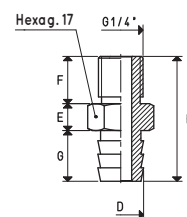
Art.	Fuerza kg	Volumen cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	Carrera del fuelle mm
01 20 30 S	0.78	3.0	13	8	12	20	10	11.5	30	11
01 30 45 S	1.76	11.4	18	11	19	30	16	19.0	45	20

Mezcla: S= silicona



SOPORTES

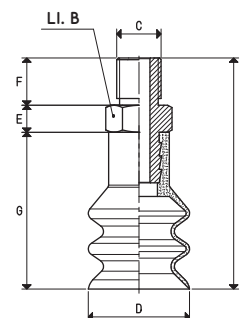
Art.	D Ø	E	F	G	H	Material soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 18	9.5	8	14	10	32	aluminio	01 20 30	10.3
00 08 127	13.5	8	14	15	37	aluminio	01 30 45	11.5



VENTOSAS CON SOPORTE

Art.	Fuerza kg	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
08 20 30 S	0.78	17	G1/4"	20	8	14	30	52	01 20 30	00 08 18	12.5
08 30 45 S	1.76	17	G1/4"	30	8	14	45	67	01 30 45	00 08 127	18.4

Mezcla: S= silicona



Nota: La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.130