

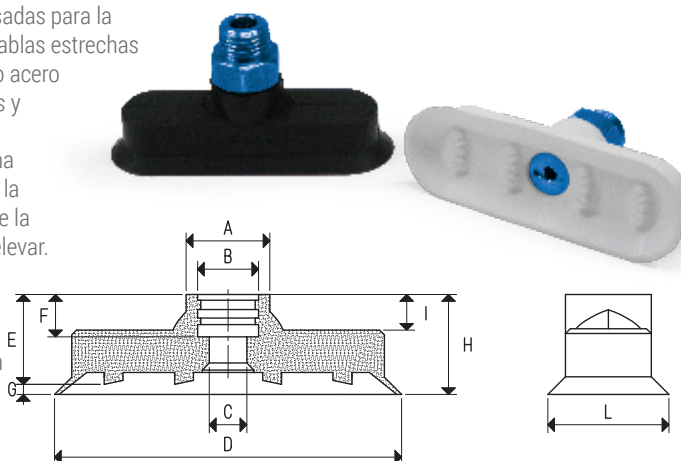


VENTOSAS ELÍPTICAS PLANAS Y DE FUELLE CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES

Gama completa de ventosas planas de forma elíptica, generalmente usadas para la sujeción, la manipulación y la sujeción de estuches y cajas de cartón, tablas estrechas de madera, pequeñas placas de cerámica o ladrillos, perfiles de hierro o acero inoxidable, chapas y todo lo que presente superficies de sujeción largas y estrechas.

Por otra parte, las ventosas elípticas de fuelle, a pesar de tener la misma función que las ventosas planas descritas anteriormente, se adaptan a la superficie de sujeción, aunque no sea perfectamente ortogonal al eje de la ventosa y recuperan desniveles evidentes de las cargas que se deben elevar.

Normalmente, están disponibles en las tres mezclas estándar pero, a petición y para cantidades mínimas que se definen en fase de pedido, pueden suministrarse en mezclas especiales, enumeradas en la pág. 31. Ambos artículos pueden suministrarse con o sin soporte de fijación al automatismo; a petición, pueden suministrarse portaventosas antigiratorios especiales en los cuales pueden ensamblarse y que pueden impedir su rotación durante el uso.

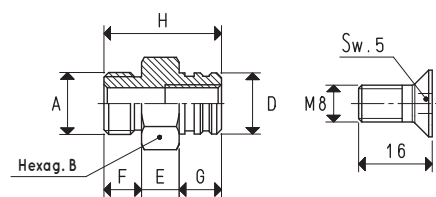


VENTOSAS

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A Ø	B Ø	C Ø	D	E	F	G	H	I	L	Volumen cm³
VOP 08 24 SR *	0.44	A N S	12.2	7.3	2.5	24	11.2	5.5	0.8	12.0	6.7	8.0	0.191
VOP 10 30 SR *	0.69	A N S	12.2	7.3	4.5	30	11.3	5.5	0.7	12.0	7.0	10.0	0.214
VOP 12 36 SR *	0.98	A N S	12.0	7.3	5.0	36	12.1	5.5	0.9	13.0	6.4	12.0	0.498
VOP 15 45 SR *	1.56	A N S	16.4	13.0	4.0	45	20.1	8.8	1.9	22.0	14.3	15.0	1.203
VOP 20 60 SR *	2.73	A N S	18.0	13.0	8.0	60	20.0	9.0	1.5	21.5	10.0	20.0	2.026
VOP 25 75 SR *	4.30	A N S	17.8	13.0	8.0	75	19.1	9.0	2.2	21.3	7.6	25.0	5.026
VOP 28 85 SR *	5.53	A N S	18.6	13.0	8.0	85	18.9	9.7	2.8	21.7	8.7	28.0	6.761
VOP 35 100 SR *	8.09	A N S	18.8	13.0	8.0	100	18.9	9.7	3.3	22.2	8.7	35.0	11.989

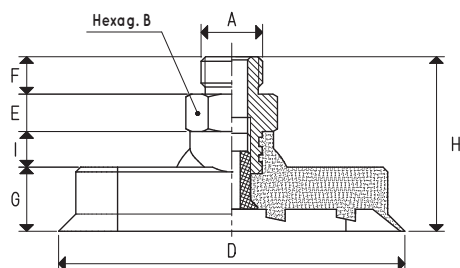
SOPORTES MACHO

Art.	A Ø	B	D Ø	E	F	G	H	Material soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 344	G1/8"	14	7.3	7	7	5.5	19.5	aluminio	VOP 08 24 SR VOP 10 30 SR VOP 12 36 SR	18.5
00 08 346	G1/4"	17	13.0	8	8	9.0	25.0	aluminio	VOP 15 45 SR	25.0
00 08 404	G1/4"	17	13.0	8	8	9.0	25.0	aluminio	VOP 20 60 SR VOP 25 75 SR	29.8
00 08 402	G1/4"	17	13.0	8	8	9.0	25.0	aluminio	VOP 28 85 SR VOP 35 100 SR	30.7



tornillo
art.00 08 347 para soporte 00 08 402
art.00 08 348 para soporte 00 08 404

Nota: Al pedir el art. relativo al soporte, se suministra automáticamente también el tornillo



VENTOSAS CON SOPORTE MACHO

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A Ø	B	D	E	F	G	H	I	L	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
VOP 08 24 *	0.44	A N S	G1/8"	14	24	7	7	5.3	26.0	6.7	8.0	VOP 08 24 SR	00 08 344	19.7
VOP 10 30 *	0.69	A N S	G1/8"	14	30	7	7	5.0	26.0	7.0	10.0	VOP 10 30 SR	00 08 344	19.8
VOP 12 36 *	0.98	A N S	G1/8"	14	36	7	7	6.6	27.0	6.4	12.0	VOP 12 36 SR	00 08 344	20.6
VOP 15 45 *	1.56	A N S	G1/4"	17	45	8	8	7.7	38.0	14.3	15.0	VOP 15 45 SR	00 08 346	29.2
VOP 20 60 *	2.73	A N S	G1/4"	17	60	8	8	11.5	37.5	10.0	20.0	VOP 20 60 SR	00 08 404	38.3
VOP 25 75 *	4.30	A N S	G1/4"	17	75	8	8	13.7	37.3	7.6	25.0	VOP 25 75 SR	00 08 404	43.5
VOP 28 85 *	5.53	A N S	G1/4"	17	85	8	8	13.0	37.7	8.7	28.0	VOP 28 85 SR	00 08 402	50.7
VOP 35 100 *	8.09	A N S	G1/4"	17	100	8	8	13.5	38.2	8.7	35.0	VOP 35 100 SR	00 08 402	62.7

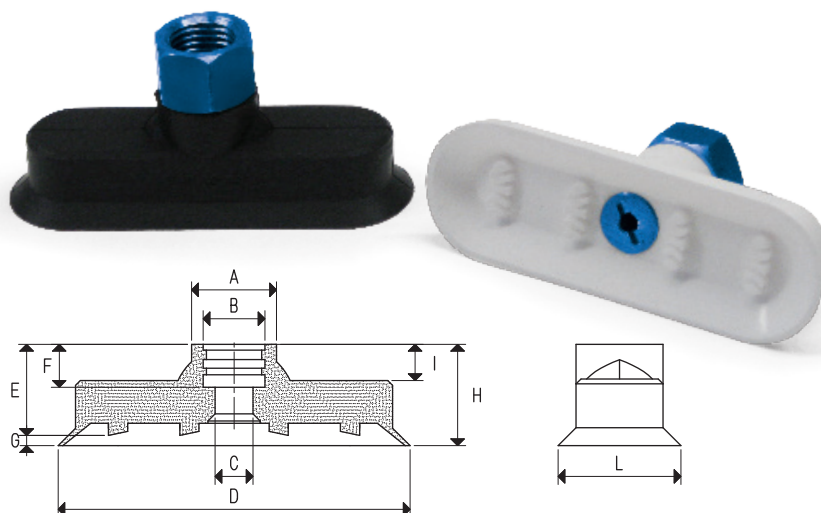
* Complete el código indicando la mezcla: A = goma antiaceite; N = caucho; S = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{mm}{25.4}$; libras = $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

VENTOSAS ELÍPTICAS PLANAS CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES HEMBRA

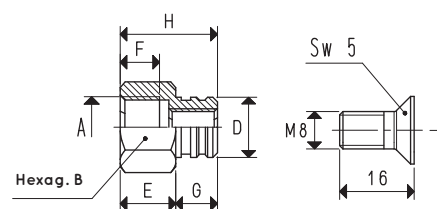


VENTOSAS

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A Ø	B Ø	C Ø	D	E	F	G	H	I	L	Volumen cm³
VOP 08 24 SR *	0.44	A N S	12.2	7.3	2.5	24	11.2	5.5	0.8	12.0	6.7	8.0	0.191
VOP 10 30 SR *	0.69	A N S	12.2	7.3	4.5	30	11.3	5.5	0.7	12.0	7.0	10.0	0.214
VOP 12 36 SR *	0.98	A N S	12.0	7.3	5.0	36	12.1	5.5	0.9	13.0	6.4	12.0	0.498
VOP 15 45 SR *	1.56	A N S	16.4	13.0	4.0	45	20.1	8.8	1.9	22.0	14.3	15.0	1.203
VOP 20 60 SR *	2.73	A N S	18.0	13.0	8.0	60	20.0	9.0	1.5	21.5	10.0	20.0	2.026
VOP 25 75 SR *	4.30	A N S	17.8	13.0	8.0	75	19.1	9.0	2.2	21.3	7.6	25.0	5.026
VOP 28 85 SR *	5.53	A N S	18.6	13.0	8.0	85	18.9	9.7	2.8	21.7	8.7	28.0	6.761
VOP 35 100 SR *	8.09	A N S	18.8	13.0	8.0	100	18.9	9.7	3.3	22.2	8.7	35.0	11.989

SOPORTES HEMBRA

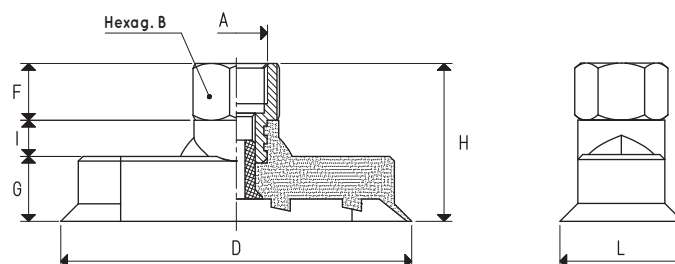
Art.	A Ø	B	D Ø	E	F	G	H	Material soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 343	G1/8"	14	7.3	10	8.0	5.5	15.5	aluminio	VOP 08 24 SR VOP 10 30 SR VOP 12 36 SR	16.8
00 08 345	G1/4"	17	13.0	12	8.5	9.0	21.0	aluminio	VOP 15 45 SR	19.9
00 08 405	G1/4"	17	13.0	12	8.5	9.0	21.0	aluminio	VOP 20 60 SR VOP 25 75 SR	24.7
00 08 403	G1/4"	17	13.0	12	8.5	9.0	21.0	aluminio	VOP 28 85 SR VOP 35 100 SR	25.6



art.00 08 347 para soporte 00 08 403

art.00 08 348 para soporte 00 08 405

Nota: Al pedir el art. relativo al soporte, se suministra automáticamente también el tornillo



VENTOSAS CON SOPORTE HEMBRA

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A Ø	B	D	F	G	H	I	L	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
VOP 08 24 F *	0.44	A N S	G1/8"	14	24	10	5.3	22.0	6.7	8.0	VOP 08 24 SR	00 08 343	18.0
VOP 10 30 F *	0.69	A N S	G1/8"	14	30	10	5.0	22.0	7.0	10.0	VOP 10 30 SR	00 08 343	18.1
VOP 12 36 F *	0.98	A N S	G1/8"	14	36	10	6.6	23.0	6.4	12.0	VOP 12 36 SR	00 08 343	18.9
VOP 15 45 F *	1.56	A N S	G1/4"	17	45	12	7.7	24.0	14.3	15.0	VOP 15 45 SR	00 08 345	23.9
VOP 20 60 F *	2.73	A N S	G1/4"	17	60	12	11.5	33.5	10.0	20.0	VOP 20 60 SR	00 08 405	33.2
VOP 25 75 F *	4.30	A N S	G1/4"	17	75	12	13.7	33.3	7.6	25.0	VOP 25 75 SR	00 08 405	38.4
VOP 28 85 F *	5.53	A N S	G1/4"	17	85	12	13.0	33.7	8.7	28.0	VOP 28 85 SR	00 08 403	45.6
VOP 35 100 F *	8.09	A N S	G1/4"	17	100	12	13.5	34.2	8.7	35.0	VOP 35 100 SR	00 08 403	57.6

* Complete el código indicando la mezcla: **A** = goma antiaceite; **N** = caucho; **S** = silicona

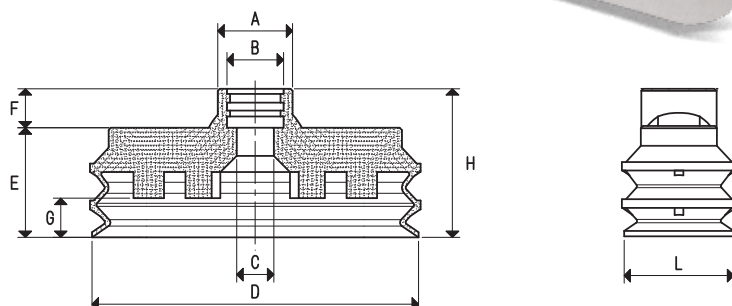
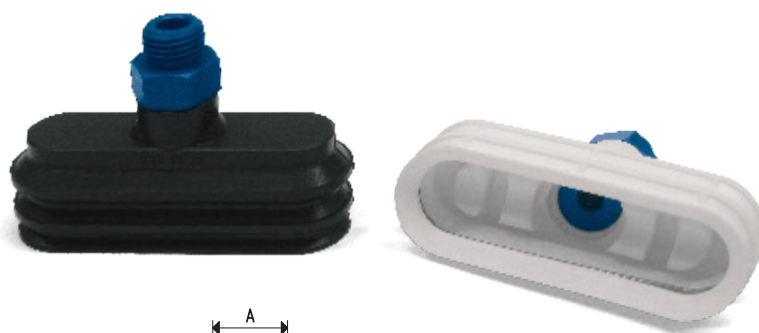
Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134

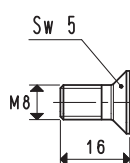
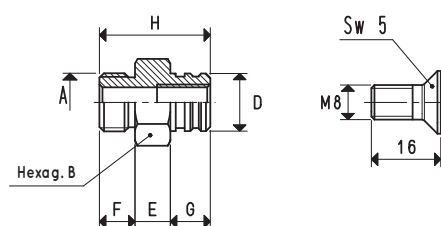


VENTOSAS ELÍPTICAS DE FUELLE CON SUS RESPECTIVOS SOPORTES MACHO



VENTOSAS

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A Ø	B Ø	C Ø	D	E	F	G carrera del fuelle	H	L	Volumen cm ³
VOS 08 25 *	0.51	A N S	10.0	7.3	1.3	25.0	12.4	6.0	3.0	18.4	8.0	0.852
VOS 15 45 *	1.56	A N S	17.2	13.0	4.0	45.0	18.6	10.0	6.5	28.6	15.0	4.978
VOS 25 75 *	4.30	A N S	17.2	13.0	9.0	75.0	25.2	9.0	8.5	34.2	25.0	23.083



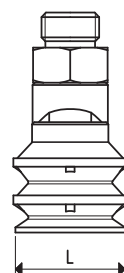
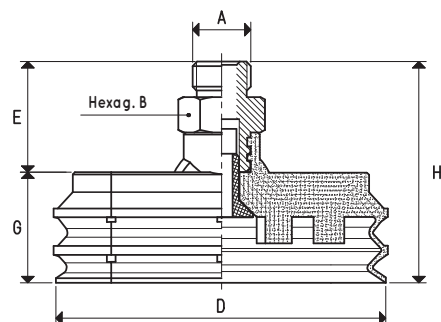
tornillo

art.00 08 347 para soporte 00 08 402

Nota: Al pedir el art. relativo al soporte, se suministra automáticamente también el tornillo

SOPORTES MACHO

Art.	A Ø	B	D Ø	E	F	G	H	Material soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 344	G1/8"	14	7.3	7	7	5.5	19.5	aluminio	VOS 08 25	18.5
00 08 346	G1/4"	17	13.0	8	8	9.0	25.0	aluminio	VOS 15 45	25.0
00 08 402	G1/4"	17	13.0	8	8	9.0	25.0	aluminio	VOS 25 75	30.7



VENTOSAS CON SOPORTE MACHO

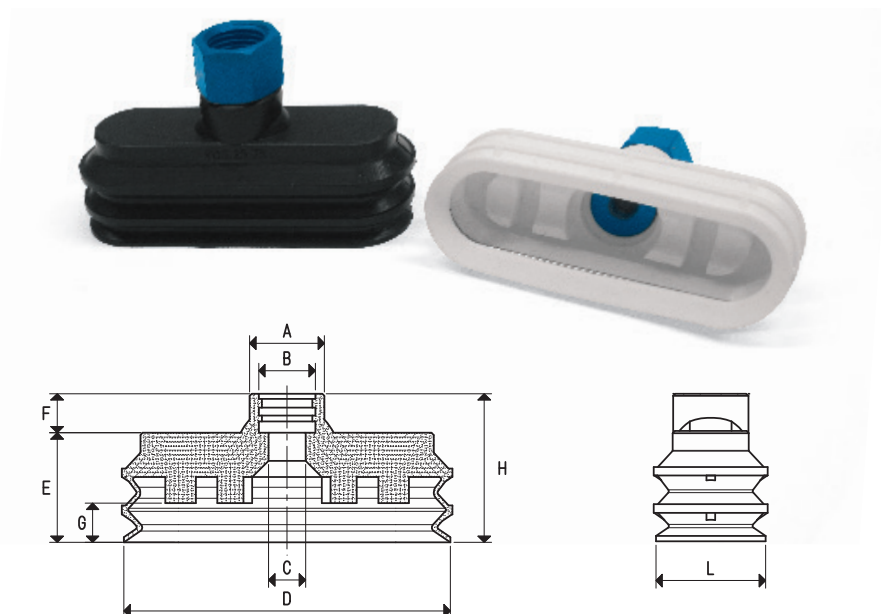
Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A Ø	B	D	E	G	H	L	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
VOS 08 25 M *	0.51	A N S	G1/8"	14	25.0	20.0	12.4	32.4	8.0	VOS 08 25	00 08 344	20.0
VOS 15 45 M *	1.56	A N S	G1/4"	17	45.0	26.0	18.6	44.6	15.0	VOS 15 45	00 08 346	31.4
VOS 25 75 M *	4.30	A N S	G1/4"	17	75.0	25.0	25.2	50.2	25.0	VOS 25 75	00 08 402	47.3

* Complete el código indicando la mezcla: A = goma antiaceite; N = caucho; S = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

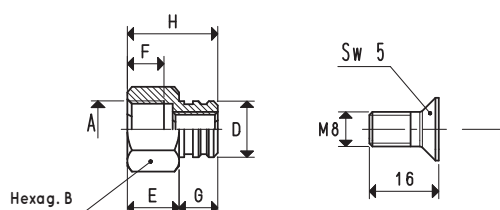
La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{mm}{25.4}$; libras = $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134



VENTOSAS

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A Ø	B Ø	C Ø	D	E	F	G carrera del fuelle	H	L	Volumen cm³
VOS 08 25 *	0.51	A N S	10.0	7.3	1.3	25.0	12.4	6.0	3.0	18.4	8.0	0.852
VOS 15 45 *	1.56	A N S	17.2	13.0	4.0	45.0	18.6	10.0	6.5	28.6	15.0	4.978
VOS 25 75 *	4.30	A N S	17.2	13.0	9.0	75.0	25.2	9.0	8.5	34.2	25.0	23.083

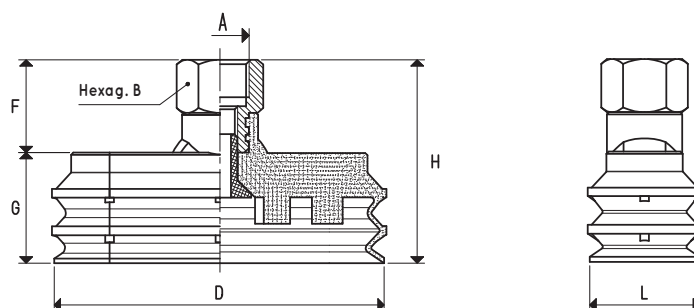


tornillo
art.00 08 347 para soporte 00 08 403

Nota: Al pedir el art. relativo al soporte,
se suministra automáticamente también el tornillo

SOPORTES HEMBRA

Art.	A Ø	B	D Ø	E	F	G	H	Material soporte	Para ventosa art.	Peso g
00 08 343	G1/8"	14	7.3	10	8.0	5.5	15.5	aluminio	VOS 08 25	16.8
00 08 345	G1/4"	17	13.0	12	8.5	9.0	21.0	aluminio	VOS 15 45	19.9
00 08 403	G1/4"	17	13.0	12	8.5	9.0	21.0	aluminio	VOS 25 75	25.6



VENTOSAS CON SOPORTE HEMBRA

Art.	Fuerza kg	Mezclas disponibles	A Ø	B	D	F	G	H	L	Ventosa art.	Soporte art.	Peso g
VOS 08 25 F *	0.51	A N S	G1/8"	14	25.0	16.0	12.4	28.4	8.0	VOS 08 25	00 08 343	18.3
VOS 15 45 F *	1.56	A N S	G1/4"	17	45.0	22.0	18.6	40.6	15.0	VOS 15 45	00 08 345	26.3
VOS 25 75 F *	4.30	A N S	G1/4"	17	75.0	21.0	25.2	46.2	25.0	VOS 25 75	00 08 403	42.2

* Complete el código indicando la mezcla: A = goma antiaceite; N = caucho; S = silicona

Nota: Previa solicitud y para cantidades mínimas que se deben definir en fase de pedido, es posible suministrar las ventosas en las mezclas especiales enumeradas en la pág. 31.

La fuerza de las ventosas que se indica en la tabla representa 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada a un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad de 3.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{mm}{25.4}$; libras = $\frac{g}{453.6} = \frac{kg}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.134